Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha
Campus São Borja
Rua Otaviano Castilho Mendes, 355 – Bairro Bettim – 97670-000
São Borja – RS
Fone (55) 3431 0500 E-mail: licitacao.sb@iffarroupilha.edu.br

ANEXO III - MODELO DE PLANILHA DA PROPOSTA COMERCIAL

INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA FARROUPILHA

PREGÃO SRP Nº 001/2016

(Processo Administrativo n.° 23227.000532/2016-63)

Razão Social:		
CNPJ:		
Endereço:		
Cidade:	**UF:**	**CEP:**
Fone:	**Fax:**	

GRUPO 01- ESTANES E ARMÁRIOS PARA BIBLIOTECA						
ITEM	**QTD**	**UN**	**DESCRIÇÃO**	**MARCA**	**R$ Un**	**R$ TOTAL**
1	**278**		**Estante face dupla** totalmente confeccionada em chapa de aço de baixo teor de carbono, sem arestas cortantes e rebarbas, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. Contendo: 01 (uma) base em formato retangular, fechada, confeccionada em chapa nº 20(0,90mm), com altura de 17,5 cm; 01 (um) reforço interno em "Omega" confeccionado em chapa nº 20 (0,90mm) soldado na extensão da mesma; 02 (dois) anteparos laterais soldados a base e fixado nas laterais da estante através de 06 (seis) parafusos 3/8" de cada lado. 01 (uma) travessa superior horizontal (chapéu), confeccionado em chapa nº 20 (0,90mm) e dobrado em forma de "U" com altura de 7,0cm; 02 (dois) anteparos laterais em chapa nº 16 (1,50mm) soldados a travessa e fixado nas laterais da estante através de 06 (seis) parafusos 3/8" de cada lado. 02 (duas) Laterais de sustentação, com altura de 2,0 (dois) metros e largura de 58 cm, confeccionadas em chapa nº 18 (1,20mm). Cada lateral deverá possuir 09 (nove) linhas retas de 04 (quatro) fendas cada, com dimensões de 2,8 cm de altura por 10,5 cm de largura, permitindo encaixe das bandejas em passos de 17,5 cm. 08 (oito) prateleiras com dimensões de 93 cm de comprimento e 23,5 cm de profundidade, confeccionadas em chapa nº 20 (0,90mm), com dobras nas laterais que permitem as mesmas a união as laterais pelo sistema de encaixe (sem parafusos). Dimensões: Altura: 2,0 (dois) metros, Largura: 1,0 (um) metro, Profundidade: 58 cm.			0
2	**58**		**Expositor para livros e periódicos duplo,**totalmente confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. 01 (uma) base em formato trapezoidal, formada por uma única peça, fechada, confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 155 mm e angulação aproximada de 9°, sua fixação às laterais da estante se dá através de parafusos sextavados galvanizados, possui ainda 04 (quatro) sapatas reguladoras de nível, que não ultrapassam os limites externos da estante; 01 (uma) travessa superior horizontal trapezoidal confeccionada em uma única chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 75 mm e angulação aproximada de 18°, sua fixação às laterais da estante se dá através de parafusos galvanizados; 02 (duas) laterais com altura de 2000 mm e largura de 580 mm, confeccionadas em uma única peça chapa nº 18 (1,20mm), a face interna, que permite encaixe das bandejas em passos de			0

			aproximadamente 90 mm, deverá possuir 38 (trinta e oito) opções de regulagem, a borda interna da lateral deverá ser angular, formando encaixe exato entre a base e a travessa superior sem cantos vivos ou arestas; 08 (oito) prateleiras inclinadas com dimensões úteis de no mínimo 93,0 cm de comprimento e 29,0 cm de altura, confeccionadas em chapa nº 20 (0,90 mm), com dobras nas laterais que permitem as mesmas a união as laterais pelo sistema horizontal deslizante de encaixe (sem parafusos), no seu comprimento devem apresentar dobras duplas, sendo que a primeira deve possuir inclinação de aproximadamente 55° (cinquenta e cinco graus) em relação à prateleira; não poderá apresentar arestas cortantes, rebarbas e soldas aparentes. Painel para sinalização confeccionado em aço com espessura de 0,90 mm e tratamento químico das chapas através do sistema antiferruginoso e fosfatizante e pintura eletrostática a pó, com altura: 200 cm, Largura: 52 cm, Profundidade: 2,7 cm. Encaixado, deverá ficar completamente embutido na lateral da estante, deverá possuir 38 (trinta e oito) rasgos retangulares. Sistema de fixação lateral por encaixe, sem uso de parafusos, soldas ou rebites. Dimensões Aproximadas: Altura: 200 cm, Largura: 100 cm, Profundidade: 58 cm.			
3	**73**		**Estante multimeios face simples,**confeccionadaem chapa de aço de baixo teor de carbono, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. 01 (uma) base em formato trapezoidal, formada por uma única peça, fechada, confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 155 mm e angulação aproximada de 9°, sua fixação às laterais da estante se dá através de parafusos sextavados galvanizados, possui ainda 04 (quatro) sapatas reguladoras de nível, que não ultrapassam os limites externos da estante; 01 (uma) travessa superior horizontal trapezoidal confeccionada em uma única chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 75 mm e angulação aproximada de 18°, sua fixação às laterais da estante se dá através de parafusos galvanizados; 02 (duas) laterais com altura de 2000 mm e largura de 300 mm, confeccionadas em uma única peça chapa nº 18 (1,20mm), a face interna, que permite encaixe das bandejas em passos de aproximadamente 90 mm, deverá possuir 19 (dezenove) opções de regulagem, a borda interna da lateral deverá ser angular, formando encaixe exato entre a base e a travessa superior sem cantos vivos ou arestas; 06 (seis) prateleiras inclinadas com dimensões úteis de no mínimo 93,0 cm de comprimento e 12,0 cm de altura, confeccionadas em chapa nº 0,90 mm, com dobras nas laterais que permitem as mesmas a união as laterais pelo sistema horizontal deslizante de encaixe (sem parafusos), no seu comprimento devem apresentar dobras duplas, sendo que a primeira deve possuir inclinação de aproximadamente 55° (cinquenta e cinco graus) emrelação a prateleira. Cada prateleira deverá possuir um aparador,encaixado ao fundo da prateleira, deslizando em toda sua extensão. Não poderá apresentar arestas cortantes, rebarbas e soldas aparentes. Painel para sinalização para estante simples face, totalmente confeccionada em aço com espessura de 0,90 mm e tratamento químico das chapas através do sistema antiferruginoso e fosfatizante e pintura eletrostática a pó com camada mínima de 70 micras, com dimensões de altura: 2,0 (dois) metros, largura: 24 cm, profundidade: 2,7 cm. Encaixado, deverá ficar completamente embutido na lateral da estante, deverá possuir 19(dezenove) rasgos retangulares. Sistema de fixação lateral por encaixe, sem uso de parafusos, soldas ou rebites. Dimensões Aproximadas: Altura: 200 cm, Largura: 100 cm, Profundidade: 30 cm.			0
4	**3150**		**Bibliocanto,**totalmente confeccionado em chapa de aço de 1,20mm e tratamento químico das chapas através do sistema antiferruginoso e fosfatizante e pintura eletrostática a pó com camada mínima de 70 micras. Não poderá possuir arestas cortantes, pontas vivas e rebarbas. Dobrado em forma de "L". Dimensões mínimas: Altura: 21 cm, Largura: 13,8 cm, Base: 10 cm.			0
5	**1235**		**Caixa para periódicos**, totalmente confeccionado em chapa de aço de 1,20mm e tratamento químico das chapas através do sistema antiferruginoso e fosfatizante e pintura eletrostática a pó			0

			com camada mínima de 70 micras. Não poderá possuir arestas cortantes, pontas vivas e rebarbas. Aba frontal com altura mínima de 100mm. Dimensões mínimas: Altura: 20cm, Largura: 10cm, Profundidade: 20,5cm.			
6	**35**		**Carrinho para transporte de livros**, confeccionado em chapa de aço, tubo e MDF. Partes metálicas com tratamento químico através do sistema antiferruginoso, fosfatizante e pintura eletrostática a pó com camada mínima de 70 micras. Estrutura tubular confeccionada em tubo com diâmetro de 25,4mm e espessura de 1,5mm. 04 rodízios com diâmetro de 75mm, com superfície de rodagem revestida em borracha termoplástica, a alça para transporte deverá ser no sentido horizontal e ser parte integrante da estrutura de sustentação. Corpo principal confeccionado em MDF com espessura de 15mm. 03 prateleiras confeccionadas em aço 0,90 mm, inclinadas a 15 graus, possibilitando a melhor visualização e acomodação do material carregado. Dimensões mínimas: Altura: 140,5cm, Largura: 61,5cm, Profundidade: 60,5cm			0
7	**274**		**Placa de sinalização,**totalmente confeccionado em chapa de aço de 1,20mm e tratamento químico das chapas através do sistema antiferruginoso e fosfatizante e pintura eletrostática a pó com camada mínima de 70 micras. Na parte superior, sistema de fixação ao painel pelo sistema de encaixe, sem uso de parafusos, soldas ou rebites. Deverá ter superfície lisa, sem saliências ou perfurações aparentes. Dimensões mínimas: Altura: 54cm, Largura: 23,5cm, Profundidade: 2cm.			0
8	**240**		**Placa de sinalização para estantes face dupla,**totalmente confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono, sem arestas cortantes e rebarbas, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. Sendo: Confeccionada em chapa nº 20 (0,90mm). 01 (uma) placa superior para título e 02 (duas) inferiores para acervo. Não acompanha adesivos ou serigrafia. Dimensões: Altura: 53 cm, Largura: 54 cm, Profundidade: 3,0 cm.			0
9	**69**		**Estante face simples**, totalmente confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono, sem arestas cortantes e rebarbas, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras, contendo: 01 (uma) base retangular, fechada, confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 17,5 cm; 02 (dois) anteparos laterais soldados a base e fixado nas laterais da estante através de 04 (quatro) parafusos 3/8" de cada lado. 01 (uma) travessa superior horizontal (chapéu), confeccionado em chapa nº 20 (0,90mm) e dobrado em forma de "U" com altura de 7,0 cm; 02 (dois) anteparos laterais em chapa nº 16 (1,50mm) soldados a travessa e fixado nas laterais da estante através de 04 (quatro) parafusos 3/8" de cada lado. 02 (duas) Laterais de sustentação com altura de 2,0 (dois) metros e largura de 32,0 cm, confeccionadas em chapa nº 18 (1,20mm). Cada lateral deverá possuir 09 (nove) pares de fendas alinhadas em linha reta, com dimensões de 2,8 cm de altura por 10,5 cm de largura, permitindo encaixe das bandejas em passos de 17,5 cm. 04 (quatro) prateleiras com dimensões de 93,0 cm de comprimento e 23,5 cm de profundidade, confeccionadas em chapa nº 20 (0,90mm), com dobras nas laterais que permitem as mesmas a união as laterais pelo sistema de encaixe (sem parafusos). Dimensões: Altura: 2,0 (dois) metros, Largura: 1,0 (um) metro, Profundidade: 32 cm.			0
10	**73**		**Estante dupla face**, totalmente confeccionada em chapa de aço de baixo teor de carbono, sem arestas cortantes ou rebarbas, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. 01 (uma) base retangular fechada, confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 155mm, sua fixação às laterais da estante se dá através de parafusos sextavados galvanizados, possui ainda 04 (quatro) sapatas reguladoras de nível, que não ultrapassam os limites externos da estante; 01 (uma) travessa superior horizontal confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 75 mm; 02 (duas) laterais com altura de 2000 mm e largura de 580 mm, confeccionadas em chapa nº 18 (1,20mm), a face interna, que permite encaixe das			0

			bandejas em passos de aproximadamente 90 mm, deverá possuir 38 (trinta e oito) opções de regulagem; 08 (oito) prateleiras com dimensões mínimas de 930 mm de comprimento e 250mm de profundidade, confeccionadas em chapa nº 20 (0,90 mm), com dobras nas laterais que permitem as mesmas a união as laterais pelo sistema horizontal deslizante de encaixe (sem parafusos), no seu comprimento devem apresentar dobras duplas. Painel para sinalização confeccionado em aço com espessura de 0,90 mm e tratamento químico das chapas através do sistema antiferruginoso e fosfatizante e pintura eletrostática a pó, com altura: 200 cm, Largura: 52 cm, Profundidade: 2,7 cm. Encaixado, deverá ficar completamente embutido na lateral da estante, deverá possuir 38 (trinta e oito) rasgos retangulares. Sistema de fixação lateral por encaixe, sem uso de parafusos, soldas ou rebites. Dimensões Aproximadas: Altura: 200 cm, Largura: 100 cm, Profundidade: 58 cm.			
11	**45**		**Estante simples face**, totalmente confeccionada em chapa de aço de baixo teor de carbono, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. 01 (uma) base em formato trapezoidal, formada por uma única peça, fechada, confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 155mm, sua fixação às laterais da estante se dá através de parafusos sextavados galvanizados, possui ainda 04 (quatro) sapatas reguladoras de nível, que não ultrapassam os limites externos da estante; 01 (uma) travessa superior horizontal trapezoidal confeccionada em uma única chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 75 mm , sua fixação às laterais da estante se dá através de parafusos galvanizados; 02 (duas) laterais com altura de 2000 mm e largura de 300 mm, confeccionadas em uma única peça chapa nº 18 (1,20mm), a face interna, que permite encaixe das bandejas em passos de aproximadamente 90 mm, deverá possuir 19 (dezenove) opções de regulagem, a borda interna da lateral deverá ser angular, formando encaixe exato entre a base e a travessa superior sem cantos vivos ou arestas; 04 (quatro) prateleiras com dimensões mínimas de 930 mm de comprimento e 250mm de profundidade, confeccionadas em chapa nº 20 (0,90 mm), com dobras nas laterais que permitem as mesmas a união as laterais pelo sistema horizontal deslizante de encaixe (sem parafusos), no seu comprimento devem apresentar dobras duplas; não poderá apresentar arestas cortantes, rebarbas e soldas aparentes. Painel para sinalização para estante simples face, totalmente confeccionada em aço com espessura de 0,90 mm e tratamento químico das chapas através do sistema antiferruginoso e fosfatizante e pintura eletrostática a pó com camada mínima de 70 micras. Dimensões de altura: 2,0 (dois) metros, largura: 24 cm, profundidade: 2,7 cm. Encaixado, deverá ficar completamente embutido na lateral da estante, deverá possuir 19(dezenove) rasgos retangulares. Sistema de fixação lateral por encaixe, sem uso de parafusos, soldas ou rebites. Dimensões Aproximadas: Altura: 200 cm, Largura: 100 cm, Profundidade: 30 cm.			0
12	**46**		**Expositor alto para jornais e revistas simples**, totalmente confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. 01 (uma) base em formato trapezoidal, formada por uma única peça, fechada, confeccionada em chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 155 mm, sua fixação às laterais da estante se dá através de parafusos sextavados galvanizados, possui ainda 04 (quatro) sapatas reguladoras de nível, que não ultrapassam os limites externos da estante; 01 (uma) travessa superior horizontal trapezoidal confeccionada em uma única chapa nº 20 (0,90 mm), com altura de 75 mm, sua fixação às laterais da estante se dá através de parafusos galvanizados; 02 (duas) laterais com altura de 2000 mm e largura de 300 mm, confeccionadas em uma única peça chapa nº 18 (1,20mm), a face interna, que permite encaixe das bandejas em passos de aproximadamente 90 mm, deverá possuir 19 (dezenove) opções de regulagem, a borda interna da lateral deverá ser angular, formando encaixe exato entre a base e a travessa superior sem cantos vivos ou arestas; 02 (duas) prateleiras inclinadas com dimensões úteis de no mínimo 93,0 cm de comprimento e 32,0 cm			0

