



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000
São Borja – RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br

INSTITUTO FEDERAL FARROUPILHA
CAMPUS SÃO BORJA
23227.00127/2016 - 62



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA

ANEXO II

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
SECRETARIA DE EDUCAÇÃO PROFISSIONAL E TECNOLÓGICA
INSTITUTO FEDERAL FARROUPILHA - CAMPUS SÃO BORJA
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

PREGÃO SRP Nº 001/2016
(Processo Administrativo n.º 23227.000532/2016-63)

O Instituto Federal Farroupilha - Campus São Borja, com sede na Rua Otaviano Castilho Mendes, nº 355, na cidade de São Borja, inscrito(a) no CNPJ/MF sob o nº 10.662.072/0006-62, neste ato representado por seu Diretor Geral, Alexander da Silva Machado, nomeado pela Portaria nº 1.623 de 14 de dezembro de 2015, publicada no DOU de 15 de dezembro de 2015, inscrito(a) no CPF sob o nº 969.985.710-20 portador(a) da Carteira de Identidade nº 1074875053, considerando o julgamento da licitação na modalidade de Pregão, na forma Eletrônica, para REGISTRO DE PREÇOS nº 001/2016, publicada no DOU de 18/08/2016, processo administrativo n.º 23227.000532/2016-63, RESOLVE registrar os preços da(s) empresa(s) indicada(s) e qualificada(s) nesta ATA, de acordo com a classificação por ela(s) alcançada(s) e na(s) quantidade(s) cotada(s), atendendo as condições previstas no edital, sujeitando-se as partes às normas constantes na Lei nº 8.666, de 21 de junho de 1993 e suas alterações, no Decreto n.º 3.931, de 19 de setembro de 2001, alterado pelo do Decreto nº 4.342, de 23 de agosto de 2002, Decreto nº 8.538, de 06 de outubro de 2015, e em conformidade com as disposições a seguir:

1. DO OBJETO

- 1.1. A presente Ata tem por objeto a aquisição de mobiliário de biblioteca, sala de aula, laboratório de ensino, e de escritório, conforme condições, quantidades, exigências e estimativas estabelecidas neste instrumento para atendimento das necessidades do Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha – Câmpus São Borja e participantes.

2. DOS PREÇOS, ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS

- 2.1. O preço registrado, as especificações do objeto, a quantidade, fornecedor(es) e as demais condições ofertadas na(s) proposta(s) são as que seguem:

Razão Social:	CENTRAL MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA - ME		
CNPJ:	09.211.711/0001-80		
Endereço:	Avenida Colombo Baiocchi Filho, Q. 03 lote 1, Residencial Tocantins CEP 75.370-000, Goianira – GO		
Contato:	62	3576-1883	
	licita@centralmoveis.ind.br		
Representante:	Pamela Naves de Oliveira		



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000
São Borja – RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



GRUPO 03 – ARMÁRIOS E MESAS DE ESCRITÓRIO						
ITE M	QTD.	UND.	DESCRIÇÃO	Marca	R\$ Un	R\$ TOTAL
24	336		ARMÁRIO ALTO FECHADO 800X478X1600 MM Tampos: Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Estruturas: Fundo em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e 04 prateleiras em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras através de 04 pinos metálicos encaixados nas laterais do armário e na parte inferior das prateleiras, oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento das bordas frontais das prateleiras e das laterais em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu perímetro. Sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. Portas: 02 portas de abrir com giro de 270° (3 dobradiças em cada porta). Em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo Cremona, fixada na porta do lado de direito de quem utiliza o armário e na porta do lado esquerdo dois batentes fabricados em chapa de aço fina frio com 1,2mm de espessura, com pintura epóxi na cor preto fosco. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Montagem: As laterais, fundo, tampo e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Componentes metálicos: Para móveis que possuem peças metálicas, todas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro; b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica.	USE MÓVEIS /MOD: RAVENA	1.400,00	470400



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000
São Borja – RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA

		emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento c) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.		
25	137	ESCANINHO ALTO FECHADO COM 8 PORTAS Tampo em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu perímetro. Estrutura, Fundo em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e divisões centrais em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura (mínimo), revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Rodapé em aço, com sapatas reguladoras de nível, fixadas através de rebite repuxo ou sapatas reguladoras de nível, encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulação da mesma tanto na parte interna como externa do armário. Composto de 8 nichos para armazenamento de pertences. 08 portas de abrir com giro de 110° (02 dobradiças em cada porta). Em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura com travamento simples. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. As laterais, fundo, tampo, base inferior e divisões centrais são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando assim a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perda da qualidade. Todas as peças metálicas devem receber pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro; b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado	1.800,00	246600



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000
São Borja – RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA

		pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
26	193	ARMÁRIO ALTO FECHADO 800X478X1600 MM, COM 02 PORTAS E 02 GAVETÕES. Tampo em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Estrutura, armário alto com 02 portas baixas na parte superior. Fundo em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e 03 prateleiras reguláveis em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento da borda frontal da prateleira em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Rodapé com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulação da mesma tanto na parte interna como externa do armário. 02 portas de abrir com giro de 270° (02 dobradiças em cada porta). Em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo cremona. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. As laterais, fundo, tampo superior, tampo intermediário e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização		2.000,00	386000

20/10/2023



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha

Campus São Borja

Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000

São Borja – RS

Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA

		em estufa. 02 gavetões localizadas na parte inferior do armário. Gavetões confeccionados em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletro-fusão ou em madeira MDP de 15 mm de espessura (mínimo), revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com deslizamento suave sobre corredeiras em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. Frente dos gavetões em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Fechadura localizada na frente do gavetão superior, com fechamento simultâneo dos 02 gavetões, com 02 chaves dobráveis para cada fechadura. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro; b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
27	209	ARMÁRIO ALTO FECHADO 800X478X1600 MM COM 04 SUPORTES PARA PASTA SUSPensa. Tampas: Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Estruturas: Fundo em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais e base inferior em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento das bordas frontais das prateleiras e das laterais em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu perímetro.		2.085,00	435765

Handwritten signature/initials



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha

Campus São Borja

Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000

São Borja – RS

Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA

Sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário.

Portas: 02 portas de abrir com giro de 270° (3 dobradiças em cada porta). Em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo hot-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo Cremona, fixada na porta do lado de direito de quem utiliza o armário e na porta do lado esquerdo dois batentes fabricados em chapa de aço fina frio com 1,2mm de espessura, com pintura epóxi na cor preto fosco. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento.

Montagem: As laterais, fundo, tampo e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

Componentes metálicos: Para móveis que possuem peças metálicas, todas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.

SUPORTE PARA PASTA SUSPensa (04 UNIDADES)
Suporte em aço, com corredeiras telescópicas de duplo estágio de abertura com deslizamento sobre esferas de aço cromo polido e expulsão total da gaveta, removível do corpo por sistema de encaixe.

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.

Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:

- Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;
- Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;
- Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;
- Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento
- Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.
- Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 - Bairro Bettim - 97670-000
São Borja - RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



			avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.		
28	250		ARMÁRIO BAIXO FECHADO 800X600X740 MM Tampo em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu perímetro. Fundo em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e 01 prateleira regulável em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras através de 04 pinos metálicos encaixados nas laterais do armário e na parte inferior das prateleiras, oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento da borda frontal da prateleira em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu perímetro. Rodapé com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. 02 portas de abrir com giro de 270° (02 dobradiças em cada porta). Em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo cremona. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. As laterais, fundo, superfície e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro; b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;	615,00	153750



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000
São Borja – RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA

		d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
29	179	ARMÁRIO COM RODIZIO PARA LABORATORIO 800X600X740MM Tampo em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holtmelt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holtmelt, em todo seu perímetro. Fundo e base inferior em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura (mínimo), revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais e 01 prateleira regulável em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira, oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento da borda frontal da prateleira em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holtmelt, em todo seu perímetro. Rodapé com 04 rodízios fixados a base do armário, sendo 02 com travas para bloqueio do deslizamento. 02 portas de abrir com giro de 270° (02 dobradiças em cada porta). Em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holtmelt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo cremona. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. As laterais, fundo, superfície e base inferior deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Todas as peças metálicas devem receber prétratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável	700,00	125300	