			de altura, confeccionadas em chapa nº 20 (0,90 mm), com dobras nas laterais que permitem as mesmas a união as laterais pelo sistema horizontal deslizante de encaixe (sem parafusos), no seu comprimento devem apresentar dobras duplas; 01 (um) suporte para jornal com 04 (quatro) barras confeccionadas em tubo metálico, comprimento 920 mm em cada uma das barras. Suporte em aço nas laterais que permitem a união do conjunto as laterais pelo sistema horizontal deslizante de encaixe (sem parafusos). Não poderá apresentar arestas cortantes, rebarbas e soldas aparentes. Painel para sinalização para estante simples face, totalmente confeccionada em aço com espessura de 0,90 mm e tratamento químico das chapas através do sistema antiferruginoso e fosfatizante e pintura eletrostática a pó com camada mínima de 70 micras com dimensões de altura: 2,0 (dois) metros, largura: 24 cm, profundidade: 2,7 cm. Encaixado, deverá ficar completamente embutido na lateral da estante, deverá possuir 19(dezenove) rasgos retangulares. Sistema de fixação lateral por encaixe, sem uso de parafusos, soldas ou rebites. Dimensões Aproximadas: Altura: 200 cm, Largura: 100 cm, Profundidade: 30 cm.			
13	**211**		**Armário Duplo com 08 (oito) portas,**confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono, contendo: 02 (duas) laterais e uma divisória vertical central em aço espessura 0.60 mm, um fundo e dois tampos (superior e inferior) confeccionados em aço com espessura de 0.60 mm. 02(dois) reforços internos (esquadro) confeccionado em aço 1,20 mm fixado as laterais. 01 (uma) divisória frontal central com espessura de 0,90 mm, base confeccionada em chapa de aço galvanizado com espessura de 1,25 mm e quatro pés reguláveis (sapatas) para correção de pequenos desníveis. O armário deverá conter 08 (oito) compartimentos com porta, sendo que a porta deverá conter 02 (duas) dobradiças internas, 02 (dois) batentes de borracha e uma fechadura universal para móveis de aço com rotação de 90 graus com 02 (duas) chaves cada. Área de entrada de cada porta 39,5x 24 cm e área interna 41x30x42,5 cm. As portas possuem na parte frontal perfurações em forma de quadrados de 5x5mm que servem como ventilação dos compartimentos. Montagem através de rebites. Acabamento com sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. Dimensões: Altura:185 cm, Largura: 60 cm,Profundidade: 45 cm			0
14	**66**		**Armário para Capacete com 04 (quatro) portas**confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras. Contendo: 02 (duas) laterais confeccionadas em chapa de aço nº 24 (0,60mm). 01 (um) fundo e 02 (dois) tampos (superior e inferior) confeccionados em chapa de aço nº 24 (0,60mm), reforço interno (esquadro) confeccionado em chapa de aço nº 18 (1,20mm) fixado as laterais. A base deverá conter 01 (um) rodapé também em chapa de aço nº 18 (1,20mm) dobrado em forma de "U" e quatro pés reguláveis (sapatas) para correção de pequenos desníveis. O armário deverá conter 04 (quatro) compartimentos com portas também confeccionadas em chapa de aço nº 24 (0,60mm), sendo que, cada porta deverá conter 02 (duas) dobradiças internas e 01 (uma) fechadura para móveis com rotação de 90º com 02 (duas) chaves cada. Área de entrada de cada porta de no mínimo 39,5 cm de altura x 27,9 cm de largura e área interna 41,5 cm de altura x 34,5 cm de largura x 42,5 cm de profundidade. As portas deverão possuir na parte frontal perfurações em forma de quadrados de 5x5mm que servem como ventilação dos compartimentos. 03 (três) bandejas internas para a separação dos compartimentos, confeccionadas em chapa de aço nº 24 (0,60mm) de espessura. Montagem através de rebites Dimensões: Altura: 1,84 metros, Largura: 35 cm, Profundidade: 45 cm.			0
89	32		**Armário Duplo com 06 (seis) portas com senha mecânica**, confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono, contendo: 02 (duas) laterais e uma divisória vertical central em aço espessura 0.60 mm, um fundo e dois tampos (superior e			0

			inferior) confeccionados em aço com espessura de 0.60 mm. 02(dois) reforços internos (esquadro) confeccionado em aço 1,20 mm fixado as laterais. 01 (uma) divisória frontal central com espessura de 0,90 mm, base confeccionada em chapa de aço galvanizado com espessura de 1,25 mm e quatro pés reguláveis (sapatas) para correção de pequenos desníveis. O armário deverá conter 06 (seis) compartimentos com porta, sendo que a porta deverá conter 02 (duas) dobradiças internas, 02 (dois) batentes de borracha e uma fechadura mecânica com senha numérica de 4 dígitos, dispensando o uso de chaves. Área de entrada de cada porta 53x 24 cm e área interna 54,5x30x42,5 cm. As portas possuem na parte frontal perfurações em forma de quadrados de 5x5mm que servem como ventilação dos compartimentos. Montagem através de rebites. Acabamento com sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, comcamada mínima de tinta de 90 micras. Dimensões: Altura:185 cm, Largura: 60 cm,Profundidade: 45 cm			

GRUPO 02 – ESTOFADOS PARA BIBLIOTECA						
ITEM	**QTD.**	**UND.**	**DESCRIÇÃO**	**Marca**	**R$ Un**	**R$ TOTAL**
15	79		**Estofado 02 lugares**com assento e encosto fixo. Estruturado totalmente em madeira de reflorestamento (Eucalyptus grandis). Com assento e encosto fixo bipartidos estruturado. Assento com altura de 14,5cm, largura de 111cm e profundidade de 57,5cm estofado com espuma soft 28 estruturado com percinta elástica italiana; Encosto com parte traseira reta e dianteira inclinada com medida superior de 10,5cm e inferior de 23cm com largura de 111cm e altura de 38cm com espuma soft 20 estruturado com percinta elástica italiana. Dois encostos laterais para apoio do braço com largura de 9cm e altura de 15cm em relação a parte superior do assento. Forração em tecido tipo rustic; Pés em alumínio injetado em "L" com abas trapezoidais como a maior medida a superior de 4 cm e a menor a inferior de 2cm, altura de 15cm de e espessura de 3mm, fixados na estrutura inferior do estofado através de parafusos e porca garra embutida. Dimensões: Largura: 132 cm Altura: 83 cm Profundidade: 80 cm.			0
16	43		Estofado produzido com estrutura em madeira reflorestada de eucalipto seco em estufa, fixadas com parafusos, grampos e cantoneiras para reforço. Assento e laterais confeccionados em espuma soft: Sistema de eletrificação composto por duas tomadas embutidas em caixa na lateral do estofado e um cabo com plugue padrão na parte inferior para conexão na rede elétrica; Forração em tecido 100% poliéster; Dimensões: Largura: 230 cm Altura: 115 cm Profundidade: 45 cm.			0
17	52		Estofado produzido com estrutura em madeira reflorestada de eucalipto seco em estufa, fixadas com parafusos, grampos e cantoneiras para reforço. Assento e laterais confeccionados em espuma soft com manta de fibra siliconizada e superfícies arredondadas; Pés em madeira; Forração em tecido 100% poliéster; Dimensões: Comprimento: 160 cm Altura: 43 cm Profundidade: 45 cm.			0

18	3		Estofado com estrutura interna em madeira Eucaliptus Grandis secada naturalmente, fixadas através de parafusos e grampos. Possui: Assento com percintas elásticas italianas, almofada fixa em espuma Soft Densidade 30, altura 500 mm do chão, largura 1620 mm, profundidade 590 mm; Encosto com cabine de estrutura em compensado revestida em fibra e matelassê, altura 1480 mm do chão, almofadas internas soltas em espuma Soft Densidade 23; Rodapé com 1 caixa contendo duas tomadas elétricas; Cabo elétrico na face inferior que serve para conexão à tomada, 2P+T 3 x 1,00 mm² 10 A, com 1,5 metros de comprimento; Estrutura em alumínio tubular que contorna toda a base inferior do estofado conectada a pés também em alumínio tubular, com altura de 160 mm; Revestimento em tecido 100 % poliéster; Embalagem com revestimento em plástico virgem envolto por manta elástica. Dimensões (LAP): 1780 x 1480 x 810 mm.			0
19	101		**Estofado (PUFE)**com estrutura interna em madeira Eucaliptus Grandis secada naturalmente e compensado multilaminado, fixadas através de parafusos e grampos. Possui: Assento com espuma Soft Densidade 30, altura 450 mm do chão; Quatro pés redondos diâmetro 50 mm em madeira pintados na cor imbuia; Revestimento em tecido 100 % poliéster. Dimensões (LAP): 650 x 450 x 650mm.			0
20	50		**Estofado (PUFE)**com estrutura interna em madeira Eucaliptus Grandis secada naturalmente ecompensado multilaminado, fixadas através de parafusos e grampos. Possui: Assento com espuma Soft Densidade 30, altura 450 mm do chão; 1 caixa embutida na lateral contendo duas tomadas elétricas; Cabo elétrico na face inferior que serve para conexão à tomada, 2P+T 3 x 1,00 mm² 10 A, com 1,5 metros de comprimento; Quatro pés redondos diâmetro 50 mm em madeira pintados na cor imbuia; Revestimento em tecido 100 % poliéster; Dimensões (LAP): 1000 x 450 x 650mm.			0
21	84		**Estofado 01 lugar**com assento e encosto fixo. Estruturado totalmente em madeira de reflorestamento (Eucalyptus grandis); Assento com altura de 14,5cm, largura de 54,5 e profundidade de 57,5cm estofado com espuma soft 28 estruturado com percinta elástica italiana; Encosto com parte traseira reta e dianteira inclinada com medida superior de 10,5cm e inferior de 23cm com largura de 54,5cm e altura de 38cm com espuma soft 20 estruturado com percinta elástica italiana; Dois encostos laterais para apoio do braço com largura de 9cm e altura de 15cm em relação a parte superior do assento; Forração em tecido tipo rustic; Pés em alumínio injetado em “L” com abas trapezoidais como a maior medida a superior de 4cm e a menor a inferior de 2cm, fixados na estrutura inferior do estofado através de parafusos e porca garra embutida. Dimensões: Largura: 76cm Altura:83 cm Profundidade:80cm.			0
22	138		**Pufe** redondo produzido com estrutura em madeira reflorestada de eucalipto seco em estufa, fixadas com parafusos, grampos e cantoneiras para reforço. Assento e laterais confeccionados em espuma soft; Forração em tecido 100% poliéster tipo rustic; A embalagem do estofado é revestida em plástico virgem envolvido por papelão emanta elástica. Dimensões: Largura: 52 cm Altura: 45 cm Diâmetro: 52 cm			0
23	38		**Estofado**com estrutura interna em madeira Eucaliptus Grandis secada naturalmente, fixadas através de parafusos e grampos. Possui: Assento com percintas elásticas italianas, almofada fixa em espuma Soft Densidade 30, altura 500 mm do chão, largura 810 mm, profundidade 590 mm; Encosto com cabine de estrutura em compensado revestida em fibra e matelassê, altura 1480 mm do chão, almofadas internas soltas em espuma			0

			Soft Densidade 23; Rodapé com 1 caixa contendo duas tomadas elétricas; Cabo elétrico na face inferior que serve para conexão à tomada, 2P+T 3 x 1,00 mm² 10 A, com 1,5 metros de comprimento; Estrutura em alumínio tubular que contorna toda a base inferior do estofado conectada a pés também em alumínio tubular, com altura de 160 mm; Revestimento em tecido 100 % poliéster; Dimensões (LAP): 970 x 1480 x 810mm.			
87	39		**Estofado convexo com assento e encosto fixo.** Estruturado totalmente em madeira de reflorestamento (Eucalyptus grandis). Assento sem divisões com altura de 29,5cm e profundidade de 51cm estofado com espuma soft 28 estruturado com percinta elástica italiana; Encosto com parte dianteira inclinada com medida superior de 14 e inferior de 20cm e altura de 31,5cm com espuma soft 20 estruturado com percinta elástica italiana; Forração em tecido 100% poliéster; Pés em alumínio injetado em "L" com abas trapezoidais como a maior medida a superior de 4 cm e a menor a inferior de 2cm, altura de 15cm de e espessura de 3mm, fixados na estrutura inferior do estofado através de parafusos e porca garra embutida.. Dimensões: Curva Assento: 201cm Curva Encosto: 125cm Altura: 75 cm Profundidade: 72cm			0

GRUPO 03 – ARMÁRIOS E MESAS DE ESCRITÓRIO						
ITEM	**QTD.**	**UND.**	**DESCRIÇÃO**	**Marca**	**R$ Un**	**R$ TOTAL**
24	336		ARMÁRIO ALTO FECHADO 800X478X1600 MM Tampos: Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Estruturas: Fundo em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e 04 prateleiras em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras através de 04 pinos metálicos encaixados nas laterais do armário e na parte inferior das prateleiras, oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento das bordas frontais das prateleiras e das laterais em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu perímetro. Sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. Portas: 02 portas de abrir com giro de 270º (3 dobradiças em cada porta). Em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura com travamento			0

			simultâneo superior e inferior tipo Cremona, fixada na porta do lado de direito de quem utiliza o armário e na porta do lado esquerdo dois batentes fabricados em chapa de aço fina frio com 1,2mm de espessura, com pintura epóxi na cor preto fosco. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Montagem: As laterais, fundo, tampo e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Componentes metálicos: Para móveis que possuem peças metálicas, todas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro; b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENCÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
25	137		ESCANINHO ALTO FECHADO COM 8 PORTAS Tampo em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu perímetro. Estrutura, Fundo em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e divisões centrais em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura (mínimo), revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Rodapé em aço, com sapatas reguladoras de nível, fixadas através de rebite repuxo ou sapatas reguladoras de nível, encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário.			0