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha

Campus São Borja

Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000

São Borja – RS

Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA

		ou de reflorestamento Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
30	115	ARMÁRIO SUSPENSO 1200X350X400 MM Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais e posterior com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Fundo em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais e base inferior em madeira MDP de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Armário suspenso com 01 porta basculante de abrir. Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura simples. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. As laterais, fundo, tampo e base são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro; b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua	600,00	69000	



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000
São Borja – RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA

		portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
31	121	ARMÁRIO ALTO FECHADO COM 02 PORTAS DE VIDRO E 04 GAVETÕES 800X478X2100 MM Tampo em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Estrutura, armário alto com 02 portas baixas na parte superior. Fundo em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e 03 prateleiras reguláveis em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento da borda frontal da prateleira em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Rodapé com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulação da mesma tanto na parte interna como externa do armário. 02 portas de abrir com giro de 270° (02 dobradiças em cada porta), localizadas na parte superior do armário. Portas com requadro em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas externas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas internas com acabamento em fita de PVC de 1,0 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Acabamento em vidro incolor de 5 mm de espessura. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo cremonea. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. As laterais, fundo, tampo superior, tampo intermediário e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. 04 gavetões localizadas na parte inferior do armário, sendo 02 gavetões do lado direito e 02 gavetões do lado esquerdo. Gavetões confeccionados em chapa de aço #24 (0.60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletro-fusão ou em madeira MDP de 15 mm de espessura (mínimo), revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com deslizamento suave sobre corrediças em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. Frente dos gavetões em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo	2.000,00	242000	



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000
São Borja – RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



		sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Fechaduras localizadas na frente dos 02 gavetões superiores, com fechamento simultâneo dos 02 gavetões de cada lado, com 02 chaves dobráveis para cada fechadura. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro; b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
32	202	ARMÁRIO ALTO PARA LABORATORIO - 800X478X2100MM Tampo superior em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Tampo intermediário em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais e posterior com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Fundo em madeira MDP de 18 mm de Fundo em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e 03 prateleiras em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento das bordas frontais das prateleiras em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu		1.850,00	373700

21/10/20



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000
São Borja – RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



		perímetro. Rodapé com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. 02 portas de abrir com giro de 270° (03 dobradiças em cada porta), localizadas na parte superior do armário. Portas com requadro em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas externas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas internas com acabamento em fita de PVC de 1,0 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Acabamento em vidro incolor de 5 mm de espessura. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo cremone. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. As laterais, fundo, tampo e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro; b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
33	237	GAVETEIRO FIXO COM 02 GAVETAS Fundo, laterais, base superior e base inferior em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Gaveteiro fixo com 02 gavetas. Gavetas confeccionadas em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada		301,00	71337

Handwritten signature and initials



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha

Campus São Borja

Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000

São Borja – RS

Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA

		e soldada através de eletro-fusão, com deslizamento suave sobre corredeiras em aço, roldanas em nylon e eixos em aço ou em madeira MDP (aglomerado) de 15 mm de espessura (mínimo), revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Frente das gavetas em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura com fechamento simultâneo das 02 gavetas, com 02 chaves dobráveis. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento preto liso. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro; b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
34	269	GAVETEIRO VOLANTE COM 03 GAVETAS Tampos: Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Estruturas: Fundo, laterais e base inferior em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Possui 04 rodízios sendo 02 com travas. Gavetas: Confeccionadas em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletro-fusão, com deslizamento suave sobre corredeiras em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. Frente das gavetas em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em		515,00	138535

10/11/2023



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000
São Borja – RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



		ambas as faces. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura localizada na frente da gaveta superior com fechamento simultâneo quando mais de uma gaveta, com 02 chaves dobráveis. Montagem: As laterais, fundo, tampo e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Componentes metálicos: Para móveis que possuem peças metálicas, todas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro; b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
35	178	GAVETEIRO MÓDULO COM 02 GAVETAS E 01 GAVETÃO PARA PASTA SUSPensa. Tampo: Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. Gavetas: 02 Gavetas e 01 gavetão confeccionadas em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletro-fusão, com deslizamento suave sobre corredeiras em aço, roldanas em nylon e eixos em aço ou em madeira MDP (aglomerado) de 15 mm de espessura (mínimo), revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Frente das gavetas em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em		630,00	112140

m/1



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000
São Borja – RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



	ambas as faces. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura localizada na frente da gaveta superior com fechamento simultâneo das 03 gavetas, com 02 chaves dobráveis. Estrutura: Fundo e laterais em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Base inferior em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt. Rodapé com sapatas reguladoras de nível fixadas através de rebite repuxo ou sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do gaveteiro. Montagem: Montagem: As laterais, fundo, tampo e base inferior, deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Componentes metálicos: Para móveis que possuem peças metálicas, todas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro; b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
--	---	--	--	--

Handwritten signatures and initials at the bottom right of the page.



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 - Bairro Bettim - 97670-000
São Borja - RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA

36	157	ARMÁRIO MISTO 02 PORTAS. MEDIDAS: 800X500X1600MM Tampo superior em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Tampo intermediário em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais e posterior com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Estrutura, armário alto com 02 portas baixas na parte inferior e 01 vão aberto na parte superior. Fundo em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e 03 prateleiras reguláveis em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento da borda frontal da prateleira em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Rodapé com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. 02 portas de abrir com giro de 270° (02 dobradiças em cada porta). Em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo cremona. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. As laterais, fundo, tampo superior, tampo intermediário e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 - Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro; b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;	1.185,00	186045
----	-----	---	----------	--------



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 - Bairro Bettim - 97670-000
São Borja - RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA

		c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregociro e sua Equipe.			
37	150	ARMÁRIO 4 DIVISÕES SEM PORTAS. MEDIDAS: 800X2100MM Tampo em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Estrutura, fundo em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior, 01 prateleira fixa e 04 prateleiras reguláveis em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento das bordas frontais das prateleiras em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Rodapé com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. As laterais, fundo, tampo, base inferior e prateleira fixa são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro; Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a	1.185,00	177750	



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha

Campus São Borja

Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000

São Borja – RS

Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA

		determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
38	625	MESA RETANGULAR 800X600X740 MM Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. Painel frontal em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Fixado às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas. Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço, com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixação às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe. 02 estruturas laterais em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Para móveis que possuem peças metálicas, todas recebem pré-tratamento de descengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 – Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro.	545,00	340625	



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha

Campus São Borja

Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000

São Borja – RS

Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA

		b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente; f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregociro e sua Equipe.		
39	319	MESA RETANGULAR 1000X600X740 MM Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. Painel frontal em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Fixado às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas. Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço, com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixação às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe. 02 estruturas laterais em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Para móveis que possuem peças metálicas, todas recebem pré-tratamento de descengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo	590,00	188210



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha

Campus São Borja

Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000

São Borja – RS

Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA

		processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 – Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente; f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregociro e sua Equipe.			
40	331	MESA RETANGULAR 1200X600X740 MM Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. Painel frontal em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Fixado às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas. Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço, com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixação às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe. 02 estruturas laterais em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção	615,00	203565	



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha

Campus São Borja

Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000

São Borja – RS

Fone (55) 3431 0500

E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA

		retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Para móveis que possuem peças metálicas, todas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 – Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente; f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
41	317	MESA RETANGULAR 1400X600X740 MM Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. Painel frontal em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Fixado às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas. Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço, com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixação às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de		670,00	212390



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha

Campus São Borja

Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000

São Borja – RS

Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA

		repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe. 02 estruturas laterais em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Para móveis que possuem peças metálicas, todas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 – Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente; f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
42	40	GUICHÊ PARA RECEPÇÃO 1300X1400X600X600X740 MM SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro ou com acabamento arredondado em ergosoft 180º maciço. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Passagem de fiação com acabamento em PVC.		2.480,00	99200

30/1



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha

Campus São Borja

Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000

São Borja – RS

Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA

Fixada às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas.

PAINEL FRONTAL

Confeccionado em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. 01 calha horizontal em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), para passagem de fiação sob a superfície, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, fixada ao painel através de parafusos especiais para madeira.

PAINEL DIVISÓRIO LATERAL

Confeccionado em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro ou com acabamento arredondado em ergosoft 180° maciço. Borda inferior com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Passagem de fiação com acabamento em PVC. 01 calha horizontal em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), para passagem de fiação sob a superfície, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, fixada ao painel através de parafusos especiais para madeira.

ESTRUTURA LATERAL (METÁLICA)

Estrutura vertical em tubo de aço com seção quadrada 30x30 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 100 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura (mínimo). O travamento superior do pórtico deverá ser em tubo de aço de seção quadrada 30x30 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). O travamento inferior do pórtico deverá ser em tubo de aço de seção retangular 30x50 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). O acabamento dos tubos de aço nas partes visíveis deverá ser em ponteiros de polipropileno. No travamento inferior deverão ser colocados rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.

ESTRUTURA LATERAL (MDP)

Confeccionada em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Na borda inferior deverão ser colocados rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.

ESTRUTURA CENTRAL (METÁLICA)

Em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), dobrada, formando um canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa de aço #22 (0,75 mm) de espessura (mínimo). Na estrutura inferior deverá ser colocado rebite de repuxo de aço para adaptação de regulador de nível.

PROTEÇÃO PARA MONITOR EM CHAPA DE AÇO PERFORADA

Proteção traseira em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), perfurada, calandrada, com 02 suportes para fixação na superfície da mesa.



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha

Campus São Borja

Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 - Bairro Bettim - 97670-000

São Borja - RS

Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA

		GAVETEIRO FIXO COM 02 GAVETAS Tampo em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro ou com acabamento arredondado em ergosoft 180° maciço. Bordas transversais e posterior com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Estrutura em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Gavetas confeccionadas em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletro-fusão, com deslizamento suave sobre corrediças em aço, roldanas em nylon e eixos em aço ou em madeira MDP (aglomerado) de 15 mm de espessura (mínimo), revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Frente das gavetas em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura localizada na frente da gaveta superior com fechamento simultâneo das 02 gavetas, com 02 chaves dobráveis. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento preto liso. COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 - Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente; f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05		
--	--	---	--	--

MA A



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000
São Borja – RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA

		(cinco) anos nos itens cotados. g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
43	33	MESA DE CENTRO Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Pés - 04 estruturas verticais. Em tubo de aço industrial redondo de 3 1/2" (88,9 mm) de diâmetro em chapa #16 (1,5mm) de espessura, com acabamento em pintura eletrostática e com deslizados em material plástico. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.		315,00	10395
44	244	MESA PARA REUNIÃO REDONDA COM 1200X740MM Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em Fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixada às estruturas laterais tubulares da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. Sustentação da superfície através de estrutura de aço em forma de "X". Coluna vertical em tubo de aço redondo de 04" (101,60 mm) de diâmetro em chapa #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo). 04 travamentos superiores em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). 04 travamentos inferiores (mínimo) em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. Nos travamentos inferiores colocações de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Todas as peças metálicas devem receber pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 – Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento		650,00	158600



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000
São Borja – RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA

		e) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente; f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
45	34	MESA DE REUNIÃO ARQUEADA, COM MEDIDAS 3600X1200X740 MM. Superfície em dois módulos, sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em Fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixada às estruturas laterais tubulares da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. 06 estruturas laterais verticais tubulares de 04" (101,60 mm) de diâmetro, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura. As estruturas devem se interligar por meio de travessas em tubo retangular 60x40 em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, fixadas através de parafusos. Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Todas as peças metálicas devem receber pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 – Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente; f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA,	1.830,00	62220	



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000
São Borja – RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



			MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.		
46	71		MESA DE REUNIÃO ARQUEADA, COM MEDIDAS 2400X1200X740 MM. Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em Fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixada às estruturas laterais tubulares da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. 04 estruturas laterais verticais tubulares de 04" (101.60 mm) de diâmetro, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura. As estruturas devem se interligar por meio de travessas em tubo retangular 60x40 em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, fixadas através de parafusos. Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Todas as peças metálicas devem receber pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 – Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente; f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.	1.200,00	85200
47	85		MESA DE REUNIÃO ARQUEADA, COM MEDIDAS 2700X1200X740 MM. Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em Fita de PVC de 3 mm	1.300,00	110500

201) 16



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 - Bairro Bettim - 97670-000
São Borja - RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA

		de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixada às estruturas laterais tubulares da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. 04 estruturas laterais verticais tubulares de 04" (101,60 mm) de diâmetro, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura. As estruturas devem se interligar por meio de travessas em tubo retangular 60x40 em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, fixadas através de parafusos. Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Todas as peças metálicas devem receber pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 - Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente; f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregociro e sua Equipe.			
48	298	MESA ORGÂNICA 1400X1400X600X600X740 MM Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. Painel frontal em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Fixado às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas.		1.100,00	327800



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000
São Borja – RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA

		Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço, com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixação às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe. 02 estruturas laterais em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Para móveis que possuem peças metálicas, todas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 – Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente; f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
49	92	MESA ORGÂNICA 1600X1600X600X600X740 MM Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de		1.200,00	110400



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha

Campus São Borja

Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000

São Borja – RS

Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA

aço e buchas metálicas.

Painel frontal em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Fixado às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas.

Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço, com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixação às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe.

02 estruturas laterais em aço em forma de “I”. Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura (mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.

Para móveis que possuem peças metálicas, todas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.

Documentação a ser apresentada com a proposta de preços:

- Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 – Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro.
- Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;
- Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;
- Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento
- Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente;
- Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados.
- Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000
São Borja – RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA

		avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
50	140	ESTAÇÃO DE ESTUDO INDIVIDUAL MEDINDO 800X600/800X750/1370 MM TAMPO Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Medidas aproximadas: Largura: 800mm, Profundidade: 600mm, Espessura: 25mm. PAINEL LATERAL Dois painéis em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Borda posterior e base com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Na base inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Medidas aproximadas: Profundidade: 800mm, Altura: 1370mm, Espessura: 25mm. PAINEL FRONTAL Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Medidas aproximadas: Profundidade: 800mm, Altura: 1220mm, Espessura: 25mm. MONTAGEM A superfície, os painéis laterais e o painel frontal deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix, possibilitando assim a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perda da qualidade. ESTRUTURA Em tubo de aço com seção quadrada de 25 x 25mm em chapa #18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Altura: 1370 mm. Largura: 25 x 25mm Todas as peças metálicas devem receber pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por	1.080,00	151200	



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000
São Borja – RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA

		profissional competente; Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
51	88	MESA DIRETOR COM 2200X600X1000X740MM MESA DIRETORIA EXECUTIVA Superfície em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, padrão madeirado. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro, no mesmo padrão madeirado. Superfície com formato especial com lado reto de 600 mm de profundidade e lado curvo de raio de 600 mm. Superfície com detalhe em couro natural preto. Painel frontal em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, padrão madeirado. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu perímetro. Estrutura metálica em tubo de aço seção retangular 20x40 mm em chapa # 18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), em formato de "C", com painel em madeira MDP (aglomerado) de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, padrão madeirado, fixado na estrutura tubular com função estrutural. Na parte inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente; Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para	2.500,00	220000	



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha

Campus São Borja

Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000

São Borja – RS

Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA

			avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
52	83		ARMÁRIO DIRETOR, MEDIDAS 1600X478X740 MM ARMÁRIO DIRETOR Superfície em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Estrutura, fundo em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e 04 prateleiras reguláveis (02 maiores e 02 menores) em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura (mínimo), revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento das bordas frontais das laterais e das prateleiras em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Rodapé com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. 04 portas de abrir com giro mínimo de 270° (02 dobradiças em cada porta). Em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. As laterais, fundo, superfície e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro; b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que	1.770,00	146910	



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 - Bairro Bettim - 97670-000
São Borja - RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA

		comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
53	189	CESTO COLETOR DE LIXO Composta por 02 laterais em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Duas laterais e fundo que formam uma única peça em chapa de aço #20 (0,90 mm) de espessura. Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.		95,00	17955
54	84	ARMÁRIO PRESIDENTE COM 04 PORTAS E 01 VÃO CENTRAL 2000X478X740 Superfície em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Fundo, laterais, base inferior e 04 prateleiras reguláveis (sendo 02 maiores e 02 menores) em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos metálicos encaixados nas laterais do armário e na parte inferior das		2.100,00	176400



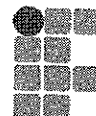
Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha

Campus São Borja

Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000

São Borja – RS

Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA

		prateleiras, oferecendo perfeito travamento. Rodapé com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. 04 portas de abrir com giro mínimo de 270° (02 dobradiças em cada porta) e 01 vão central. Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fechadura simples com 02 chaves dobráveis. Puxadores em aço escovado com aproximadamente 150 mm de comprimento. As laterais, fundo, superfície e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento; Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
55	64	ESTAÇÃO TIPO PLATAFORMA. MEDIDAS: 2400X1400X740MM 02 superfícies sobrepostas à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas longitudinais com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Fixadas à estrutura da estação através de parafusos de aço e buchas metálicas. 02 caixas para tomadas em cada superfície. Sustentação das superfícies através de colunas verticais em tubo de aço com seção quadrada 60x60 mm em chapa #16 (1,50 mm) de espessura, sendo duas centrais com recuo nas duas laterais das superfícies. Duas travessas horizontais em tubo de aço com seção quadrada 60x60 mm em chapa #16 (1,50 mm) de espessura. Calhas para passagem de fiação sob as superfícies permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de		2.365,00	151360



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000
São Borja – RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br

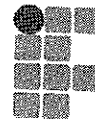


INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA

		desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento; Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente; Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregociro e sua Equipe.			
56	31	ESTAÇÃO TIPO PLATAFORMA. MEDIDAS: 3600X1400X740MM 03 superfícies sobrepostas à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas longitudinais com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Fixadas à estrutura da estação através de parafusos de aço e buchas metálicas. 02 caixas para tomadas em cada superfície. Sustentação das superfícies através de colunas verticais em tubo de aço com seção quadrada 60x60 mm em chapa #16 (1,50 mm) de espessura, sendo duas centrais com recuo nas duas laterais das superfícies. Duas travessas horizontais em tubo de aço com seção quadrada 60x60 mm em chapa #16 (1,50 mm) de espessura. Calhas para passagem de fiação sob as superfícies permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por		2.850,00	88350



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000
São Borja – RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA

			laboratório acreditado pelo Inmetro; Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente; Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregociro e sua Equipe.			
107	38	UN	PORTAL E PORTA SIMPLES PARA PAINEL PISO TETO 800X80(35)X2100 MM PORTA Porta confeccionada em MDP em duas chapas de 18 mm de espessura cada, colada com cola branca universal e prensada uma chapa contra a outra. O MDP é um painel de partículas de madeira em camadas aglutinadas com resina sintética, submetidas a altas temperaturas e pressão. E de grande estabilidade dimensional, resistindo à flexão e à extração de parafusos. Revestimento, em ambas as faces com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura. Melamina é uma placa com uma película decorativa impregnadas com resinas melamínicas, o que lhe permite uma superfície totalmente fechada, livre de poros, dura e resistente ao desgaste superficial. Devido a sua alta qualidade a melamina impede o desenvolvimento de micro-organismos. Acabamento em fita de PVC que, além de compor o aspecto estético final do móvel, cumprem a função de garantir a qualidade e resistência às laterais dos painéis de madeira revestidos. Toda a porta e revestida com fita de borda com espessura de 0,45 mm, colada a quente pelo sistema hot-melt. PORTAL Perfil em chapa de aço #16 (1,50 mm de espessura), dobrado de forma que de encaixe da porta e sustentação das dobradiças. Dobradiça do tipo pivotante, composto por duas peças uma fixada na soleira do portal com arrebites e a outra parte fixada no chão com bucha de nylon e parafusos. Criando um eixo vertical com aproximadamente 110 mm da extremidade para parte interna da porta, dando movimento a porta num eixo vertical descentralizado. Todas as peças metálicas recebem um pré-tratamento onde são desengraxadas e logo após passam pelo processo nanocerâmico, que dão a estrutura metálica uma resistência maior a oxidação, e ajuda a maior aderência da tinta. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. MONTAGEM De fácil montagem com um sistema com montagem prática e ágil que, além de trazer flexibilidade, permite que o mobiliário seja desmontado e montado em outros ambientes com facilidade e rapidez, além do acabamento e resistência. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; b) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a	1.725,00	65550	

Mil Ar



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000
São Borja – RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA

		NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento; d) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados; e) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
108	506	PAINEL PISO TETO MISTO COM QUADRO PARA VIDRO SIMPLES A PARTIR DE 1.100 MM DE ALTURA E COM BANDEIRA CEGA A PARTIR DE 2.150 MM DE ALTURA (M²) Sistema de divisória removível, com 80 mm de espessura final e modulação de 900 mm, tipo painel piso teto misto com quadro para vidro simples a partir de 1.100 mm de altura e com bandeira cega a partir de 2.150 mm (alinhamento superior da porta) possibilitando alturas superiores a 3.000 mm, estruturada em perfis de aço e fechamento através de placas em madeira MDP. ESTRUTURA Estrutura em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura, dobrada, medindo aproximadamente 50x35 mm, formando 01 quadro com cremalheiras verticais. Acabamento nas bordas voltadas para o lado interno. Com 03 canaletas internas e independentes para condução de cabos do tipo: elétrica, lógica e telefonia, em 03 níveis de altura. Rodapé com 02 vistas em chapa de aço #20 (0,90 mm) de espessura, fixadas à estrutura do painel pelo sistema de encaixe (colunas com cremalheiras), com furos para instalação de tomadas (elétrica e lógica) e saque frontal. Na parte inferior da estrutura colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. PLACAS DE FECHAMENTO Placas de fechamento em madeira MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces ou revestida em tecido ou misto (laminado melamínico de baixa pressão e tecido). Fixadas à estrutura do painel pelo sistema de encaixe (colunas com cremalheiras) através de parafusos e buchas colocadas na parte interna das placas, possibilitando a retirada das placas sem precisar desmontar o conjunto. QUADRO PARA VIDRO SIMPLES Quadro para vidro simples com 02 vistas em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura, fixadas à estrutura do painel pelo sistema de encaixe (colunas com cremalheiras) e saque frontal. Vidro liso incolor com espessura de 4 mm para os quadros menores e de 5 mm para os quadros maiores. A acomodação do vidro junto às peças metálicas do quadro será executada através de fitas dupla face. GUIAS Guias em formato de “U” confeccionadas em chapa de aço #20 (0,90 mm) de espessura com seção 40x50x40 mm, que farão o acabamento e a vedação do sistema de divisória removível junto ao teto, saídas de paredes e esquadrias. COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.	600,00	303600	



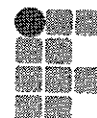
Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha

Campus São Borja

Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 - Bairro Bettim - 97670-000

São Borja - RS

Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA

		Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; b) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento; d) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. e) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
109	458	PAINEL PISO TETO CEGO COM BANDEIRA CEGA A PARTIR DE 2.150 MM DE ALTURA (M²) Sistema de divisória removível, com 80 mm de espessura final e modulação de 900 mm, tipo painel piso teto cego com bandeira cega a partir de 2.150 mm (alinhamento superior da porta) possibilitando alturas superiores a 3.000 mm, estruturada em perfis de aço e fechamento através de placas em madeira MDP. ESTRUTURA Estrutura em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura, dobrada, medindo aproximadamente 50x35 mm, formando 01 quadro com cremalheiras verticais. Acabamento nas bordas voltadas para o lado interno. Com 03 canaletas internas e independentes para condução de cabos do tipo: elétrica, lógica e telefonia, em 03 níveis de altura. Rodapé com 02 vistas em chapa de aço #20 (0,90 mm) de espessura, fixadas à estrutura do painel pelo sistema de encaixe (colunas com cremalheiras), com furos para instalação de tomadas (elétrica e lógica) e saque frontal. Na parte inferior da estrutura colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. PLACAS DE FECHAMENTO Placas de fechamento em madeira MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces ou revestida em tecido ou misto (laminado melamínico de baixa pressão e tecido). Fixadas à estrutura do painel pelo sistema de encaixe (colunas com cremalheiras) através de parafusos e buchas colocadas na parte interna das placas, possibilitando a retirada das placas sem precisar desmontar o conjunto. GUIAS Guias em formato de "U" confeccionadas em chapa de aço #20 (0,90 mm) de espessura com seção 40x50x40 mm, que farão o acabamento e a vedação do sistema de divisória removível junto ao teto, saídas de paredes e esquadrias. COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera		700,00	320600



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha

Campus São Borja

Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000

São Borja – RS

Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA

		úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; b) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento; d) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. e) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
					R\$ 6.739.352,00