			Composto de 8 nichos para armazenamento de pertences. 08 portas de abrir com giro de 110º (02 dobradiças em cada porta). Em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura com travamento simples. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. As laterais, fundo, tampo, base inferior e divisões centrais são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando assim a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perda da qualidade. Todas as peças metálicas devem receber pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro; b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENCÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
26	193		ARMÁRIO ALTO FECHADO 800X478X1600 MM, COM 02 PORTAS E 02 GAVETÕES. Tampo em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Estrutura, armário alto com 02 portas baixas na parte superior. Fundo em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e 03 prateleiras reguláveis em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com			0

			regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento da borda frontal da prateleira em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Rodapé com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. 02 portas de abrir com giro de 270º (02 dobradiças em cada porta). Em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo cremona. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. As laterais, fundo, tampo superior, tampo intermediário e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. 02 gavetões localizadas na parte inferior do armário. Gavetões confeccionados em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletro-fusão ou em madeira MDP de 15 mm de espessura (mínimo), revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com deslizamento suave sobre corrediças em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. Frente dos gavetões em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Fechadura localizada na frente do gavetão superior, com fechamento simultâneo dos 02 gavetões, com 02 chaves dobráveis para cada fechadura. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro; b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a		

			garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENCÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
27	159		ARMÁRIO ALTO FECHADO 800X478X1600 MM COM 04 SUPORTES PARA PASTA SUSPENSA. Tampos: Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Estruturas: Fundo em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais e base inferior em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento das bordas frontais das prateleiras e das laterais em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu perímetro. Sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. Portas: 02 portas de abrir com giro de 270º (3 dobradiças em cada porta). Em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo Cremona, fixada na porta do lado de direito de quem utiliza o armário e na porta do lado esquerdo dois batentes fabricados em chapa de aço fina frio com 1,2mm de espessura, com pintura epóxi na cor preto fosco. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Montagem: As laterais, fundo, tampo e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Componentes metálicos: Para móveis que possuem peças metálicas, todas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. SUPORTE PARA PASTA SUSPENSA (04 UNIDADES) Suporte em aço, com corrediças telescópicas de duplo estágio de abertura com deslizamento sobre esferas de aço cromo polido e expulsão total da gaveta, removível do corpo por sistema de encaixe. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.			0

			Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro; b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENCÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
28	220		ARMÁRIO BAIXO FECHADO 800X600X740 MM Tampo em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu perímetro. Fundo em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e 01 prateleira regulável em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras através de 04 pinos metálicos encaixados nas laterais do armário e na parte inferior das prateleiras, oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento da borda frontal da prateleira em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu perímetro. Rodapé com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. 02 portas de abrir com giro de 270º (02 dobradiças em cada porta). Em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo cremona. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. As laterais, fundo, superfície e base inferior são ligados entre			0

			si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro; b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENCÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
29	179		ARMÁRIO COM RODIZIO PARA LABORATORIO 800X600X740MM Tampo em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holtmelt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holtmelt, em todo seu perímetro. Fundo e base inferior em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura (mínimo), revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais e 01 prateleira regulável em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário e 04 encaixes plásticos na face inferior da prateleira, oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento da borda frontal da prateleira em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu perímetro. Rodapé com 04 rodízios fixados a base do armário, sendo 02 com travas para bloqueio do deslizamento. 02 portas de abrir com giro de 270º (02 dobradiças em cada porta). Em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5			0

			mm em todo seu perímetro. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo cremona. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. As laterais, fundo, superfície e base inferior deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Todas as peças metálicas devem receber prétratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por repre-sentante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENCÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
30	115		ARMÁRIO SUSPENSO 1200X350X400 MM Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais e posterior com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Fundo em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais e base inferior em madeira MDP de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Armário suspenso com 01 porta basculante de abrir. Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura simples. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. As laterais, fundo, tampo e base são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido			0

			pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro; b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENCÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
31	121		ARMÁRIO ALTO FECHADO COM 02 PORTAS DE VIDRO E 04 GAVETÕES 800X478X2100 MM Tampo em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Estrutura, armário alto com 02 portas baixas na parte superior. Fundo em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e 03 prateleiras reguláveis em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento da borda frontal da prateleira em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Rodapé com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. 02 portas de abrir com giro de 270º (02 dobradiças em cada porta), localizadas na parte superior do armário. Portas com requadro em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas externas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas internas com acabamento em fita de PVC de 1,0 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Acabamento em vidro incolor de 5 mm de espessura. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo cremona. Puxadores do			0

			tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. As laterais, fundo, tampo superior, tampo intermediário e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. 04 gavetões localizadas na parte inferior do armário, sendo 02 gavetões do lado direito e 02 gavetões do lado esquerdo. Gavetões confeccionados em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletro-fusão ou em madeira MDP de 15 mm de espessura (mínimo), revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com deslizamento suave sobre corrediças em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. Frente dos gavetões em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Fechaduras localizadas na frente dos 02 gavetões superiores, com fechamento simultâneo dos 02 gavetões de cada lado, com 02 chaves dobráveis para cada fechadura. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro; b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENCÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
32	142		ARMÁRIO ALTO PARA LABORATORIO - 800X478X2100MM Tampo superior em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com			0

			acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Tampo intermediário em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais e posterior com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Fundo em madeira MDP de 18 mm de Fundo em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e 03 prateleiras em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento das bordas frontais das prateleiras em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu perímetro. Rodapé com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. 02 portas de abrir com giro de 270º (03 dobradiças em cada porta), localizadas na parte superior do armário. Portas com requadro em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas externas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas internas com acabamento em fita de PVC de 1,0 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Acabamento em vidro incolor de 5 mm de espessura. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo cremona. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. As laterais, fundo, tampo e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro; b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que			

			comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENCÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
33	117		GAVETEIRO FIXO COM 02 GAVETAS Fundo, laterais, base superior e base inferior em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Gaveteiro fixo com 02 gavetas. Gavetas confeccionadas em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletro-fusão, com deslizamento suave sobre corrediças em aço, roldanas em nylon e eixos em aço ou em madeira MDP (aglomerado) de 15 mm de espessura (mínimo), revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Frente das gavetas em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura com fechamento simultâneo das 02 gavetas, com 02 chaves dobráveis.Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento preto liso. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro; b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENCÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA,			0

			MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
34	239		GAVETEIRO VOLANTE COM 03 GAVETAS Tampos: Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Estruturas: Fundo, laterais e base inferior em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Possui 04 rodízios sendo 02 com travas. Gavetas: Confeccionadas em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletro-fusão, com deslizamento suave sobre corrediças em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. Frente das gavetas em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura localizada na frente da gaveta superior com fechamento simultâneo quando mais de uma gaveta, com 02 chaves dobráveis. Montagem: As laterais, fundo, tampo e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Componentes metálicos: Para móveis que possuem peças metálicas, todas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro; b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por repre-sentante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENCÃO EM LOCAL			0

			DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
35	158		**GAVETEIRO MÓDULO COM 02 GAVETAS E 01 GAVETÃO PARA PASTA SUSPENSA.** Tampo: Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. Gavetas: 02 Gavetas e 01 gavetão confeccionadas em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletro-fusão, com deslizamento suave sobre corrediças em aço, roldanas em nylon e eixos em aço ou em madeira MDP (aglomerado) de 15 mm de espessura (mínimo), revestida em laminado melamínico de baixa pressãotexturizado em ambas as faces. Frente das gavetas em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura localizada na frente da gaveta superior com fechamento simultâneo das 03 gavetas, com 02 chaves dobráveis. Estrutura: Fundo e laterais em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Base inferior em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt. Rodapé com sapatas reguladoras de nível fixadas através de rebite repuxo ou sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do gaveteiro. Montagem: Montagem: As laterais, fundo, tampo e base inferior, deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Componentes metálicos: Para móveis que possuem peças metálicas, todas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro; b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro;			0

			c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENCÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
36	127		ARMÁRIO MISTO 02 PORTAS. MEDIDAS: 800X500X1600MM Tampo superior em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Tampo intermediário em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais e posterior com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Estrutura, armário alto com 02 portas baixas na parte inferior e 01 vão aberto na parte superior. Fundo em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e 03 prateleiras reguláveis em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento da borda frontal da prateleira em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Rodapé com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. 02 portas de abrir com giro de 270º (02 dobradiças em cada porta). Em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo cremona. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com			0

			aproximadamente 110 mm de comprimento. As laterais, fundo, tampo superior, tampo intermediário e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro; b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENCÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
37	120		ARMÁRIO 4 DIVISÕES SEM PORTAS. MEDIDAS: 800X2100MM Tampo em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Estrutura, fundo em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior, 01 prateleira fixa e 04 prateleiras reguláveis em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento das bordas frontais das prateleiras em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Rodapé com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário.			0

			As laterais, fundo, tampo, base inferior e prateleira fixa são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro; Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por repre-sentante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENCÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
38	625		MESA RETANGULAR 800X600X740 MM Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. Painel frontal em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Fixado às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas. Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço, com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixação às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe. 02 estruturas laterais em aço em forma de “I”. Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em			0

			chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura(mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Para móveis que possuem peças metálicas, todas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 – Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente; f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENCÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
39	199		MESA RETANGULAR 1000X600X740 MM Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. Painel frontal em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Fixado às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas. Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço, com furos para			0

			instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixação às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe. 02 estruturas laterais em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura(mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Para móveis que possuem peças metálicas, todas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 – Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente; f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENCÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
40	301		MESA RETANGULAR 1200X600X740 MM Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. Painel frontal em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de			0

			espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Fixado às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas. Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço, com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixação às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe. 02 estruturas laterais em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura(mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Para móveis que possuem peças metálicas, todas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 – Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente; f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENCÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			

41	287		MESA RETANGULAR 1400X600X740 MM Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às estruturas laterais da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. Painel frontal em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Fixado às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas. Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço, com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixação às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe. 02 estruturas laterais em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura(mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Para móveis que possuem peças metálicas, todas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 – Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente; f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a			0

			garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENCÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
42	40		GUICHÊ PARA RECEPÇÃO 1300X1400X600X600X740 MM SUPERFÍCIE Sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro ou com acabamento arredondado em ergosoft 180º maciço. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Passagem de fiação com acabamento em PVC. Fixada às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. PAINEL FRONTAL Confeccionado em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. 01 calha horizontal em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), para passagem de fiação sob a superfície, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, fixada ao painel através de parafusos especiais para madeira. PAINEL DIVISÓRIO LATERAL Confeccionado em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro ou com acabamento arredondado em ergosoft 180º maciço. Borda inferior com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Passagem de fiação com acabamento em PVC. 01 calha horizontal em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), para passagem de fiação sob a superfície, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, fixada ao painel através de parafusos especiais para madeira. ESTRUTURA LATERAL (METÁLICA) Estrutura vertical em tubo de aço com seção quadrada 30x30 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02 colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 100 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura (mínimo). O travamento superior do pórtico deverá ser em tubo de aço de seção quadrada 30x30 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). O travamento inferior do pórtico deverá ser em tubo de aço de seção retangular 30x50 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). O acabamento dos tubos de aço nas partes visíveis deverá ser em ponteiras de polipropileno. No travamento inferior deverão ser colocados rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível.			0

			ESTRUTURA LATERAL (MDP) Confeccionada em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Na borda inferior deverão ser colocados rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. ESTRUTURA CENTRAL (METÁLICA) Em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), dobrada, formando um canal para passagem de fiação, com fechamento frontal removível em chapa de aço #22 (0,75 mm) de espessura (mínimo). Na estrutura inferior devera ser colocado rebite de repuxo de aço para adaptação de regulador de nível. PROTEÇÃO PARA MONITOR EM CHAPA DE AÇO PERFURADA Proteção traseira em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), perfurada, calandrada, com 02 suportes para fixação na superfície da mesa. GAVETEIRO FIXO COM 02 GAVETAS Tampo em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestido em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro ou com acabamento arredondado em ergosoft 180º maciço. Bordas transversais e posterior com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Estrutura em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Gavetas confeccionadas em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletro-fusão, com deslizamento suave sobre corrediças em aço, roldanas em nylon e eixos em aço ou em madeira MDP (aglomerado) de 15 mm de espessura (mínimo), revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Frente das gavetas em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura localizada na frente da gaveta superior com fechamento simultâneo das 02 gavetas, com 02 chaves dobráveis. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento preto liso. COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 – Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro.			

			b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente; f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENCÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
43	33		MESA DE CENTRO Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Todas as bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Pés - 04 estruturas verticais. Em tubo de aço industrial redondo de 3 ½" (88,9 mm) de diâmetro em chapa #16 (1,5mm) de espessura, com acabamento em pintura eletrostática e com deslizados em material plástico. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.			0
44	224		MESA PARA REUNIÃO REDONDA COM 1200X740MM Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em Fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixada às estruturas laterais tubulares da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. Sustentação da superfície através de estrutura de aço em forma de "X". Coluna vertical em tubo de aço redondo de 04" (101,60 mm) de diâmetro em chapa #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo). 04 travamentos superiores em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). 04 travamentos inferiores (mínimo) em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. Nos travamentos inferiores colocações de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Todas as peças metálicas devem receber pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização			0

			em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 – Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente; f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENCÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
45	34		MESA DE REUNIÃO ARQUEADA, COM MEDIDAS 3600X1200X740 MM. Superfície em dois módulos, sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em Fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixada às estruturas laterais tubulares da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. 06 estruturas laterais verticais tubulares de 04” (101,60 mm) de diâmetro, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura. As estruturas devem se interligar por meio de travessas em tubo retangular 60x40 em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, fixadas através de parafusos. Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Todas as peças metálicas devem receber pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 – Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado			0

			pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente; f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENCÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
46	71		MESA DE REUNIÃO ARQUEADA, COM MEDIDAS 2400X1200X740 MM. Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em Fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixada às estruturas laterais tubulares da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. 04 estruturas laterais verticais tubulares de 04" (101,60 mm) de diâmetro, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura. As estruturas devem se interligar por meio de travessas em tubo retangular 60x40 em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, fixadas através de parafusos. Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Todas as peças metálicas devem receber pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 – Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Laudo de conformidade ergonômica constante a			0

			imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente; f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENCÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
47	85		MESA DE REUNIÃO ARQUEADA, COM MEDIDAS 2700X1200X740 MM. Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em Fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixada às estruturas laterais tubulares da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. 04 estruturas laterais verticais tubulares de 04" (101,60 mm) de diâmetro, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura. As estruturas devem se interligar por meio de travessas em tubo retangular 60x40 em chapa de aço #16 (1,50 mm) de espessura, fixadas através de parafusos. Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Todas as peças metálicas devem receber pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 – Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente; f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENCÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para			0

			avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
48	298		MESA ORGÂNICA 1400X1400X600X600X740 MM Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. Painel frontal em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Fixado às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas. Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço, com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixação às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe. 02 estruturas laterais em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura(mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Para móveis que possuem peças metálicas, todas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 – Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo			0

			florestal responsável ou de reflorestamento e) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente; f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENCÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
49	42		MESA ORGÂNICA 1600X1600X600X600X740 MM Superfície sobreposta à estrutura. Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Fixação às estruturas laterais e central da mesa através de parafusos de aço e buchas metálicas. Painel frontal em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Fixado às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas. Calha estrutural horizontal para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço, com furos para instalação de tomadas (energia, lógica e telefônica), fixação às estruturas laterais e central da mesa através de rebites de repuxo e parafusos de aço, medindo 120 mm de altura aproximadamente, com suportes para tomadas em chapa de aço fixados nas calhas através de encaixe. 02 estruturas laterais em aço em forma de "I". Estrutura vertical em chapa dobrada de aço #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), formando 02colunas paralelas em forma de pórtico distanciadas entre si em 120 mm, com fechamento lateral externo e interno removíveis para passagem de fiação em chapa dobrada de aço #22 (0,75 mm) de espessura(mínimo). Travamento superior do pórtico em tubo de aço com seção retangular 20x40 mm em chapa #18 (1,20 mm) de espessura (mínimo). Travamento inferior do pórtico em chapa de aço estampada no formato de arco, em chapa de aço #14 (1,90 mm) de espessura (mínimo), com extremidades arredondadas na mesma chapa. No travamento inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Para móveis que possuem peças metálicas, todas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber a pintura. Aplicação pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro, conforme NBR 13966:2008 – Mesas. As informações constantes no certificado deverão ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro. b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado			0

			pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente; f) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENCÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. g) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
50	140		ESTAÇÃO DE ESTUDO INDIVIDUAL MEDINDO 800X600/800X750/1370 MM TAMPO Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVCde 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Medidas aproximadas: Largura: 800mm, Profundidade: 600mm, Espessura: 25mm. PAINEL LATERAL Dois painéis em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda longitudinal com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Borda posterior e base com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Na base inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Medidas aproximadas: Profundidade: 800mm, Altura: 1370mm, Espessura: 25mm. PAINEL FRONTAL Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Medidas aproximadas: Profundidade: 800mm, Altura: 1220mm, Espessura: 25mm. MONTAGEM A superfície, os painéis laterais e o painel frontal deverão ser ligados entre si pelo sistema mini-fix, possibilitando assim a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perda da qualidade. ESTRUTURA Em tubo de aço com seção quadrada de 25 x 25mm em chapa #18 (1,20mm) de espessura (mínimo). Altura: 1370 mm. Largura: 25 x 25mm Todas as peças metálicas devem receber pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a			0

			superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente; Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENCÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
51	88		MESA DIRETOR COM 2200X600X1000X740MM MESA DIRETORIA EXECUTIVA Superfície em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, padrão madeirado. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro, no mesmo padrão madeirado. Superfície com formato especial com lado reto de 600 mm de profundidade e lado curvo de raio de 600 mm. Superfície com detalhe em couro natural preto. Painel frontal em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, padrão madeirado. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu perímetro. Estrutura metálica em tubo de aço seção retangular 20x40 mm em chapa # 18 (1,20 mm) de espessura (mínimo), em formato de "C", com painel em madeira MDP (aglomerado) de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, padrão madeirado, fixado na estrutura tubolar com função estrutural. Na parte inferior colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a			0

			determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente; Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENCÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
52	83		ARMÁRIO DIRETOR, MEDIDAS 1600X478X740 MM ARMÁRIO DIRETOR Superfície em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Estrutura, fundo em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e 04 prateleiras reguláveis (02 maiores e 02 menores) em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura (mínimo), revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos metálicos nas laterais do armário oferecendo perfeito travamento. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento das bordas frontais das laterais e das prateleiras em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Rodapé com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. 04 portas de abrir com giro mínimo de 270º (02 dobradiças em cada porta). Em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. As laterais, fundo, superfície e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Certificado de Conformidade de Produto emitido			0

			pela ABNT devidamente acreditado pelo Inmetro conforme NBR 13961:2010 – Armários, com informações suficientes para caracterizar o objeto ou acompanhado do laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo inmetro; b) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; d) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENCÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO E CÓDIGO DE CERTIFICAÇÃO ABNT) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
53	189		CESTO COLETOR DE LIXO Composta por 02 laterais em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, coladas a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Duas laterais e fundo que formam uma única peça em chapa de aço #20 (0,90 mm) de espessura. Colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENCÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			0

54	84		ARMÁRIO PRESIDENTE COM 04 PORTAS E 01 VÃO CENTRAL 2000X478X740 Superfície em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt em todo seu perímetro. Fundo, laterais, base inferior e 04 prateleiras reguláveis (sendo 02 maiores e 02 menores) em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Laterais com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos metálicos encaixados nas laterais do armário e na parte inferior das prateleiras, oferecendo perfeito travamento. Rodapé com sapatas reguladoras de nível encaixada e fixada na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário. 04 portas de abrir com giro mínimo de 270º (02 dobradiças em cada porta) e 01 vão central. Em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fechadura simples com 02 chaves dobráveis. Puxadores em aço escovado com aproximadamente 150 mm de comprimento. As laterais, fundo, superfície e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENCÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			0
55	64		ESTAÇÃO TIPO PLATAFORMA. MEDIDAS: 2400X1400X740MM 02 superfícies sobrepostas à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas longitudinais com acabamento em fita de PVC de 3 mm de			0

			espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Fixadas à estrutura da estação através de parafusos de aço e buchas metálicas. 02 caixas para tomadas em cada superfície. Sustentação das superfícies através de colunas verticais em tubo de aço com seção quadrada 60x60 mm em chapa #16 (1,50 mm) de espessura, sendo duas centrais com recuo nas duas laterais das superfícies. Duas travessas horizontais em tubo de aço com seção quadrada 60x60 mm em chapa #16 (1,50 mm) de espessura. Calhas para passagem de fiação sob as superfícies permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente; Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENCÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
56	31		ESTAÇÃO TIPO PLATAFORMA. MEDIDAS: 3600X1400X740MM 03 superfícies sobrepostas à estrutura. Em madeira MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas longitudinais com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Fixadas à estrutura da estação através de parafusos de aço e buchas metálicas. 02 caixas para tomadas em cada superfície. Sustentação das superfícies através de colunas verticais em tubo de aço com seção quadrada 60x60 mm em chapa #16 (1,50 mm) de espessura, sendo duas centrais com recuo nas duas laterais das superfícies. Duas travessas horizontais em tubo de aço com seção quadrada 60x60 mm em chapa #16 (1,50 mm) de espessura. Calhas para passagem de fiação sob as superfícies permitindo o acesso a todo cabeamento de			0

			energia, lógico e telefônico. Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente; Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENCÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			

GRUPO 04 – CADEIRA ESCRITÓRIO						
ITEM	**QTD.**	**UND.**	**DESCRIÇÃO**	**Marca**	**R$ Un**	**R$ TOTAL**
57	284		**CADEIRA COM TELA TIPO PRESIDENTE.** Assento estofado, encosto revestido com tela e mecanismo possui mecanismo Synchron, base, cromada. Com regulagem de altura de encosto e com apoios de braço reguláveis e revestimento de tecido Facto Dunas. Encosto, medindo aproximadamente 460mm de largura por 560mm de altura, possui estrutura em Polipropileno reforçado com fibra de vidro e a superfície de contato com o usuário é formada por uma tela de 100% Poliester tencionada que é fixada na moldura e parafusada na estrutura por 8 parafusos do tipo plástico com Ø 5x16mm. Esse conjunto é fixado a uma lâmina de aço de 6,35mm de espessura por meio de 6 parafusos de 1/4x1.1/4. A lâmina é montada no mecanismo por meio de 3 parafusos ¼”x1”. A lâmina é fabricada em aço 1020 com 6mm de espessura e 75mm de largura e recebe pintura epóxi em pó, com regulagem de altura de encosto, a lâmina é produzida com chapa de 6,35mm de espessura e 80 mm de largura, com mecanismo de catraca para o ajuste da altura do encosto. Assento deve possuir estrutura em madeira laminada com 12mm de espessura e espuma laminada com 50mm de espessura. As dimensões aproximadas do assento são 485mm de largura e 465mm de profundidade. A altura do assento ao piso é regulável por meio de coluna a gás Classe 4, podendo variar de 420mm à 520mm. Os apoios de braço são fabricados em nylon texturizado e possuem faixa de			0

			regulagem de altura em relação ao assento variando de 170mm à 240mm. O mecanismo Synchron é composto por chapa de aço 1010/1020 de 2,65mm de espessura e cone de acoplamento ao pistão em alumínio fundido. Possui duas alavancas, sendo que uma comanda o acionamento do pistão e a outra libera e trava o movimento de reclinação de assento e encosto sincronizado. Além disso possui uma manopla para regulagem da tensão do movimento sincronizado que aumenta ou diminui a pressão sobre a mola que regula este movimento. Esse mecanismo é fixado ao assento por parafusos flangeados ¼"x1". Base Stamp cromada com pernas em chapa de aço 1010/1020 de 2,65mm de espessura estampada. Com carenagem central texturizada injetada em polipropileno e com rodízios de PU, diâmetro da base 690mm.			
58	230		**CADEIRA COM TELA TIPO EXECUTIVA.** Com assento estofado, encosto revestido com tela e mecanismo Relaxita, e com apoios de braço com altura regulável e revestimento de tecido Facto Dunas. O encosto, medindo aproximadamente 460mm de largura por 400mm de altura, possui estrutura em Polipropileno reforçado com fibra de vidro e a superfície de contato com o usuário é formada por uma tela de 100% Poliester tencionada que é fixada na moldura e parafusada na estrutura por 8 parafusos do tipo plástico com Ø 5x16mm. Esse conjunto é fixado à uma lâmina de aço de 6,35mm de espessura por meio de 6 parafusos de 1/4x3/4". A lâmina é fabricada em aço 1020 com 6mm de espessura e 75mm de largura e recebe pintura epóxi em pó. A lâmina se apresenta fixada ao assento por meio de 3 parafusos flangeados ¼"x1". O assento possui estrutura em madeira laminada com 12mm de espessura e espuma laminada com 50mm de espessura. As dimensões aproximadas do assento são 485 mm de largura e 465 mm de profundidade. A altura do assento ao piso é regulável por meio de coluna a gás Classe 4, podendo variar de 410mm à 510mm. Os apoios de braço são fabricados em nylon texturizado e possuem faixa de regulagem de altura em relação ao assento variando de 170mm à 240mm. Base Stamp cromada com pernas em chapa de aço 1010/1020 de 2,65mm de espessura estampada. Com carenagem central texturizada injetada em polipropileno e com rodízios de PU, diâmetro da base 690mm.			0
59	286		**CADEIRA COM TELA TIPO APROXIMAÇÃO.**Com assento estofado e encosto revestido com tela, com estrutura cromada e revestimento de tecidos em Facto Dunas. O encosto, medindo aproximadamente 460mm de largura por 400mm de altura, possui estrutura em Polipropileno reforçado com fibra de vidro e a superfície de contato com o usuário é formada por uma tela de 100% Poliester tencionada que é fixada na moldura e parafusada na estrutura por 8 parafusos do tipo plástico com Ø 5x16mm. Esse conjunto é fixado à uma lâmina de aço de 6,35mm de espessura por meio de 6 parafusos de 1/4x3/4" mm. A lâmina é montada no assento por 3 parafusos ¼"x1". O assento deve possuir estrutura em madeira laminada com 12 mm de espessura e espuma laminada com 50 mm de espessura e é fixado à estrutura por 4 parafusos ¼"x1¾". As dimensões aproximadas do assento são 485 mm de largura e 465 mm de profundidade. A altura do assento ao piso é de aproximadamente 460 mm. Os apoios de braço devem ser fabricados em Polipropileno texturizado são fixados à estrutura por parafusos para plástico Ø4x25mm. A altura dos apoios de braço até o assento é de aproximadamente 220 mm. A estrutura da cadeira é fabricada em aço 1010/1020 com chapa fina a frio, conferindo um ótimo acabamento superficial, sendo os tubos de Ø1" com espessura de 2,25mm na base S e 1,9mm na base do assento.A estrutura deve receber tratamentos químicos de fosfatização e pintura epóxi pó.A base da cadeira S possui 4 calços auto retidos fabricados em polipropileno que servem como sapatas.			0
60	579		**CADEIRA GIRATÓRIA COM APOIO DE BRAÇO.** Cadeira com estrutura de assento em plástico reforçado de 8mm de espessura com formato anatômico, revestida com estofado em espuma injetada de 40 mm de espessura e densidade de 55 e tecido. Medidas do assento 465mm de			0

			largura x465mm de profundidade. O encosto é fabricado em peça inteiriça, com ventilação, confeccionado em PP (Polipropileno copolímero) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Possui uma abertura na parte inferior que serve como pega mão para facilitar o transporte. Suas dimensões são de aproximadamente 410mm na maior largura por 410mm de altura na linha de centro, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados. É unido à estrutura por meio de 03 parafusos auto ataraxantes para plástico com fenda Halen. Base do assento formada por tubo Ø 25,4 mm e espessura de parede 1,9 mm dobrado e interligado de um lado à outro por duas travessas de sustentação do assento fabricadas em chapa de aço com espessura de 2,25. Altura do assento é regulável de 432 à 532mm; Largura total da cadeira 580mm. A estrutura recebe tratamentos químicos de fosfatização e pintura epóxi pó.O mecanismo Relaxita é feito em chapa de aço 1010/1020 de espessura 2.65mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó, dotada de alavanca plástica para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento, além de travamento e liberação do reclinamento simultâneo de assento e encosto. A tensão desse reclinamento é ajustável por meio de uma manopla que quando girada aumenta ou diminui a pressão sobre a mola que regula o movimento.Coluna modelo gás classe 4 com curso de 100 mm, coberta com carenagem injetada em polipropileno com acabamento texturizado.A base do apoio de braço é fabricada em tubo Ø 25,4mm curvado e soldado na base do assento. Base Standard Diretor fabricada em chapa de aço 1010/1020 de 1,5mm de espessura, conformada na ponta do tubo para encaixe do pinodo rodízio com uma carenagem texturizada injetada em polipropileno como acabamento e acabamento telescópico na coluna à gás. Rodízios de Nylon. Diâmetro da base 690mm. Todas as extremidades dos tubos recebem ponteiras plásticas para acabamento.			
61	303		**CONJUNTO LONGARINA DE 3 LUGARES.**Conjunto longarina 3, constituída de pés injetados em polipropileno copolímero, duas travessas de tubo de aço retangular 20x40mm espessura1,2mm, conjuntos de sustentação de assento e encosto em tubo, assento estofado e encosto injetado em polipropileno copolímero. As dimensões ocupadas são: 854mm altura, 597mm largura total e comprimento de 1625mm, possui um espaço entre assentos 153mm.Cadeira com estrutura de assento em plástico reforçado de 8mm de espessura com formato anatômico, revestida com estofado em espuma injetada de 40 mm de espessura e densidade de 55 e tecido. Medidas aproximadas do assento 465x465mmunidos à estrutura por meio de 04 (quatro) parafusos cabeça panela fenda philips ZB 1/4x70mm. O encosto é fabricado em peça inteiriça, com ventilação, confeccionado em PP (Polipropileno copolímero) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Possui uma abertura na parte inferior que serve como pega mão para facilitar o transporte. Suas dimensões são de 410mm na maior largura por 410mm de altura na linha de centro, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados. É unido à estrutura por meio de 03 parafusos auto ataraxantes para plástico com fenda Halen. Base do assento formada por tubo Ø 25,4 mm e espessura de parede 1,9 mm dobrado e interligado de um lado à outro por duas travessas de sustentação do assento fabricadas em chapa de aço com espessura de 2,25A estrutura de sustentação do assento/encosto é de tubos aço Ø25,4x1.9mm de espessura, curvado e furado para acoplar-se ao assento e encosto juntando-se com a estrutura onde serão fixadas por 04 (quatro) parafusos cabeça chata UNC fenda ZP 1/4"x3.3/4". Os pés das longarinas pés devem ser inteiramente de açoredondo Ø31,75x1,5mm de espessura, com uma travessa de aço em “L” espessura 2,65mm soldada e ponteiras plásticas para acabamento nas extremidades dos tubos.Este conjunto é fixado às travessas por meio de parafusos, porcas e arruelas. Todos os tubos de aço utilizados na montagem desta longarina passam por um processo de banhos decapantes e de fosfatização e			0