GRUPO 06 – POLTRONA PARA AUDITÓRIO

ITE M	QTD.	U N D.	DESCRIÇÃO	Marca	R\$ Un	R\$ TOTAL
104	839		POLTRONA PARA AUDITÓRIO COM PRANCHETA. Poltrona fixa para auditórios, com apóia-braços integrados na lateral da estrutura de formato trapezoidal, com prancheta e espuma injetada. - Montadas em sequência com os apoia braços intercalados; - Assento em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. - Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 12mm de espessura com dupla curvatura anatômica, de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral. - Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m³ com 60mm de espessura média no assento e no encosto. - Revestimento em tecido de CEC sem costuras e fixados as madeiras por grampos com acabamento zincado. - Lateral com a parte central em compensado de 10 mm, forrado conforme padrão do assento e encosto. - Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero preto, texturizado, montadas por parafusos, auxiliando em futuras manutenções. - Parte inferior com chapa própria para a fixação ao piso, de Aço SAE 1020 com 6,35mm de espessura; Estrutura de sustentação da cadeira em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 oblongo FF 16x30mm com espessura da parede de 1,90 mm. - Componentes metálicos unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. - Suporte do assento em chapa de Aço SAE 1020 com espessura de 3 mm uma de cada lado do assento. - Suporte do encosto em chapa de Aço SAE 1020 com		1.200,00	1006800



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha

Campus São Borja

Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000

São Borja – RS

Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA

espessura de 4 mm uma de cada lado do encosto.

- Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero preto, texturizado, montadas por parafusos, auxiliando em futuras manutenções.

- Parafusos de fixação do assento e encosto do tipo Sextavado Flangeado com trava, na bitola 1/4" x 20fpp, e porcas de garra encravadas e rebatadas na madeira em ambos os lados do assento e encosto.

- Batentes do final de curso do assento retrátil em Poliamida 6.0 natural na cor preta.

- Apóia Braços injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma de Aço SAE 1020 tratada quimicamente.

- Prancheta em MDF na cor preto, ovo ou cinza, com 300mm de largura e 255mm de profundidade, 15mm de espessura e bordas protegidas por fita de PVC, unidas à estrutura do apoio braços, por mecanismo de aço do tipo escamoteável.

- Para modelo com pintura, os componentes metálicos possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco por imersão, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta, evitando assim o descolamento da mesma;

- No caso de fixação em piso de concreto, mesmo que este tenha revestimento sintético ou não, são utilizadas buchas plásticas e parafusos auto-atarraxantes especiais para concreto, com tratamento de superfície para não oxidar.

- A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor preto liso semi-brilho, com camada de 60 microns em média. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C. Esta poltrona atende a requisitos das normas NR17 – Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia; da ABNT NBR 13962/2007 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza os móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais e da ABNT NBR 15878:2010/EM1 que normatiza os móveis assentos para espectadores, seus requisitos e métodos de ensaio para resistência e durabilidade para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto e ergonomia.

Dimensões aproximadas da Cadeira:

Altura da Cadeira 840

Largura do Encosto 460

Profundidade da Cadeira 620 - 690

Profundidade do Assento 485

Largura da Cadeira 635

Largura do Assento 500

Altura do Encosto 455

Altura do Assento 480

Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Laudo ou relatório de ensaio de conformidade com a norma NBR 15.878:2010 – Móveis para espectadores emitido por laboratório reconhecido nacionalmente; b) Comprovação de utilização de espuma flexível de poliuretano, conforme NBR 8537/03 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação de densidade, com densidade aparente entre 49 e 55 kg/m³, emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgcre/Inmetro conforme norma NBR ISO/IEC 17025. c) Relatório de ensaio de conformidade com a NBR 8797/03 Espuma flexível de poliuretano – Determinação da deformidade aparente emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgcre/Inmetro conforme norma NBR ISO/IEC 17025; d) Relatório de ensaio de conformidade com a NBR 8910/03 Espuma flexível de poliuretano – Determinação da resistência a compressão máxima de 12 a compressão de 50% emitido por laboratório de

101) 16



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha

Campus São Borja

Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000

São Borja – RS

Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA

		ensaio Acreditado pela Cgcre/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025; e) Relatório de ensaio de conformidade com a NBR 9178/03 Espuma flexível de poliuretano – Determinação das características de queima com velocidade mínima de queima de 69mm/min ou auto extingüível emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgcre/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025; f) Relatório de ensaio de conformidade com a NBR 9176/03 Espuma flexível de poliuretano – Determinação da força de indentação máxima de 205 a 25% emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgcre/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025; g) Relatório de ensaio de conformidade com a NBR 9177/03 Espuma flexível de poliuretano – Determinação da fadiga dinâmica com perda de espessura máxima de 7% emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgcre/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025; h) Relatório de ensaio de conformidade com a NBR 8515/03 Espuma flexível de poliuretano – Determinação resistência a tração emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgcre/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025; i) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. j) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregociro e sua Equipe.			
105	25	POLTRONA PARA AUDITÓRIO PARA OBESO COM PRANCHETA Poltrona fixa para auditórios, com apóia-braços integrados na lateral da estrutura de formato trapezoidal, com prancheta e espuma injetada. - Montadas em sequência com os apoia braços intercalados; - Assento em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. - Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 12mm de espessura com dupla curvatura anatômica, de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral. - Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m³ com 60mm de espessura média no assento e no encosto. - Revestimento em tecido de CEC sem costuras e fixados as madeiras por grampos com acabamento zincado. - Lateral com a parte central em compensado de 10 mm, forrado conforme padrão do assento e encosto. - Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero preto, texturizado, montadas por parafusos, auxiliando em futuras manutenções. - Parte inferior com chapa própria para a fixação ao piso, de Aço SAE 1020 com 6,35mm de espessura; Estrutura de sustentação da cadeira em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 oblongo FF 16x30mm com espessura da parede de 1,90 mm. - Componentes metálicos unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. - Suporte do assento em chapa de Aço SAE 1020 com espessura de 3 mm uma de cada lado do assento. - Suporte do encosto em chapa de Aço SAE 1020 com espessura de 4 mm uma de cada lado do encosto. - Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero preto, texturizado, montadas por parafusos,		1.400,00	35000



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000
São Borja – RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA

	auxiliando em futuras manutenções. - Parafusos de fixação do assento e encosto do tipo Sextavado Flangeado com trava, na bitola 1/4"x 20fpp, e porcas de garra encaixadas e rebitas na madeira em ambos os lados do assento e encosto. - Batentes do final de curso do assento retrátil em Poliamida 6.0 natural na cor preta. - Apóia Braços injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma de Aço SAE 1020 tratada quimicamente. - Prancheta em MDF na cor preto, ovo ou cinza, com 300mm de largura e 255mm de profundidade, 15mm de espessura e bordas protegidas por fita de PVC, unidas à estrutura do apoia braços, por mecanismo de aço do tipo escamoteável. - Para modelo com pintura, os componentes metálicos possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco por imersão, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta, evitando assim o descolamento da mesma; - No caso de fixação em piso de concreto, mesmo que este tenha revestimento sintético ou não, são utilizadas buchas plásticas e parafusos auto-atarraxantes especiais para concreto, com tratamento de superfície para não oxidar. - A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma EuropéiaRoHS, isenta de metais pesados, na cor preto liso semi-brilho, com camada de 60 microns em média. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C. Esta poltrona atende a requisitos das normas NR17 – Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia; da ABNT NBR 13962/2007 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza os móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais e da ABNT NBR 15878:2010/EM1 que normatiza os móveis assentos para espectadores, seus requisitos e métodos de ensaio para resistência e durabilidade para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto e ergonomia. Dimensões aproximadas da Cadeira: Altura da Cadeira 840 Largura do Encosto 460 Profundidade da Cadeira 620 - 690 Profundidade do Assento 485 Largura da Cadeira 635 Largura do Assento 500 Altura do Encosto 455 Altura do Assento 480 Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Comprovação de utilização de espuma flexível de poliuretano, conforme NBR8537/03 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação de densidade, com Densidade aparente entre 49 e 55 kg/m3, emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgcre/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025; b) Relatório de ensaio de conformidade com a NBR 8797/03 Espuma flexível de poliuretano – Determinação da deformidade aparente emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgcre/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025; c) Relatório de ensaio de conformidade com a NBR 8910/03 Espuma flexível de poliuretano – Determinação da resistência a compressão máxima de 12 a compressão de 50% emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgcre/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025; d) Relatório de ensaio de conformidade com a NBR 9178/03 Espuma flexível de poliuretano – Determinação das características de queima com velocidade mínima de queima de 69mm/min ou auto extingüível emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela			
--	---	--	--	--