			posterior pintura com tinta epóxi a pó, evitando oxidação e com um ótimo acabamento superficial, todas as extremidades do tubos recebem ponteiras plásticas para acabamento.			
62	2474		**CADEIRA FIXA SEM APOIO DE BRAÇO PARA LABORATÓRIO.**Estrutura de assento em plástico reforçado de 8mm de espessura com formato anatômico, revestida com estofado em espuma injetada de 40 mm de espessura e densidade de 55 e tecido. Medidas do assento de aproximadamente 465mm de largura x 465mm de profundidade. Encosto fabricado em peça inteiriça, com ventilação, confeccionado em PP (Polipropileno copolímero) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Abertura na parte inferior que servirá como pega mão para facilitar o transporte. Suas dimensões devem ser de 410mm na maior largura por 410mm de altura na linha de centro, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados, sendo unido à estrutura por meio de 03 parafusos auto ataraxantes para plástico com fenda Halen. A base do assento deve ser formada por tubos Ø 25,4 mm e espessura de parede 1,9 mm dobrados e interligados de um lado a outro por duas travessas de sustentação do assento fabricadas em chapa de aço com espessura de 2,25. A altura do assento deve ser de 455mm e largura total 525mm. A estrutura com tratamentos químicos de fosfatização e pintura epóxi pó. Todas as extremidades dos tubos recebem ponteiras plásticas para acabamento.			0
63	225		**CADEIRA ESTOFADA TIPO PRESIDENTE.** Constituída de assento, encosto, mecanismo Relax, Lâmina, apoios de braço, coluna a gás Classe 4 e base com rodízio de PU. Assento em estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e apoios de braço. Com dimensões de aproximadamente 480mm de largura, 460mm de profundidade e 100mm de espessura com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 55 e 45 milímetros de espessura, com formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. Assento com carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. A altura do assento até o chão é regulável de 420mm à 530mm. Encosto com estrutura de madeira laminada com 12mm de espessura, levemente conformada ao corpo, com porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e lâminas. Suas dimensões são 450mm de largura, 610mm de altura e 100mm de espessura, com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 33 e 45mm de espessura com formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. Acabamento do encosto com carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Revestimento deve ser de Poliéster e pode ser escolhido entre diversas cores e deve possuir costura decorativa que deixa o produto ainda mais atraente. O mecanismo deve ser feito em chapa de aço 1010/1020 de espessura 2.65mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó. Dotada de alavanca plástica para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento, além de travamento e liberação do reclinamento simultâneo de assento e encosto. A tensão desse reclinamento deve ser ajustável por meio de uma manopla que quando girada aumenta ou diminui a pressão sobre a mola que regula o movimento. Encosto com altura regulável por meio de lâmina com catraca, a lâmina com catraca deve ser fabricada em chapa de aço 1010/1020 com 6,35mm de espessura com vinco central para maior resistência com mecanismo catraca fabricado em peças injetadas em Poliamida reforçada com fibra de vidro. Braços no modelos Corsa fixo com revestimento em PU e os acabamentos plásticos dos assentos e encostos e apoios de braços são na cor preto. Base Diretor fabricada em chapa de aço 1010/1020 de 1,5mm de espessura, conformada na ponta do tubo para encaixe do pino do rodízio com uma carenagem texturizada			0

			injetada em polipropileno como acabamento e acabamento telescópico na coluna à gás. Rodízios de PU. Diâmetro da base 690mm, e deverá receber banhos de fosfatização e pintura em tinta epóxi Pó.			
64	214		**CADEIRA ESTOFADA TIPO DIRETOR.** Constituída de assento, encosto, mecanismo Relaxita, Lâmina, apoios de braço, coluna a gás e base com rodízio. Assento em uma estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e apoios de braço. Com dimensões de aproximadamente 480mm de largura, 460mm de profundidade e 100mm de espessura com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 55 e 45 milímetros de espessura, com formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. Assento em uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. A altura do assento até o chão é regulável de 420mm à 530mm. Encosto com estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro e com porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e lâminas. Suas dimensões são de aproximadamente 430mm de largura, 450mm de altura e 100mm de espessura, com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 33 e 45mm de espessura com formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. Para acabamento o encosto deverá receber uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Revestimento deve ser de Poliéster e pode ser escolhido entre diversas cores e deve possuir costura decorativa que deixa o produto ainda mais atraente. O mecanismo deve ser feito em chapa de aço 1010/1020 de espessura 2.65mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó. Dotada de alavanca plástica para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento, além de travamento e liberação do reclinamento simultâneo de assento e encosto. A tensão desse reclinamento é ajustável por meio de uma manopla que quando girada aumenta ou diminui a pressão sobre a mola que regula o movimento. A cadeira deve conter o encosto com altura regulável por meio de lâmina com catraca, a lâmina com catraca deve ser fabricada em chapa de aço 1010/1020 com 6,35mm de espessura com vinco central para maior resistência com mecanismo catraca fabricado em peças injetadas em Poliamida reforçada com fibra de vidro. Braços no modelos Corsa fixo com revestimento em PU e os acabamentos plásticos dos assentos e encostos e apoios de braços são na cor preto. Base Diretor fabricada em chapa de aço 1010/1020 de 1,5mm de espessura, conformada na ponta do tubo para encaixe do pino do rodízio com uma carenagem texturizada injetada em polipropileno como acabamento e acabamento telescópico na coluna à gás. Rodízios de PU. Diâmetro da base 690mm, e deverá receber banhos de fosfatização e pintura em tinta epóxi Pó.			0
65	340		**CADEIRA ESTOFADA TIPO SECRETÁRIA.** Constituída de assento, encosto, mecanismo Backita Plus, apoios de braço, coluna a gás e base com rodízio. O assento em uma estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e apoios de braço. Com dimensões de aproximadamente 480mm de largura, 460mm de profundidade e 100mm de espessura com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 55 e 45 milímetros de espessura, com formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. Assento em uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. A altura do assento até o chão é regulável de 420mm à 530mm. Encosto com estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro e com porcas garra ¼" fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e lâminas. Suas dimensões são de aproximadamente 455mm de largura, 410mm de altura e 80mm de espessura, com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 33 e 45mm			0

			de espessura com formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. Para acabamento o encosto deve receber uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. Revestimento deve ser de Poliéster e pode ser escolhido entre diversas cores e deve possuir costura decorativa que deixa o produto ainda mais atraente. O mecanismo chamado Backita deve ser um conjunto mecânico que possui duas alavancas para regulagem da altura do assento e da inclinação do encosto. Alavanca de regulagem de altura do assento deve ser injetada em Poliamida com fibra de vidro e possui alma metálica fabricada em duas chapas de aço de 2,65mm de espessura zincadas, o que garante resistência a peça. O sistema de travamento de reclinação do encosto acontece por meio da pressão exercida por uma mola helicoidal em um conjunto de lâminas metálicas que travam umas às outras por atrito. Alavanca de controle de reclinação do encosto também deve ser injetada em Poliamida com fibra de vidro e possui duas funções, na primeira função, ao se acionar a alavanca para cima ela libera o movimento do encosto que se dá pelo uso de duas molas helicoidais bastando ao usuário posicionar o encosto na posição desejada e liberar a alavanca para que o mesmo trave naquela posição, na segunda função, ao se empurrar a alavanca para baixo de modo à deixá-la na posição vertical, o encosto fica destravado e pressionando contra as costas do usuário de modo à prover um suporte leve e permanente às costas independente da posição na qual o usuário estiver sentado. A faixa de variação do reclinamento deve ser de 73° à 104°. O mecanismo também proporciona a regulagem de altura do encosto por meio de catraca automática com curso de 70mm, que se libera ao chegar na altura máxima e desce permitindo que o usuário ajuste a altura de melhor conforto. Sendo produzido em chapa de aço 110/1020 com 2.65mm de espessura, o mecanismo se fixa ao assento por quatro (04) parafusos ¼”x1.1/2” sextavados flangeados. Já o encosto é fixado ao “L” do mecanismo, fabricado em tubo oblongo 25x50mm com espessura de 1,5mm, por dois parafusos cabeça lentilha Philips com anéis elásticos 1/4x1”. Para acabamento o mecanismo deve possuir carenagem plástica texturizada injetada em polipropileno. A Cadeira deverá possuir os braços no modelo regulável, injetado em Polipropileno e com regulagem de altura de aproximadamente 70mm, os acabamentos plásticos dos assentos e encostos e apoios de braços deverão ser na cor preto. Base Diretor fabricada em chapa de aço 1010/1020 de 1,5mm de espessura, conformada na ponta do tubo para encaixe do pino do rodízio com uma carenagem texturizada injetada em polipropileno como acabamento e acabamento telescópico na coluna à gás. Rodízios de PU. Diâmetro da base 690mm, e deverá receber banhos de fosfatização e pintura em tinta epóxi Pó.			
66	251		**CADEIRA LONGARINA ESTOFADA DIRETOR 3 LUGARES.** Constituída de assentos, encostos, lâminas, apoios de braço modelo Corsa com prancheta escamoteável e base metálica. Assento em uma estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro com porcas garra ¼” fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e apoios de braço. Com dimensões de aproximadamente 480mm de largura, 460mm de profundidade e 100mm de espessura com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 55 e 45 milímetros de espessura, com formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. O assento com carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura, dispensando o uso de parafusos e grampos. A altura do assento até o chão deve ser de aproximadamente 460mm. Encosto com estrutura plástica injetada em polipropileno com fibra de vidro e com porcas garra ¼” fixadas nos pontos de montagem dos mecanismos e lâminas. Suas dimensões devem ser de aproximadamente 430mm de largura, 450mm de altura e 100mm de espessura, com cantos arredondados e espuma injetada com densidade de 33 e 45mm de espessura com formato ergonômico levemente adaptado ao corpo. Para acabamento o encosto deverá receber uma carenagem plástica injetada em polipropileno que é encaixada à estrutura,			0

			dispensando o uso de parafusos e grampos. Revestimento deve ser de Poliéster e pode ser escolhido entre diversas cores e deve possuir costura decorativa que deixa o produto ainda mais atraente. A lâmina que liga o assento ao encosto deve ser fabricada em chapa de aço de 4,75 mm de espessura com vinco central para reforço e fixar-se ao assento e encosto por parafusos sextavados flangeados Ø1/4". A base da longarina deve ser constituída de dois pés e duas travessas. As travessas devem ser em tubo de aço 20x40mm com espessura de parede mínima de 1,2mm com ponteiras nas extremidades dos tubos. Os pés da longarina deverão ser confeccionados em tubo de aço redondo Ø31,75x1,5mm de espessura, com uma travessa de aço em "L" espessura 2,65mm soldada, com sapatas plásticas para acabamento nas extremidades dos tubos.Este conjunto é fixado às travessas por meio de parafusos cabeça chata fenda Phillips, que por sua vez já devem estar unidas ao assento e encosto. Todos os tubos de aço utilizados na montagem da longarina devem passar por um processo de banhos decapantes e de fosfatização e posterior pintura com tinta epóxi a pó, a fim de evitar oxidação. A longarina deverá possuir apoios de braços no modelo Corsa fixo revestidos em PU com prancheta escamoteável em fórmica branca. Os acabamentos plásticos dos assentos e encostos e apoios de braços devem ser na cor preta.			
67	925		**CADEIRA GIRATÓRIA PLÁSTICA DIRETOR COM ESTOFAMENTO.** Constituída de assento e encosto; plataforma, coluna e base com rodízio. A estrutura de sustentação do assento encosto deve ser fabricada em tubos de aço 1010 / 1020 com Ø 22.20 mm e 1.50mm de espessura de parede, fosfatada e pintada com tinta epóxi pó. Os tubos deverão ser curvados e furados para acoplarem-se ao assento e encosto unindo-se com o mecanismo onde serão fixados por 4 parafusos ¼"x1.1/2"mm sextavado flangeado. Conjunto acoplando ao pistão a gás e esse acoplado à base de cinco pernas com cinco rodízios. O assento em polipropileno copolímero injetado na cor preta, moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões aproximadamente 465 mm de largura, 470 mm de profundidade 5 mm de espessura de parede com cantos arredondados, unidos à estrutura por meio de 4 (quatro) porcas aparafusadas (bucha americana ¼"x13mm); e 4 (quatro) parafusos sextavados flangeados ¼"x1.1/2". Sobre o assento existe um estofamento com alma plástica com espuma laminada de 20mm de espessura que é fixado ao mesmo por meio de parafusos para plástico. Altura do assento regulável de 410 à 520 mm. Encosto em polipropileno copolímero injetado na cor preta, moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de aproximadamente 460mm de largura por 460mm de altura, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados, unidos a estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto que se encaixa a estrutura metálica, travada por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. Encosto com aberturas para ventilação o mesmo também apresenta um estofado no encosto com espuma laminada de 20mm de espessura, neste caso o estofamento é feito com alma plástica e se fixa ao encosto por meio de encaixes. O mecanismo é feito em chapa de aço 1010/1020 de espessura 2.65mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó. Dotada de alavanca plástica para acionamento da coluna a gás para regulagem de altura do assento, além de travamento e liberação do reclinamento simultâneo de assento e encosto. A tensão desse reclinamento é ajustável por meio de uma manopla que quando girada aumenta ou diminui a pressão sobre a mola que regula o movimento. A base penta pé é fabricada em chapa 1010/1020 de espessura 1,20mm, fosfatada pintada com tinta epóxi pó, coberta com carenagem injetada em polipropileno com acabamento texturizado. Coluna modelo gás classe 4 com curso de 110 mm e comprimento mínimo de 295 mm e máximo de 405 mm, coberta com carenagem injetada em polipropileno com acabamento texturizado.			0