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000
São Borja – RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA

		Cgcre/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025; e) Relatório de ensaio de conformidade com a NBR 9176/03 Espuma flexível de poliuretano – Determinação da força de indentação máxima de 205 a 25% emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgcre/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025; f) Relatório de ensaio de conformidade com a NBR 9177/03 Espuma flexível de poliuretano – Determinação da fadiga dinâmica com perda de espessura máxima de 7% emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgcre/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025; g) Relatório de ensaio de conformidade com a NBR 8515/03 Espuma flexível de poliuretano – Determinação resistência a tração emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgcre/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025; h) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. I) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.		
			TOTAL	R\$ 1.041.800,0 0

106	475 6	CARTEIRA ESCOLAR Prancheta em MDP com espessura de 18 mm. O MDP é um painel de partículas de madeira em camadas aglutinadas com resina sintética, submetidas a altas temperaturas e pressão. E de grande estabilidade dimensional, resistindo à flexão e à extração de parafusos. Revestimento, em ambas as faces com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura. Devido a sua alta qualidade a melamina impede o desenvolvimento de micro-organismos. Acabamento em fita de PVC que, além de compor o aspecto estético final do móvel, cumprem a função de garantir a qualidade e resistência às laterais dos painéis de madeira revestidos. Toda revestida com fita de borda com espessura de 1 mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Contém 4 buchas metálicas com rosca m6 para fixar a estrutura de metálica. Estrutura em aço composta por um par de lateral no formato de um trapézio irregular em tubo de secção circular com 1" de diâmetro na chapa de aço #18 (1,20mm). Interligadas com duas barras inferior de tubo de aço com diâmetro de 7/8" na chapa #16 (1,50mm), uma barra reta e outra com dobras de 45° fixada a frente da estrutura para dar espaço e movimentação aos pés do usuário. Furos nas barras para encaixe de 5 filetes maciço de aço com 1/4" de diâmetro, que interligam as barras na parte inferior da estrutura para armazenamento de materiais. Duas barras paralelas superiores, perpendicular ao par de trapézios, em tubo de aço com diâmetro de 7/8" na chapa #16 (1,50mm) no formato de "L", que dá sustentação aos dois apoios do assento/encosto e ao suporte da prancheta. Os dois apoios de assento/encosto fixado sobre as duas barras paralelas superiores, confeccionado em tubo de aço com diâmetro de 7/8" na chapa #14 (1,90mm), dobrado com leve inclinação para acomodar as costas do usuário, utiliza-se chapa #14 (1,90mm) para maior resistência da peça. Suporte da prancheta fixado após a dobra e sobre a abertura do tubo	235,00	1117660
-----	----------	---	--------	---------



Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000
São Borja – RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br



INSTITUTO FEDERAL
FARROUPILHA

		das barras paralelas superiores, em tubo de aço com diâmetro de 7/8" na chapa #16 (1,50mm), contém 4 suportes em chapa de aço #16 (1,50mm) com furo oblongo para fixar a prancheta. Barra que interliga uma base lateral ao suporte da prancheta em tubo de aço com diâmetro de 7/8" na chapa #16 (1,50mm), barra esta que dá resistência ao suporte prancheta, quando o usuário apoiar sobre a prancheta evitando qualquer abertura ou quebra da peça, dá suporte a um pequeno gancho para mochila confeccionado em aço maciço, barra chata de 1/2"x 1/8". Todas as peças metálicas são soldados pelo processo MIG, que utiliza gás inerte para proteção da poça de fusão. Estrutura metálica recebe um pré-tratamento onde é desengraxada e logo após passa pelo processo nanocerâmico, que dá a estrutura metálica uma resistência maior a oxidação e ajuda a dar maior aderência da tinta. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Encosto e assento conformado para melhor adequação do usuário, em polipropileno. Encosto com alça para auxiliar movimentação do móvel. Assento fixado à estrutura metálica com rebites e parafusos e o encosto com a utilização de presilha (peça em polipropileno). De fácil montagem com parafusos e buchas, buchas fixadas à prancheta, fixação sendo feita por parafuso M6x12. Utiliza-se sapatas em polipropileno fixadas à estrutura de aço por meio de rebites. a) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; b) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento; d) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente; e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENÇÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
			TOTAL	R\$	1.117.660,00

GRUPO 3 – ESTANTES E ARMÁRIOS PARA BIBLIOTECA (ITENS 24 A 38)

ENTREGA	UNIDADE	ITEM DO GRUPO															
		24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	
SÃO BORJA	UN	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	30	
URUGUAIANA	UN	5	2	5	5	5	-	-	5	4	10	10	10	5	5	35	
CARAZINHO	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	60	
155081 IFF/SANTO ANGELO	UN	10	-	-	-	5	-	-	1	-	-	3	-	-	5	-	
158268 IFF/ SÃO VICENTE DO SUL	UN	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	10	
158504 IFF/ SANTA ROSA	UN	5	-	6	5	1	5	-	-	-	-	3	5	3	-	4	
158267 IFF/ ALEGRETE	UN	10	1	5	1	4	25	26	6	10	-	30	1		5	53	
158266 IFF/ SANTO AUGUSTO	UN	-	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
158505 IFF/ PANAMBI	UN	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6	2	-	
158127 IFF/ CANDELÁRIA	UN	-	-	-	4	-	10	-	-	8	-	-	8	10	-	60	
158127 IFF/ ROSÁRIO DO SUL	UN	-	-	-	3	-	3	-	-	4	-	-	4	1	-	90	
158127 IFF/ FREDERICO WEST.	UN	50	-	30	-	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
158269 IFF/ JULIO DE CASTILHOS	UN	12	2	-	-	12	25	9	4	5	10	10	-	10	10	2	
160393 COLÉGIO MILITAR POA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
158743 IFRS/ ROLANTE	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
153164 UFSM/ SANTA MARIA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
158343 IFRON/ ARIQUEMES	UN	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
158263 IFRS/ SERTÃO	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
158745 IFRS/ ALVORADA	UN	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
158499 IFSERTÃO-PE PETROLINA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
158744 IFRS/ VACARIA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
158512 IFPARA/ MARABÁ	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	4	
158328 IFRS/ CAXIAS DO SUL	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
160531 SARGENTOS CRUZ ALTA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
158376 IFRON/ JI-PARANÁ	UN	12	6	4	4	4	4	-	2	2	-	4	-	-	2	10	
158433 IFGO/ ITUMBIARA	UN	-	1	-	-	-	-	-	1	2	-	-	-	-	-	-	
158265 IFRS/ CANOAS	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
158153 IFGO/ GOIÂNIA	UN	20	10	6	6	20	-	-	20	20	-	-	-	10	-	10	
158676 IFRS/ FELIZ	UN	-	-	5	-	-	-	5	-	-	-	5	5	-	-	-	
158610 IFGOIÁS/ APAREC. DE GOIÁS	UN	-	-	-	3	-	10	-	6	-	-	-	-	-	-	30	
158345 IFRON/ PORTO VELHO	UN	-	12	-	-	5	10	-	-	10	-	8	-	-	4	60	

153166 UFRJ/ SEROPÉDICA	UN	150	40	100	100	100	50	50	50	50	50	100	100	50	50	-
158611 IFGOIÁS/ CIDADE DE GOIÁS	UN	6	-	8	4	8	22	6	6	6	22	11	-	12	9	42
150182 UFF/ NITERÓI	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
160388 CAVALARIA/ PORTO ALEGRE	UN	10	10	10	10	10	5	5	10	5	15	15	15	10	10	125
158127 IFF/ REITORIA	UN	20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20	-	-	-	-
158148 IFRON/ PORTO VELHO	UN	10	2	4	-	6	-	4	-	6	-	6	-	-	8	-
160469 2º GRUPO DE ARTILHARIA	UN				50	30				60	120	30	20	30	30	
VALOR UNITÁRIO	R\$															

CONTINUAÇÃO DO GRUPO 3 – ESTANTES E ARMÁRIOS (ITENS 39 A 56)

ENTREGA	UNIDADE	ITEM DO GRUPO																		
		39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	
SÃO BORJA	UN	5	5	5	2	1	5	1	1	1	5	5	5	4	4	5	4	4	4	
URUGUAIANA	UN	35	35	35	-	1	6	2	2	2	-	-	10	5	5	10	5	5	5	
CARAZINHO	UN	-	-	-	1	-	4	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	4	-	
155081 IFF/SANTO ÂNGELO	UN	-	20	-	3	2	5	-	-	-	-	-	10	-	-	10	-	-	-	
158268 IFF/ SÃO VICENTE DO SUL	UN	10	10	10	2	2	10	2	1	1	-	-	10	5	5	10	10	10	5	
158504 IFF/ SANTA ROSA	UN	-	-	-	1	3	13	-	-	-	-	-	-	-	-	25	-	-	-	
158267 IFF/ ALEGRETE	UN	-	-	5	-	-	1	1	-	8	-	-	-	-	-	8	-	-	-	
158266 IFF/ SANTO AUGUSTO	UN	-	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
158505 IFF/ PANAMBI	UN	-	-	26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
158127 IFF/ CANDELÁRIA	UN	-	-	-	1	-	4	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	4	-	
158127 IFF/ ROSÁRIO DO SUL	UN	-	-	-	1	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	2	-	
158127 IFF/ FREDERICO WEST.	UN	-	-	-	3	-	15	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
158269 IFF/ JULIO DE CASTILHOS	UN	-	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	
160393 COLÉGIO MILITAR POA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
158743 IFRS/ ROLANTE	UN	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
153164 UFSM/ SANTA MARIA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
158343 IFRON/ ARIQUEMES	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
158263 IFRS/ SERTÃO	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
158745 IFRS/ ALVORADA	UN	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	10	-	-	-	-	-	-	
158499 IFSERTÃO-PE PETROLINA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
158744 IFRS/ VACARIA	UN	-	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
158512 IFPARA/ MARABÁ	UN	-	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	10	-	-	-	
158328 IFRS/ CAXIAS DO SUL	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
160531 SARGENTOS CRUZ ALTA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
158376 IFRON/ JI-PARANÁ	UN	15	30	15	-	-	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
158433 IFGO/ ITUMBIARA	UN	-	5	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
158265 IFRS/ CANOAS	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
158153 IFGO/ GOIÂNIA	UN	10	10	10	-	-	20	-	-	-	20	20	-	-	-	-	-	-	-	
158676 IFRS/ FELIZ	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	10	-	-	-	-	-	-	
158610 IFGOIÁS/ APAREC. DE GOIÁS	UN	-	-	-	-	-	3	-	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-	
158345 IFRON/ PORTO VELHO	UN	-	-	-	2	4	12	-	-	-	10	-	10	-	-	-	-	6	2	

153166 UFRRJ/ SEROPÉDICA	UN	60	100	100	-	-	50	10	50	50	200	-	-	50	50	-	50	-	-
158611 IFGOIÁS/ CIDADE DE GOIÁS	UN	24	-	-	1	-	13	1	2	2	21	2	30	-	-	6	-	4	-
150182 UFF/ NITERÓI	UN	-	-	35	10	15	20	10	10	10	10	10	30	15	10	50	5	10	5
160388 CAVALARIA/ PORTO ALEGRE	UN	40	40	40	3	5	20	5	5	5	5	5	15	9	9	15	10	15	10
158127 IFF/ REITORIA	UN	-	10	-	-	-	10	-	-	-	20	-	-	-	-	30	-	-	-
158148 IFRON/ PORTO VELHO	UN	-	6	6	2	-	-	1	-	-	4	-	-	-	-	8	-	-	-
160469 2º GRUPO DE ARTILHARIA	UN	120	30	30			20					50							
VALOR UNITÁRIO	R\$																		

GRUPO 6 – POLTRONA PARA AUDITÓRIO			
ENTREGA	UNIDADE	ITEM DO GRUPO	
		104	105
SÃO BORJA	UN	1	1
150182 UFF/ NITERÓI	UN	500	15
160388 EXÉRCITO/ POA	UN	5	5
158611 IFGOIÁS/ CIDADE DE GOIÁS	UN	333	4
VALOR UNITÁRIO	R\$		

CONTINUAÇÃO DO GRUPO 3 -- DIVISÓRIAS (107 A 109)

ENTREGA	UNIDADE	ITEM DO GRUPO		
		107	108	109
SÃO BORJA	UN	1	1	1
158611 IFGOIÁS/ CIDADE DE GOIÁS	UN	2	30	2
160388 EXÉRCITO/ POA	UN	5	5	5
160469 - EXÉRCITO	UN	30	470	450
VALOR UNITÁRIO		1560,62	798,00	771,67


12

DEMAIS ITENS NÃO AGRUPADOS																									
ENTREGA	UNIDADE	ITENS																							
		80	81	82	83	84	85	86	88	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	106	
SÃO BÓRJA		120	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
URUGUAIANA																									
CARAZINHO																									
155081 IFF/SANTO ÂNGELO												15					5								
158268 IFF/ SÃO VICENTE DO SUL		100	50	50	20	5	2	10					5												
158504 IFF/ SANTA ROSA										1	5		20		10	30									
158267 IFF/ ALEGRETE				9	68	1	12	2	6	6	20	10		10			2	6		6					
158266 IFF/ SANTO AUGUSTO							15						30		20	30	10	8	3	14	36	1	1		
158505 IFF/ PANAMBI												20	10	6	9	7	2								
158127 IFF/ CANDELÁRIA																									
158127 IFF/ ROSÁRIO DO SUL																									
158127 IFF/ FREDERICO WEST.												10	10			10	10							60	
158269 IFF/ JULIO DE CASTILHOS								5		3		35	10			5	5								
160393 COLÉGIO MILITAR POA																	10							500	
158743 IFRS/ ROLANTE																	2								
153164 UFSM/ SANTA MARIA																									
158343 IFRON/ ARIQUEMES																									
158263 IFRS/ SERTÃO																									
158745 IFRS/ ALVORADA																									
158499 IFSERTÃO-PE PETROLINA																									
158744 IFRS/ VACARIA																									
158512 IFPARA/ MARABÁ																									
158328 IFRS/ CAXIAS DO SUL																									
160531 SARGENTOS CRUZ ALTA										2															
158376 IFRON/ JI-PARANÁ																								160	
158433 IFGO/ ITUMBIARA								3						2			3							20	
158265 IFRS/ CANOAS																									
158153 IFGO/ GOIÂNIA																								500	
158676 IFRS/ FELIZ										2			3	5	5	20									
158610 IFGOIÁS/ APAREC. DE GOIÁS																								30	
158345 IFRON/ PORTO VELHO													50	30			50							120	

2.2.10 Instituto Federal Farroupilha, Centro de Referência Carazinho, UASG 158127, Rua Pe. Luis Guanela, 115, Bairro Boa Vista, CEP 99.500-000, Carazinho/RS

2.2.11 Instituto Federal Farroupilha, Centro de Referência Candelária, UASG 158127, Rua Thompson Flores, 385, Bairro Centro - Candelária/RS

2.2.12 Instituto Federal Farroupilha, Centro de Referência Rosário do Sul, UASG 158127, Avenida Flores da Cunha, 644, Bairro Ana Luíza - Rosário do Sul/RS

2.2.13 Instituto Federal Farroupilha, Câmpus Frederico Westphalen, UASG 158127, Linha 7 de Setembro, s/n - BR 386 - Km 40 - CEP 98400-000 - Frederico Westphalen/RS

2.2.14 Universidade Federal Fluminense, Superintendência de Administração, UASG 150182, R. Miguel de Frias, 9 - Icaraí, Niterói - RJ, 24220-900

2.2.15 Comando do Exército, Regimento de Cavalaria de Guarda, UASG 160388, Av. Dr. Salvador França 201 - Porto Alegre/RS

2.2.16 Instituto Federal do Rio Grande do Sul, Campus Feliz, UASG 158676, R. Princesa Isabel, 60, Feliz - RS, 95770-000

2.2.17 Instituto Federal de Goiás, Campus Goiânia/GO, UASG 158153, Rua 75, 46 - Setor Central, Goiânia - GO, 74055-110

2.2.18 Instituto Federal do Rio Grande do Sul, Campus Canoas/RS, UASG 158265, R. Dra. Maria Zélia Carneiro de Figueiredo, 870 A - Igara III, Canoas - RS, 92412-240

2.2.19 Instituto Federal de Rondônia, Campus Porto Velho/GO, UASG 158345, Av. 7 de Setembro, 2090 - Ns. das Graças, Porto Velho - RO, 76804-124