GRUPO 05 – CADEIRA, MESA E REFEITÓRIO ESCOLAR						
ITEM	**QTD.**	**UND.**	**DESCRIÇÃO**	**Marca**	**R$ Un**	**R$ TOTAL**
68	11625		**CONJUNTO RETANGULAR ADULTO COM CADEIRA E MESA.** **CADEIRA.**Acadeiradeve ser composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiras, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos.Oassentoéconfeccionadoempolipropilenocopolímeroinjetadoemoldadoanatomicamentecomacabamentotexturizadoedimensõesde aproximadamente395 mmdelargura,420 mmdeprofundidade4 mmdeespessura de paredecomcantosarredondados,montadosàestruturapormeiodeumencaixeemtodootubodabasedafrentedacadeirae2(duas)cavidadesreforçadascomaletasde2mmdeespessura,queacomodamparafusosauto atarraxantesparaplásticodediâmetro5x25 mmfenda phillips.Napartefrontal,queficaemcontatocomaspernasdousuário éprovidodebordaarredondadacomraioafimdenão obstruir a circulaçãosanguínea.Aalturadoassentoatéochãoé de460 mm.Oencostoéinteiriço,semnenhumtipodeventilaçãoouabertura, fabricado empolipropilenocopolímeroinjetadoemoldadoanatomicamentecomacabamentotexturizado. Suasdimensõessão 375 mmdelargurapor195 mmdealtura,comespessuradeparede média de 3,5 mm. A peça possuicantosarredondadose une-seà estruturapormeio de encaixes de suas cavidadesposterioresaostubos da estruturametálicadacadeira e étravadapordoispinosretráteisinjetadosempolipropilenocopolímero,namesmacordoencosto,dispensandoapresençaderebitesoupararafusos.A estrutura é fabricada à partir de tubos desecção redondacom ø19,05mme1,5 mm de espessura de paredeobrados e soldados. O conjunto estrutural recebe banhos químicos e pintura Epoxi em pó.As extremidades das pernas da cadeira recebem sapatas plásticas de acabamento padrão FDE. **MESA.** Amesadeve ter 760 mm de altura e permiteasuamontagemcompletaporencaixesdeseuscomponentes epodeserutilizadadeambososlados,frenteoutrazdependendodaescolhadousuário. PossuitampoinjetadoemtermoplásticoABSvirgem,compigmentação,superfícielisasembrilhoecomformatoretangular.Otampose fixa ao contra tampo por meio deum encaixe em toda a sua lateral e quatro torres para fixação por parafusos. O contra tampo apoia,reforçaeestruturaasuperfíciedotampoalém de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa.Asdimensõesdotamposãode620mm de largura e 485mm de profundidade,contendoum portaobjetos retangular em sua parte posterior.Possui 01(um)portalivroemformatoretangular,injetadoemtermoplásticocomsuperfícietexturizada,abertoportodososladosfacilitandoomanuseiodosmateriais. Estruturametálicadamesaéconfeccionadaemtubosdeaço1010/1020, sendo abasedotampocomtubo quadrado de 20x20mm eespessurade1,9mmsoldados à duas camisas metálicas de tubo oblongo 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre sí por um tubo oblongo 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas da mesas são fabricadas comtubooblongo29x58mmespessura1,9mmquesãosoldadosaosapésdamesa fabricados em tubo de ø38,10mmeespessurade1,5mm com ponteiras plásticas de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem das pernas da mesa ao tampo se dá por meio de 4 parafusos. Todos os componentes da estruturametálicasão			0

			fabricadosemtubodeaçoindustrial,tratadosporconjuntosdebanho squímicos, e recebem pintura epóxiempó.			
69	3581		**CONJUNTO ESCOLAR BI-ANGULAR ADULTO. Cadeira.** Acadeiraé composta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiras, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos.Oassentoéconfeccionadoempolipropilenocopolímeroi njetadoemoldadoanatomicamentecomacabamentotexturizadoed imensõesde395 mmdelargura,420 mmdeprofundidade4 mmdeespessura de paredecomcantosarredondados,montadosàestruturapormeiodeu mencaixeemtodootubodabasedafrentedacadeirae2(duas)cavidad esreforçadascomaletasde2mmdeespessura,queacomodamparafu sosauto atarraxantesparaplásticodediâmetro5x25 mmfenda phillips.Napartefrontal,queficaemcontatocomaspernasdousuário éprovidodebordaarredondadacomraioafimdenão obstruir a circulaçãosanguínea.Aalturadoassentoatéochãoé de460 mm.Oencostoéinteiriço,semnenhumtipodeventilaçãoouabertura, fabricado empolipropilenocopolímeroinjetadoemoldadoanatomicamentec omacabamentotexturizado. Suasdimensõessão 375 mmdelargurapor195 mmdealtura,comespessuradeparede média de 3,5 mm. A peça possuicantosarredondadose une-seà estruturapormeio de encaixes de suas cavidadesposterioresaostubos da estruturametálicadacadeira e étravadapordoispinosretráteisinjetadosempolipropilenocopolím ero,namesmacordoencosto,dispensandoapresençaderebitesoupa rafusos.A estrutura é fabricada à partir de tubos desecção redondacom ø19,05mme1,5 mm de espessura de paredeobrados e soldados. O conjunto estrutural recebe banhos químicos e pintura Epoxi em pó.As extremidades das pernas da cadeira recebem sapatas plásticas de acabamento padrão FDE. **Mesa** Amesadeve ter 760 mm de altura e permiteasuamontagemcompletaporencaixesdeseuscomponentes epodeserutilizadadeambososlados,frenteoutrazdependendodaes colhadousuário. PossuitampoinjetadoemtermoplásticoABSvirgem,compigmenta ção,superfícielisasembrilhoecomformatode2(dois)ângulospossi bilitandoaformaçãodecírculoscom6(seis)ou30(trinta)mesas.Ota mpose fixa ao contra tampo por meio de06(seis)encaixes, 4 cliques do tipo *Snap-fit*e duas torres para fixação por parafusos. O contra tampo apoia,reforçaeestruturaasuperfíciedotampoalém de prover acabamento na parte inferior do tampo da mesa.Asdimensõesdotamposãode680mmnabasemaior,595mmn abasemenore560mmlateralmente,contendo02(dois)portaobjetos lateraisdasuperfíciedeusointegradosaotampodisponibilizandou maáreaútildesuperfíciedeusodotampode560 mmx515 mm.Aáreasomandoosdoisportaobjetoséde0,29m^2.Possui 01(um)portalivroemformatoretangular,injetadoemtermoplástico comsuperfícietexturizada,abertoportodososladosfacilitandooma nuseiodosmateriais. Estruturametálicadamesaéconfeccionada emtubosdeaço1010/1020, sendo abasedotampocomtubo quadrado de 20x20mmeespessurade1,9mmsoldados à duas camisas metálicas de tubo oblongo 29x58mm e espessura de parede de 1,9mm unidas entre sí por um tubo oblongo 29x58mm com espessura de parede de 1,5mm. As pernas da mesas são fabricadas comtubooblongo29x58mmespessura1,9mmquesãosoldadosaosp ésdamesa fabricados em tubo de ø38,10mmeespessurade1,5mm com ponteiras plásticas de acabamento padrão FDE/FNDE fixadas por meio de rebites tipo POP. A montagem das pernas da mesa ao tampo se dá por meio de 4 parafusos. Todos os componentes da estruturametálicasão fabricadosemtubodeaçoindustrial,tratadosporconjuntosdebanho squímicos, e recebem pintura epóxiempó.			0

70	6250		**Conjunto Universitário Basculante.** O Conjunto universitário basculante deve ser de uma cadeira escolar com prancheta frontal regulável e basculante acoplada a estrutura. Composto por estrutura metálica, pés, assento, encosto, porta-livros e tampo e contra tampo da prancheta plásticos. O tampo da prancheta deve ser injetado em ABS virgem com as seguintes dimensões aproximadas de 540 mm de largura por 350 mm de comprimento. Deve possuir porta lápis integrado com dimensões de 280x25 mm aproximadamente. O tampo deve ser encaixado ao contra tampo, feito em ABS reciclado, formando um bloco. Esse bloco deve ser fixado ao trilho através de um sistema de encaixe com 4 buchas e tubos deslizantes, que permitem a regulagem da distância entre a prancheta e o encosto de 340 mm até 410 mm, aproximadamente (70 mm de curso). A altura da prancheta ao chão deve ser de aproximadamente 700 mm. Abaixo do trilho deve existir um tubo de 28,6 mm de diâmetro e com parede de 2,25 mm com recorte onde é encaixada uma bucha com chaveta, injetada em nylon virgem, de abas largas excêntricas que irão atritar no freio fixado à estrutura fazendo com que o movimento basculante ocorra de maneira suave, se bem regulado, evitando acidentes de esmagamento. O eixo de pivotamento da prancheta, que passa por dentro do tubo Ø28,6mm, da bucha com chaveta e da chapa de suporte na estrutura, é feito de tubo Ø 19,05mm e 1,2mm de espessura de parede e tem em suas extremidades ponteiras para impedir que o mesmo se desencaixe do conjunto. O assento deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento texturizado e com aberturas para ventilação, com dimensões de aproximadamente 465 mm de largura, 410 mm de profundidade, 5 mm de espessura de parede e cantos arredondados, unidos a estrutura por meio de 4 (quatro) cavidades reforçadas com aletas, que acomodam parafusos para plástico FL de diâmetro 5x30 mm fenda Phillips. A altura do assento até o chão é de aproximadamente 460 mm. O encosto deve ser em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento texturizado e aberturas para ventilação, com dimensões de aproximadamente 460 mm de largura por 330 mm de altura, com espessura de parede de 5 mm e cantos arredondados. Deve ser unido à estrutura por meio de suas cavidades posteriores que se encaixam à estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O porta-livros deve ser produzido em polipropileno copolímero virgem pelo processo de injeção de termoplásticos. Ele deve ser totalmente fechado nas partes laterais e traseira e com aberturas para ventilação na parte inferior. A abertura frontal de acesso ao porta-livros mede aproximadamente 270mm x 85mm, e sua profundidade é de 270mm. Deve acoplar-se ao assento através de abas que se prolongam da cesta e juntam-se com a estrutura onde serão fixadas por 4 parafusos. A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço 1010/1020. Sendo a base de ligação do assento e encosto com tubos de secção oblonga 16x30 mm e espessura de parede de 1,5mm dobrados. Duas barras horizontais de sustentação do assento em tubo de secção quadrada 25x25 mm, sendo que as mesmas sobem até o tampo culminando em uma chapa de suporte em aço carbono 1010/1020 dobrada em “C” com 2,65mm de espessura com furos repuxados passantes por onde o eixo de pivotamento da prancheta irá passar, formando um conjunto de sustentação do tampo, que interliga com o assento. Ainda nessa chapa são fixados, por meio de 4 parafusos para plástico flangeados de Ø5x25mm com fenda philips, os freios injetados em Nylon virgem. As colunas devem ser feitas de tubos oblongos medindo 29x58 mm, espessura de parede de 1,2 mm, fixadas na base de ligação do assento e encosto através de 4 (quatro) parafusos com porcas embutidas. Uma travessa em tubo de secção quadrada medindo 20x20 mm, com espessura de parede de 1,2 mm, fixada entre as colunas por 8 (oito) parafusos, sendo 4 (quatro) para cada lado, que ligam uma coluna à outra. A base da prancheta deve ser composta por 2 (dois) tubos de secção quadrada, medindo 20x20 mm e com			0

			espessura de parede de1,2 mm, uma mão francesa na parte frontal da estrutura medindo 20x130 mm com espessura de 2,0 mm e dois guias da prancheta feitos em tubos de 28,6 mm de diâmetro e com parede de 2,25 mm por onde os tubos deslizantes de 19,05 mm de diâmetro e 1,2 mm de espessura de parede deslizam para permitir a regulagem da distância da prancheta. O suporte para mochila em aço de baixo teor de carbono, confeccionado com barra chata de 12,7x2,7 mm, formando um arco com raio de 35 mm. Todas as peças da estrutura deverão ser unidas entre si por solda MIG, passam por um conjunto de banhos químicos e são pintadas com tinta epóxi (pó) o que garante proteção antioxidante e maior vida útil da estrutura. Abasedospésemformatodearco,todoempolipropilenocopolímero virgem,fabricadopeloprocessodeinjeçãode termoplástico.Ospéssãofixadosà estruturapor2(dois)encaixesemontadossobpressão,demaneiraqu eresistaaumacondiçãoseveradeuso. Ospéstemumaespessurade parede mínimade4mmcomnervurasemtodoocomprimentodopémedindo aproximadamente460mm,osmesmosenvolvemas 2(duas)colunasanomínimo80mmdealtura,evitandoassimocontat odostuboscomaumidadedochão, paraevitaraoxidaçãoetambémcomafunçãodeproteçãodapintura,f unção antiderrapanteeamortecimentodeimpacto. O assento e o encosto devem apresentar como opcional alma estofada com espuma laminada de espessura igual a 20mm e densidade 26 (figura 2). A alma estofada é montada ao assento por meio de parafusos phillips Ø3.5x8mm para plástico, e ao encosto por meio de encaixes.			
71	3580		**Conjunto Universitário prancheta lateral adulto.** Conjunto deve conter de uma cadeira escolar com prancheta lateral fixa acoplada a estrutura. Composto por estrutura metálica, assento, encosto, porta-livros e prancheta plásticos. A prancheta deve ser injetada em ABS virgem com as dimensões aproximadas de 620 mm de comprimento por 316 mm de largura e espessura mínima de parede de 3 mm permitindo a inserção de uma folha A4, rotacionada em 20°, em sua superfície de trabalho. A mesma deve possuir porta canetas de 290 mm x 24 mm e é fixada ao suporte estrutural por meio de contra tampo injetado em polipropileno dotado de 5 encaixes. A altura da prancheta ao chão na região de apoio do cotovelo é de aproximadamente 685 mm e a mesma possui uma inclinação de 10° com o plano horizontal afim de proporcionar maior conforto ergonômico ao usuário. O assento deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento texturizado e com aberturas para ventilação, com dimensões de aproximadamente 465 mm de largura, 410 mm de profundidade, 5 mm de espessura de parede e cantos arredondados, unidos a estrutura por meio de 4 (quatro) cavidades reforçadas com aletas, que acomodam parafusos para plástico FL de diâmetro 5x30 mm fenda Phillips. A altura do assento até o chão é de aproximadamente 460 mm. O encosto em polipropileno copolímero injetado, moldado anatomicamente com acabamento texturizado e aberturas para ventilação, com dimensões de aproximadamente 460 mm de largura por 460 mm de altura, com espessura de parede de 5 mm e cantos arredondados, deve ser unido à estrutura por meio de suas cavidades posteriores que se encaixam à estrutura metálica, travada por dois pinos retráteis injetados em polipropileno copolímero na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O porta-livros deve ser produzido em polipropileno copolímero virgem pelo processo de injeção de termoplásticos, ele deve ser totalmente fechado nas partes laterais e traseira e com aberturas para ventilação na parte inferior. A abertura frontal de acesso ao porta-livros mede 270mm x 85mm, e sua profundidade é de 270mm aproximadamente e acopla-se ao assento através de abas que se prolongam da cesta e juntam-se com a estrutura onde serão fixadas por 4 parafusos. A estrutura deve ser fabricada em tubos de aço 1010/1020, sendo a base de ligação do assento e encosto e as pernas com tubos de secção oblonga 16x30 mm e			0

			espessura de parede de 1,5mm dobrados. Duas travessas horizontais em tubo de 22 mm de diâmetro e 1,2mm de espessura de parede que servem de encaixe para o suporte da prancheta. Esse por sua vez deve ser fabricado em um tubo 19 mm de diâmetro e 1,2 mm de espessura de parede. Todas as peças da estrutura metálica são unidas por solda MIG, tratadas em conjuntos de banhos químicos e pintadas com tinta epóxi (pó), o que garante proteção antioxidante e uma maior vida útil ao conjunto. Além disso todas as pontas dos tubos são cobertas buchas plásticas. O assento e o encosto devem apresentar como opcional alma estofada com espuma laminada de espessura igual a 20mm e densidade 26 (figura 2). A alma estofada deve ser montada ao assento por meio de parafusos phillips Ø3.5x8mm para plástico, e ao encosto por meio de encaixes.			
72	714		**MESA PROFESSOR COM TAMPO INJETADO ADULTA.** Mesa com tampo modular em plástico injetado de alto impacto que se fixa à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais e 4 parafusos. Após montada a mesa mede 610x810mm e tem 760mm de altura. A estrutura é formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo existe um cone em aço 1010/1020 onde são montados os pés da mesa. Esse cone é fabricado em tubo Ø 2” com 2,25mm de parede e recebe internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que realiza a fixação das pernas sem o uso de parafusos. As pernas são fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2”x0,9mm de parede. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi.			0
73	454		**MESA REFEITÓRIO COM TAMPO INJETADO ADULTA e CADEIRA PLÁSTICA. Mesa.** Composta por tampos modulares em plástico injetado de alto impacto na cor Azul Bic, formado por 3 módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais por módulo e 4 parafusos por módulo. Após montada a mesa mede 1830x810mm e tem 760mm de altura. A estrutura deve ser formada por um quadro fabricado em tubo de aço 1010/1020 de seção 20x40mm com 1,2mm composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. Nos quatro cantos do quadro, na parte inferior do mesmo existe um cone em aço 1010/1020 onde são montados os pés da mesa. Esse cone é fabricado em tubo Ø 2” com 2,25mm de parede e recebe internamente uma bucha plástica também cônica e expansível que realiza a fixação das pernas sem o uso de parafusos. As pernas devem ser fabricadas em tubo de aço 1010/1020 Ø 1.1/2”x0,9mm de parede. Na extremidade inferior de cada pé existe de uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõe a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta Epoxi. **Cadeira.** O conjunto é composto por 6cadeiras, ela deve sercomposta por: estrutura metálica, assento, encosto, ponteiras, sapatas e fixadores plásticos, e dois parafusos. Oassentodeve serconfeccionadoempolipropilenocopolímeroinjetadoemoldado anatomicamentecomacabamentotexturizadoedimensõesde aproximadamente396 mmdelargura,420 mmdeprofundidade4 mmdeespessura de paredecomcantosarredondados,montadosàestruturapormeiodeu mencaixeemtodootubodabasedafrentedacadeirae2(duas)cavidad esreforçadascomaletasde2mmdeespessura,queacomodamparafu sosauto atarraxantesparaplásticodediâmetro5x25 mmfenda phillips.Napartefrontal,queficaemcontatocomaspernasdousuário deve serprovidodebordaarredondadacomraioafimdenão obstruir a circulaçãosanguínea.Aalturadoassentoatéochãoé de460 mm. Oencostodeve ser inteiriço,semnenhumtipodeventilaçãoouabertura,fabricado empolipropilenocopolímeroinjetadoemoldadoanatomicamentec omacabamentotexturizado. Suasdimensõessão 374			