2.2.20 Instituto Federal de Goiás, Campus Itumbiara/GO, UASG 158433, Avenida Furnas, Nº 55, Village Imperial. CEP: 75.524-010. Itumbiara - GO

2.2.21 Colégio Militar de Porto Alegre/RS, UASG 160393, Av. José Bonifácio, 363 - Parque Farroupilha, Porto Alegre - RS, 90040-130

2.2.22 Instituto Federal de Rondônia, Campus Ji-Paraná/RO, UASG 158376, R. Rio Amazonas, 151 - Jardim dos Migrantes, Ji-Paraná - RO, 78900-730

2.2.23 Instituto Federal de Goiás, Campus Cidade de Goiás/GO, UASG 158611, Praça Brasil Ramos Caiado, s/n - Quartel do XX, Goiás - GO, 76600-000

2.2.24 Comando do Exército, Escola de Aperfeiçoamento de Sargentos, Cruz Alta/RS, UASG 160531, Rua Benjamin Constant - Centro, Cruz Alta - RS, 98025-110

2.2.25 Instituto Federal do Rio Grande do Sul, Campus Caxias/RS, UASG 158328, R. Avelino Antônio de Souza, 1730 - Nossa Sra. de Fátima, Caxias do Sul - RS, 95043-700

2.2.26 Universidade Federal de Pernambuco, UASG 153080, Av. Professor Moraes Rego, 1235 - Cidade Universitária, Recife - PE, 50670-901

2.2.27 Universidade Federal Rural do Rio de Janeiro, Seropédica/RJ, UASG 153166, BR-465, Km 7 / Seropédica - Rio de Janeiro - CEP. 23.897-000

2.2.28 Instituto Federal de Rondônia, Reitoria, Porto Velho/RO, UASG 158148, Rodovia BR-174, Km 3, S/n - Zona Urbana, Vilhena - RO, 76980-000

2.2.29 Instituto Federal de Educação, Campus Alvorada/RS, UASG 158745, R. Lauro Barcellos, 285 - Água Viva, Alvorada - RS, 94810-700

2.2.30 Instituto Federal do Rio Grande do Sul, Campus Sertão/RS, UASG 158263, RS-135, Km 25, s/n - Distrito Eng. Luiz Englert, Sertão - RS, 99170-000

2.2.31 Instituto Federal de Rondônia, Campus Ariquemes/RO, UASG 158343, Rodovia RO-257, s/n - Zona Rural, Ariquemes - RO, 76870-000

2.2.32 Instituto Federal do Para, Campus Abaetetuba/PA, UASG 158508, Av. Rio de Janeiro, 3322 - Francilândia, Abaetetuba - PA, 68440-000

2.2.33 Instituto Federal do Rio Grande do Sul, Campus Rolante/RS, UASG 158743, Estrada Taquara Rolante, RS 239 S/N | CEP: 95690-000 | Rolante/RS

2.2.34 Universidade Federal de Santa Maria/RS, UASG 153164, Av. Roraima, 1000 - Camobi, Santa Maria - RS, 97105-900

2.2.35 Município de Porto Velho/RO, Secretaria Municipal de Educação, UASG 925172, Av. Carlos Gomes, 181 - Centro, Porto Velho - RO, 78900-030

2.2.36. Instituto Federal do Sertão Pernambuco, Campus Petrolina/PE, UASG 158499, BR 407, s/n - Jardim São Paulo, Petrolina - PE, 56314-520

2.2.37. Instituto Federal do Rio Grande do Sul, Campus Vacaria/RS, UASG 158744, R. Eng. João Viterbo de Oliveira, 3061 - Zona Rural | Cep 95200-000 | Vacaria/RS

2.2.38 Instituto Federal do Para, Campus Industrial Marabá/PA, UASG 158512, Praça da folha, s/n - Nova Marabá, Marabá - PA, 68500-000

2.2.39 2º Grupo de Artilharia de Campanha Leve Regimento Deodoro, ITU/SP, UASG 160469, Praça Duque de Caxias, 284, Centro, ITU/SP, CEP 133.00916

3. VALIDADE DA ATA

3.1. A validade da Ata de Registro de Preços será de 12 meses, a partir da data da homologação, não podendo ser prorrogada.

4. REVISÃO E CANCELAMENTO

4.1. A Administração realizará pesquisa de mercado periodicamente, em intervalos não superiores a 180 (cento e oitenta) dias, a fim de verificar a vantajosidade dos preços registrados nesta Ata.

4.2. Os preços registrados poderão ser revistos em decorrência de eventual redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve o custo do objeto registrado, cabendo à Administração promover as negociações junto ao(s) fornecedor(es).

4.3. Quando o preço registrado tornar-se superior ao preço praticado no mercado por motivo superveniente, a Administração convocará o(s) fornecedor(es) para negociar(em) a redução dos preços aos valores praticados pelo mercado.

4.4. O fornecedor que não aceitar reduzir seu preço ao valor praticado pelo mercado será liberado do compromisso assumido, sem aplicação de penalidade.

4.4.1. A ordem de classificação dos fornecedores que aceitarem reduzir seus preços aos valores de mercado observará a classificação original.

4.5. Quando o preço de mercado tornar-se superior aos preços registrados e o fornecedor não puder cumprir o compromisso, o órgão gerenciador poderá:

4.5.1. liberar o fornecedor do compromisso assumido, caso a comunicação ocorra antes do pedido de fornecimento, e sem aplicação da penalidade se confirmada a veracidade dos motivos e comprovantes apresentados; e

4.5.2. convocar os demais fornecedores para assegurar igual oportunidade de negociação.

4.6. Não havendo êxito nas negociações, o órgão gerenciador deverá proceder à revogação desta ata de registro de preços, adotando as medidas cabíveis para obtenção da contratação mais vantajosa.

4.7. O registro do fornecedor será cancelado quando:

4.7.1. descumprir as condições da ata de registro de preços;

4.7.2. não retirar a nota de empenho ou instrumento equivalente no prazo estabelecido pela Administração, sem justificativa aceitável;

4.7.3. não aceitar reduzir o seu preço registrado, na hipótese deste se tornar superior àqueles praticados no mercado; ou

4.7.4. sofrer sanção administrativa cujo efeito torne-o proibido de celebrar contrato administrativo, alcançando o órgão gerenciador e órgão(s) participante(s).

4.8. O cancelamento de registros nas hipóteses previstas nos itens 4.7.1, 4.7.2 e 4.7.4 será formalizado por despacho do órgão gerenciador, assegurado o contraditório e a ampla defesa.

4.9. O cancelamento do registro de preços poderá ocorrer por fato superveniente, decorrente de caso fortuito ou força maior, que prejudique o cumprimento da ata, devidamente comprovados e justificados:

4.9.1. por razão de interesse público; ou

4.9.2. a pedido do fornecedor.

5. CONDIÇÕES GERAIS

5.1. As condições gerais do fornecimento, tais como os prazos para entrega e recebimento do objeto, as obrigações da Administração e do fornecedor registrado, penalidades e demais condições do ajuste, encontram-se definidos no Termo de Referência, ANEXO AO EDITAL.

5.2. É vedado efetuar acréscimos nos quantitativos fixados nesta ata de registro de preços, inclusive o acréscimo de que trata o § 1º do art. 65 da Lei nº 8.666/93.

5.3. A ata de realização da sessão pública do pregão, contendo a relação dos licitantes que aceitarem cotar os bens ou serviços com preços iguais ao do licitante vencedor do certame, será anexada a esta Ata de Registro de Preços, nos termos do art. 11, §4º do Decreto n. 7.892, de 2014.

6. Para firmeza e validade do pactuado, a presente Ata foi lavrada em (....) vias de igual teor, que, depois de lida e achada em ordem, vai assinada pelas partes e encaminhada cópia aos demais órgãos participantes (se houver).



São Borja – RS , 22 de setembro de 2016.

Alexander da Silva Machado

Autoridade competente do IF Farroupilha

Câmpus São Borja

CPF: 969.985.710-20

RG: 107 487 5053

Alexander da Silva Machado
IF Farroupilha - Campus São Borja
Diretor Geral
Portaria 1617/2015

Paimella Nunes de Oliveira

Representante legal da empresa

CPF: 988.251.601-78

RG: 4523665 DGPC-00

CNPJ:

Carimbo empresa.