			mmdelargurapor195 mmdealtura,comespessuradeparede média de 3,5 mm. A peça deve possuircantosarredondadose une-seà estruturapormeio de encaixes de suas cavidadesposterioresaostubos da estruturametálicadacadeira e deve sertravadapordoispinosretráteisinjetadosempolipropilenocopolímero,namesmacordoencosto,dispensandoapresençaderebitesou parafusos. A estrutura deve ser fabricada à partir de tubos desecção redondacom ø19,05mme1,5 mm de espessura de paredeobrados e soldados. O conjunto estrutural deve recebe banhos químicos e pintura Epoxi em pó.As extremidades das pernas da cadeira recebem sapatas plásticas de acabamento padrão FDE.			
74	612		**Cadeira com quatro pés fixa tipo diretor.** A cadeira deve constituída de assento e encosto plásticos, e estrutura metálica. A estrutura deve ser composta de tubos de aço 1010 /1020, sendo os pés e suportes do assento e encosto fabricados em tubos oblongos 16x30 com 1.5mm de espessura de parede soldados com solda Mig à duas travessas horizontais de tubos de aço 7/8" x 1,2mm de espessura formando um conjunto estrutural empilhável. A estrutura deve receber tratamentos químicos de fosfatização e pinturas epóxi pó. Para dar acabamento nas pontas dos tubos dos pés e travessas, a estrutura deverá receber ponteiras plásticas injetadas em polipropileno. Assento deve ser confeccionado em polipropileno copolímero (PP) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões são de aroximadamente 465mm de largura, 420mm de profundidade 5mm de espessura de parede, deve possuir cantos arredondados e é unido à estrutura por meio de 4 (quatro) parafuso 5x30 para plástico, o mesmo deve apresentar alma estofada com espuma laminada de espessura igual a 20mm e densidade 26. A alma estofada deve ser montada ao assento por meio de parafusos phillips Ø3.5x8mm para plástico, a altura do assento até o chão é de aproximadamente 445mm. O encosto deve ser fabricado em polipropileno copolímero injetado na cor preta, moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de aproximadamante 460mm de largura por 460mm de altura, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados, unidos a estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto que se encaixa a estrutura metálica, travada por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolímero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto possui aberturas para ventilação o mesmo também apresenta um estofado no encosto com espuma laminada de 20mm de espessura, neste caso o estofamento é feito com alma plástica e se fixa ao encosto por meio de encaixes.			0
					TOTAL	

GRUPO 06– MOBILIÁRIO CASA DO ESTUDANTE						
ITEM	**QTD.**	**UND.**	**DESCRIÇÃO**	**Marca**	**R$ Un**	**R$ TOTAL**
75	300		**CAMA TIPO BELICHE CONFECCIONADA EM AÇO**, com uma cabeceira, guarda corpo lateral antiqueda, pés, quatro longarinas de aço e dois estrados de madeira compensada, sendo a cabeceira formada por colunas confeccionadas em tubos de perfil retangular de 50mm x 30mm, com parede de 1,5 mm e altura de 1500mm dispostos no sentido vertical; pé da cama de beliche composto por colunas confeccionadas em tubos de perfil retangular, nas dimensões de 30mmX50mm, com parede de 1,5 mm de espessura e altura de 1.280 mm, dispostos no sentido vertical; longarinas confeccionadas em tubos de perfil retangular, dimensões de 30 mm x 50 mm com parede			0

			de 1,5 mm de espessura e comprimento de 1.944 mm; estrados de madeira compensada com uma única chapa de dimensões de 1.990 mm, 790 mm de largura e 15 mm de espessura; sapatas injetadas em polipropileno, na cor preta. Dimensões gerais de 2.050mm de comprimento, 880 mm de largura total e 1505 mm de altura total. Variação de até 5% nas dimensões.			
76	294		**ARMÁRIO PARA DORMITÓRIO**, confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono contendo: duas laterais, um fundo em chapa de espessura, duas bandejas (superior e inferior) confeccionados em chapa de aço 0,600 mm, um reforço superior interno (esquadro) em chapa de aço 1,20 mm fixado as laterais, uma base confeccionada em chapa aço galvanizado 1,25 mm dobrada em U e um rodapé também em chapa aço galvanizado 1,25 mm e quatro pés reguláveis (sapatas) para correção de pequenos desníveis. O armário deve conter duas prateleiras com reforço em chapa com espessura de 0,60 mm, um cabideiro em aço tubular 15,87, espessura 1,20 mm, duas portas (esquerda-direita) confeccionadas em chapa aço 0,60 mm, sendo que cada porta deverá conter três dobradiças internas, 02 (dois) batentes de borracha, a porta esquerda deverá ter 02 (dois) trincos, um na parte superior e outra na parte inferior, a porta direita deverá possuir fechamento triplo (travamento na parte superior, inferior e central da porta), porta objeto e 01 (uma) fechadura com maçaneta para móveis de aço com rotação de 90 graus com duas chaves. As portas possuem dez perfurações cada na parte frontal em forma de venezianas que servem como ventilação dos compartimentos. Montagem através de rebites. Acabamento com sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfotizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada de tinta de 70 micras. Dimenões: 190cm A x 60 cm L x 45 cm P. Variação de até 5% nas dimensões.			0
					TOTAL	

ITENS – QUADRO BRANCO ESCOLAR						
ITEM	**QTD.**	**UND.**	**DESCRIÇÃO**	**Marca**	**R$ Un**	**R$ TOTAL**
77	270		QUADRO BRANCO, MATERIAL FÓRMICA BRANCA BRILHANTE, COR MOLDURA NATURAL, LARGURA 120 CM, COMPRIMENTO 200 CM, TIPO FIXAÇÃO PAREDE, MATERIAL MOLDURA ALUMÍNIO CM, COMPONENTES ADICIONAIS COM CANALETA PARA SUPORTE CANETAS E APAGADOR.			0
78	275		QUADRO BRANCO, MATERIAL FÓRMICA BRANCA BRILHANTE, COR MOLDURA NATURAL, LARGURA 120 CM, COMPRIMENTO 250 CM, TIPO FIXAÇÃO PAREDE, MATERIAL MOLDURA ALUMÍNIO CM, COMPONENTES ADICIONAIS COM CANALETA PARA SUPORTE CANETAS E APAGADOR.			0
79	233		QUADRO BRANCO, MATERIAL FÓRMICA BRANCA BRILHANTE, COR MOLDURA NATURAL, LARGURA 120 CM, COMPRIMENTO 300 CM, TIPO FIXAÇÃO PAREDE, MATERIAL MOLDURA ALUMÍNIO CM, COMPONENTES ADICIONAIS COM CANALETA PARA SUPORTE CANETAS E APAGADOR.			0

GRUPO 07 – POLTRONA PARA AUDITÓRIO						
ITEM	**QTD.**	**UND.**	**DESCRIÇÃO**	**Marca**	**R$ Un**	**R$ TOTAL**

104	839		POLTRONA PARA AUDITÓRIO COM PRANCHETA. Poltrona fixa para auditórios, com apóia-braços integrados na lateral da estrutura de formato trapezoidal, com prancheta e espuma injetada. - Montadas em sequência com os apoia braços intercalados; - Assento em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. - Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 12mm de espessura com dupla curvatura anatômica, de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral. - Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m³ com 60mm de espessura média no assento e no encosto. - Revestimento em tecido de CEC sem costuras e fixados as madeiras por grampos com acabamento zincado. - Lateral com a parte central em compensado de 10 mm, forrado conforme padrão do assento e encosto. - Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero preto, texturizado, montadas por parafusos, auxiliando em futuras manutenções. - Parte inferior com chapa própria para a fixação ao piso, de Aço SAE 1020 com 6,35mm de espessura; Estrutura de sustentação da cadeira em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 oblongo FF 16x30mm com espessura da parede de 1,90 mm. - Componentes metálicos unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. - Suporte do assento em chapa de Aço SAE 1020 com espessura de 3 mm uma de cada lado do assento. - Suporte do encosto em chapa de Aço SAE 1020 com espessura de 4 mm uma de cada lado do encosto. - Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero preto, texturizado, montadas por parafusos, auxiliando em futuras manutenções. - Parafusos de fixação do assento e encosto do tipo Sextavado Flangeado com trava, na bitola ¼”x 20fpp, e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira em ambos os lados do assento e encosto. - Batentes do final de curso do assento retrátil em Poliamida 6.0 natural na cor preta. - Apóia Braços injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma de Aço SAE 1020 tratada quimicamente. - Prancheta em MDF na cor preto, ovo ou cinza, com 300mm de largura e 255mm de profundidade, 15mm de espessura e bordas protegidas por fita de PVC, unidas à estrutura do apoia braços, por mecanismo de aço do tipo escamoteável. - Para modelo com pintura, os componentes metálicos possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco por imersão, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta, evitando assim o descolamento da mesma; - No caso de fixação em piso de concreto, mesmo que este tenha revestimento sintético ou não, são utilizadas buchas plásticas e parafusos auto-atarraxantes especiais para concreto, com tratamento de superfície para não oxidar. - A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma EuropéiaRoHS, isenta de metais pesados, na cor preto liso semi-brilho, com camada de 60 mícrons em média. Todas as peças são curadas			0

			em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C. Esta poltrona atende a requisitos das normas NR17 – Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia; da ABNT NBR 13962/2007 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza os móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais e da ABNT NBR 15878:2010/EM1 que normatiza os móveis assentos para espectadores, seus requisitos e métodos de ensaio para resistência e durabilidade para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto e ergonomia. Dimensões aproximadas da Cadeira: Altura da Cadeira 840 Largura do Encosto 460 Profundidade da Cadeira 620 - 690 Profundidade do Assento 485 Largura da Cadeira 635 Largura do Assento 500 Altura do Encosto 455 Altura do Assento 480 Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Laudo ou relatório de ensaio de conformidade com a norma NBR 15.878:2010 – Móveis para espectadores emitido por laboratório reconhecido nacionalmente; b) Comprovação de utilização de espuma flexível de poliuretano, conforme NBR8537/03 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação de densidade, com Densidade aparente entre 49 e 55 kg/m3, emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgcre/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025. c) Relatório de ensaio de conformidade com a NBR 8797/03 Espuma flexível de poliuretano – Determinação da deformidade aparente emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgcre/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025; d) Relatório de ensaio de conformidade com a NBR 8910/03 Espuma flexível de poliuretano – Determinação da resistência a comprensão máxima de 12 a compressão de 50% emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgcre/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025; e) Relatório de ensaio de conformidade com a NBR 9178/03 Espuma flexível de poliuretano – Determinação das características de queima com velocidade mínima de queima de 69mm/min ou auto extinguível emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgcre/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025; f) Relatório de ensaio de conformidade com a NBR 9176/03 Espuma flexível de poliuretano – Determinação da força de indentação máxima de 205 a 25% emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgcre/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025; g) Relatório de ensaio de conformidade com a NBR 9177/03 Espuma flexível de poliuretano – Determinação da fadiga dinâmica com perda de espessura máxima de 7% emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgcre/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025; h) Relatório de ensaio de conformidade com a NBR 8515/03 Espuma flexível de poliuretano – Determinação resistência a tração emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgcre/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025; I) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENCÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. j) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			

105	25		**POLTRONA PARA AUDITÓRIO PARA OBESO COM PRANCHETA** Poltrona fixa para auditórios, com apóia-braços integrados na lateral da estrutura de formato trapezoidal, com prancheta e espuma injetada. - Montadas em sequência com os apoia braços intercalados; - Assento em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 14mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. - Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 12mm de espessura com dupla curvatura anatômica, de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral. - Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m³ com 60mm de espessura média no assento e no encosto. - Revestimento em tecido de CEC sem costuras e fixados as madeiras por grampos com acabamento zincado. - Lateral com a parte central em compensado de 10 mm, forrado conforme padrão do assento e encosto. - Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero preto, texturizado, montadas por parafusos, auxiliando em futuras manutenções. - Parte inferior com chapa própria para a fixação ao piso, de Aço SAE 1020 com 6,35mm de espessura; Estrutura de sustentação da cadeira em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 oblongo FF 16x30mm com espessura da parede de 1,90 mm. - Componentes metálicos unidos por solda do tipo MIG, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. - Suporte do assento em chapa de Aço SAE 1020 com espessura de 3 mm uma de cada lado do assento. - Suporte do encosto em chapa de Aço SAE 1020 com espessura de 4 mm uma de cada lado do encosto. - Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero preto, texturizado, montadas por parafusos, auxiliando em futuras manutenções. - Parafusos de fixação do assento e encosto do tipo Sextavado Flangeado com trava, na bitola ¼"x 20fpp, e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira em ambos os lados do assento e encosto. - Batentes do final de curso do assento retrátil em Poliamida 6.0 natural na cor preta. - Apóia Braços injetados em Poliuretano Texturizado Integral Skin, sobre alma de Aço SAE 1020 tratada quimicamente. - Prancheta em MDF na cor preto, ovo ou cinza, com 300mm de largura e 255mm de profundidade, 15mm de espessura e bordas protegidas por fita de PVC, unidas à estrutura do apoia braços, por mecanismo de aço do tipo escamoteável. - Para modelo com pintura, os componentes metálicos possuem tratamento de superfície com fosfato de zinco por imersão, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta, evitando assim o descolamento da mesma; - No caso de fixação em piso de concreto, mesmo que este tenha revestimento sintético ou não, são utilizadas buchas plásticas e parafusos auto-atarraxantes especiais para concreto, com tratamento de superfície para não oxidar. - A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma EuropéiaRoHS, isenta de metais pesados, na cor preto liso semi-brilho, com			0

			camada de 60 mícrons em média. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C. Esta poltrona atende a requisitos das normas NR17 – Norma Regulamentadora do Ministério do Trabalho, que trata da ergonomia; da ABNT NBR 13962/2007 - da Associação Brasileira de Normas Técnicas (ABNT), que normatiza os móveis para escritório, cadeiras, classificação, características físicas e dimensionais e da ABNT NBR 15878:2010/EM1 que normatiza os móveis assentos para espectadores, seus requisitos e métodos de ensaio para resistência e durabilidade para que se obtenha um melhor conjunto em termos de conforto e ergonomia. Dimensões aproximadas da Cadeira: Altura da Cadeira 840 Largura do Encosto 460 Profundidade da Cadeira 620 - 690 Profundidade do Assento 485 Largura da Cadeira 635 Largura do Assento 500 Altura do Encosto 455 Altura do Assento 480 Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Comprovação de utilização de espuma flexível de poliuretano, conforme NBR8537/03 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação de densidade, com Densidade aparente entre 49 e 55 kg/m3, emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgcre/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025. b) Relatório de ensaio de conformidade com a NBR 8797/03 Espuma flexível de poliuretano – Determinação da deformidade aparente emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgcre/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025; c) Relatório de ensaio de conformidade com a NBR 8910/03 Espuma flexível de poliuretano – Determinação da resistência a comprensão máxima de 12 a compressão de 50% emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgcre/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025; d) Relatório de ensaio de conformidade com a NBR 9178/03 Espuma flexível de poliuretano – Determinação das características de queima com velocidade mínima de queima de 69mm/min ou auto extinguível emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgcre/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025; e) Relatório de ensaio de conformidade com a NBR 9176/03 Espuma flexível de poliuretano – Determinação da força de indentação máxima de 205 a 25% emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgcre/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025; f) Relatório de ensaio de conformidade com a NBR 9177/03 Espuma flexível de poliuretano – Determinação da fadiga dinâmica com perda de espessura máxima de 7% emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgcre/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025; g) Relatório de ensaio de conformidade com a NBR 8515/03 Espuma flexível de poliuretano – Determinação resistência a tração emitido por laboratório de ensaio Acreditado pela Cgcre/In metro conforme norma NBR ISO/IEC 17025; h) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENCÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. I) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
				TOTAL		

GRUPO 08 EXCLUSIVO ME/EPP – DIVISÓRIAS						
ITEM	**QTD.**	**UND.**	**DESCRIÇÃO**	**Marca**	**R$ Un**	**R$ TOTAL**
107	8	UN	**PORTAL E PORTA SIMPLES PARA PAINEL PISO TETO 800X80(35)X2100 MM** PORTA Porta confeccionada em MDP em duas chapas de 18 mm de espessura cada, colada com cola branca universal e prensada uma chapa contra a outra. O MDP é um painel de partículas de madeira em camadas aglutinadas com resina sintética, submetidas a altas temperaturas e pressão. E de grande estabilidade dimensional, resistindo à flexão e à extração de parafusos. Revestimento, em ambas as faces com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3 mm de espessura. Melamina é uma placa com uma película decorativa impregnadas com resinas melamínicas, o que lhe permite uma superfície totalmente fechada, livre de poros, dura e resistente ao desgaste superficial. Devido a sua alta qualidade a melamina impede o desenvolvimento de micro-organismos. Acabamento em fita de PVC que, além de compor o aspecto estético final do móvel, cumprem a função de garantir a qualidade e resistência às laterais dos painéis de madeira revestidos. Toda a porta e revestida com fita de borda com espessura de 0,45 mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. PORTAL Perfil em chapa de aço #16 (1,50 mm de espessura), dobrado de forma que de encaixe da porta e sustentação das dobradiças. Dobradiça do tipo pivotante, composto por duas peças uma fixada na soleira do portal com arrebites e a outra parte fixada no chão com bucha de nylon e parafusos. Criando um eixo vertical com aproximadamente 110 mm da extremidade para parte interna da porta, dando movimento a ponta num eixo vertical descentralizado. Todas as peças metálicas recebem um pré-tratamento onde são desengraxadas e logo após passam pelo processo nanocerâmico, que dão a estrutura metálica uma resistência maior a oxidação, e ajuda a maior aderência da tinta. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. MONTAGEM De fácil montagem com um sistema com montagem prática e ágil que, além de trazer flexibilidade, permite que o mobiliário seja desmontado e montado em outros ambientes com facilidade e rapidez, além do acabamento e resistência. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; b) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento; d) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENCÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados; e) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do			0

			Pregoeiro e sua Equipe.			
108	36		**PAINEL PISO TETO MISTO COM QUADRO PARA VIDRO SIMPLES A PARTIR DE 1.100 MM DE ALTURA E COM BANDEIRA CEGA A PARTIR DE 2.150 MM DE ALTURA (M²)** Sistema de divisória removível, com 80 mm de espessura final e modulação de 900 mm, tipo painel piso teto misto com quadro para vidro simples a partir de 1.100 mm de altura e com bandeira cega a partir de 2.150 mm (alinhamento superior da porta) possibilitando alturas superiores a 3.000 mm, estruturada em perfis de aço e fechamento através de placas em madeira MDP. ESTRUTURA Estrutura em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura, dobrada, medindo aproximadamente 50x35 mm, formando 01 quadro com cremalheiras verticais. Acabamento nas bordas voltadas para o lado interno. Com 03 canaletas internas e independentes para condução de cabos do tipo: elétrica, lógica e telefonia, em 03 níveis de altura. Rodapé com 02 vistas em chapa de aço #20 (0,90 mm) de espessura, fixadas à estrutura do painel pelo sistema de encaixe (colunas com cremalheiras), com furos para instalação de tomadas (elétrica e lógica) e saque frontal. Na parte inferior da estrutura colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. PLACAS DE FECHAMENTO Placas de fechamento em madeira MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces ou revestida em tecido ou misto (laminado melamínico de baixa pressão e tecido). Fixadas à estrutura do painel pelo sistema de encaixe (colunas com cremalheiras) através de parafusos e buchas colocadas na parte interna das placas, possibilitando a retirada das placas sem precisar desmontar o conjunto. QUADRO PARA VIDRO SIMPLES Quadro para vidro simples com 02 vistas em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura, fixadas à estrutura do painel pelo sistema de encaixe (colunas com cremalheiras) e saque frontal. Vidro liso incolor com espessura de 4 mm para os quadros menores e de 5 mm para os quadros maiores. A acomodação do vidro junto às peças metálicas do quadro será executada através de fitas dupla face. GUIAS Guias em formato de “U” confeccionadas em chapa de aço #20 (0,90 mm) de espessura com seção 40x50x40 mm, que farão o acabamento e a vedação do sistema de divisória removível junto ao teto, saídas de paredes e esquadrias. COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; b) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Certificado de conformidade ambiental que			0

			comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento; d) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENCÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. e) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
109	8		**PAINEL PISO TETO CEGO COM BANDEIRA CEGA A PARTIR DE 2.150 MM DE ALTURA (M²)** Sistema de divisória removível, com 80 mm de espessura final e modulação de 900 mm, tipo painel piso teto cego com bandeira cega a partir de 2.150 mm (alinhamento superior da porta) possibilitando alturas superiores a 3.000 mm, estruturada em perfis de aço e fechamento através de placas em madeira MDP. ESTRUTURA Estrutura em chapa de aço #18 (1,20 mm) de espessura, dobrada, medindo aproximadamente 50x35 mm, formando 01 quadro com cremalheiras verticais. Acabamento nas bordas voltadas para o lado interno. Com 03 canaletas internas e independentes para condução de cabos do tipo: elétrica, lógica e telefonia, em 03 níveis de altura. Rodapé com 02 vistas em chapa de aço #20 (0,90 mm) de espessura, fixadas à estrutura do painel pelo sistema de encaixe (colunas com cremalheiras), com furos para instalação de tomadas (elétrica e lógica) e saque frontal. Na parte inferior da estrutura colocação de rebites de repuxo de aço para adaptação de reguladores de nível. PLACAS DE FECHAMENTO Placas de fechamento em madeira MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces ou revestida em tecido ou misto (laminado melamínico de baixa pressão e tecido). Fixadas à estrutura do painel pelo sistema de encaixe (colunas com cremalheiras) através de parafusos e buchas colocadas na parte interna das placas, possibilitando a retirada das placas sem precisar desmontar o conjunto. GUIAS Guias em formato de "U" confeccionadas em chapa de aço #20 (0,90 mm) de espessura com seção 40x50x40 mm, que farão o acabamento e a vedação do sistema de divisória removível junto ao teto, saídas de paredes e esquadrias. COMPONENTES METÁLICOS Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxe e tratamento nanocerâmico, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Documentação a ser apresentada com a proposta de preços: a) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; b) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento; d) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar			0

			MANUTENCÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. e) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			
			TOTAL			

ITENS NÃO AGRUPADOS CONCORRÊNCIA COMUM E EXCLUSIVA ME/EPP						
ITEM	**QTD.**	**UND.**	**DESCRIÇÃO**	**Marca**	**R$ Un**	**R$ TOTAL**
80	434		**COLCHÃO DE ESPUMA SOLTEIRO,** confeccionada em espuma antimofo e anticaros. Revestimento e faixa do colcho em polister. Densidade mnima 28. DIMENSÕES: Largura 88 cm; Altura 14 cm; Comprimento 188 cm.			0
81	220		**CAMA TIPO BELICHE CONFECCIONADA EM MADEIRA,** confeccionada em madeira de angelim com eucalipto. Corpo lateral antiqueda. Cabeceira e ps com 8x8cm por face em toda sua extenso. Lateral de 12 cm de largura x 2cm de espessura. Escada em madeira. Dimensões Externas Aproximadas (L x A x P): 203 x 154 x 97,5 cm. Possuir 75 cm entre as camas. Variação nas dimenses at é 5%.			0
82	71		**Painel divisor para mesas de estudo**, totalmente confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono, espessura 1,9 mm, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 90 micras.Possui dobra em ângulo de 90º com furações inferiores para fixação por meio de três parafusos auto atarraxantes Ø 5 mm que acompanham o produto.Os cantos superiores possuem arredondamento. Apresentar junto a proposta Laudo emitido por laboratório de acordo com a NBR 10443/08 e ASTM D 1308/07; Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO referente ao processo de fosfatização, estabelecido pela NBR 9209:1986, resultado de massa de no mínimo 0,5 g/m²; Laudo de acordo com a NBR 8096, com avaliação de resistência a corrosão de dióxido de enxofre; Certificado do IBAMA que comprova a regularidade no cadastro de atividades potencialmente poluidoras; catálogo/descritivo técnico com imagem; e o pregoeiro poderá solicitar amostra se necessário. Dimensões: altura: 350 mm; largura: 800 mm; profundidade: 20 mm.			0
83	100		**Painel divisor para mesas de estudo**, totalmente confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono, espessura 1,9 mm, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 90 micras.Possui dobra em ângulo de 90º com furações inferiores para fixação por meio de três parafusos auto atarraxantes Ø 5 mm que acompanham o produto.Os cantos superiores possuem arredondamento. Apresentar junto a proposta Laudo emitido por laboratório de acordo com a NBR 10443/08 e ASTM D 1308/07; Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO referente ao processo de fosfatização, estabelecido pela NBR			0

			9209:1986, resultado de massa de no mínimo 0,5 g/m²; Laudo de acordo com a NBR 8096, com avaliação de resistência a corrosão de dióxido de enxofre; Certificado do IBAMA que comprova a regularidade no cadastro de atividades potencialmente poluidoras; catálogo/descritivo técnico com imagem; e o pregoeiro poderá solicitar amostra se necessário. Dimensões: altura: 350 mm; largura: 600 mm; profundidade: 20 mm			
84	18		**Mesa com tampo em MDF** proveniente de madeira reflorestada, espessura de 25 mm, acabamento melamínico e borda chanfrada tipo "bico de pato" com pintura laca. Possui furação na parte inferior para fixação dos pés. 04 (quatro) pés confeccionados em aço tubular com tratamento químico fosfatizante e antiferrugem e pintura epóxi aplicada por meio de sistema eletrostático com camada mínima de 90 micras, diâmetro 1"1/2 (38,1 mm), espessura 1,5 mm. Em formato 'Y", cada pé possui duas flanges com 04 (quatro) furações para fixação ao tampo por meio de parafusos que acompanham, em relação a face do tampo, o tubo maior do pé possui uma inclinação de aproximadamente 78 graus e o tubo menor possui inclinação de aproximadamente 69 graus que convergem unindo-se por meio de solda. Sua base possui sapata articulável com regulagem de altura, injetada em plástico de alta resistência, 1000 mm de altura. Opção: Com caixa elétrica: 01 (uma) caixa de embutir com estrutura e tampa retrátil em aço conformado, pintado com acabamento alumínio e colarinho em alumínio injetado. Possui 03 (três) tomadas elétricas montadas internamente. Comprimento externo 152 mm, largura externa 73 mm. Não acompanha cabeamento elétrico. 03 (três) suportes para fios confeccionado em chapa de aço com espessura de 1,50mm dobrado em forma de gancho fixado a face inferior do tampo por meio de parafusosautoatarrachante. Apresentar junto a proposta Laudo emitido por laboratório de acordo com a NBR 10443/08 e ASTM D 1308/07; Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO referente ao processo de fosfatização, estabelecido pela NBR 9209:1986, resultado de massa de no mínimo 0,5 g/m²; Laudo de acordo com a NBR 8096, com avaliação de resistência a corrosão de dióxido de enxofre; Certificado do IBAMA que comprova a regularidade no cadastro de atividades potencialmente poluidoras; catálogo/descritivo técnico com imagem; e o pregoeiro poderá solicitar amostra se necessário.Dimensões: Altura 102,5 cm, largura 160 cm, profundidade 60 cm.			0
85	56		**Escada 02 degraus**, totalmente confeccionada em chapa de aço de baixo teor de carbono,com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 90 micras. Contendo: Estrutura em tubo quadrado de 20x20mm com parede de 1,20mm. 02 (dois) degraus confeccionados em chapa de aço nº 18 (1,20mm). Apresentar junto a proposta Laudo emitido por laboratório de acordo com a NBR 10443/08 e ASTM D 1308/07; Laudo emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO referente ao processo de fosfatização, estabelecido pela NBR 9209:1986, resultado de massa de no mínimo 0,5 g/m²; Laudo de acordo com a NBR 8096, com avaliação de resistência a corrosão de dióxido de enxofre; Certificado do IBAMA que comprova a regularidade no cadastro de atividades potencialmente poluidoras; catálogo/descritivo técnico com imagem; e o pregoeiro poderá solicitar amostra se necessário. Dimensões: Altura: 40 cm, Largura: 35 cm, Comprimento:			0

			42 cm.			
86	58		**Estofado 03 lugares com assento e encosto fixo.** Estruturado totalmente em madeira de reflorestamento (Eucalyptus grandis). Com assento e encosto fixo tripartidos. Assento com altura de 14,5cm, largura de 168,5cm e profundidade de 57,5cm estofado com espuma soft 28 estruturado com percinta elástica italiana; Encosto com parte traseira reta e dianteira inclinada com medida superior de 10,5cm e inferior de 23cm com largura de 168,5cm e altura de 38cm com espuma soft 20 estruturado com percinta elástica italiana. Dois encostos laterais para apoio do braço com largura de 9cm e altura de 15cm em relação a parte superior do assento. Forração em tecido 100% poliéster; Pés em alumínio injetado em "L" com abas trapezoidais como a maior medida a superior de 4 cm e a menor a inferior de 2cm, altura de 15cm de e espessura de 3mm, fixados na estrutura inferior do estofado através de parafusos e porca garra embutida Dimensões: Largura: 188 cmAltura:83 cm Profundidade:80cm Cor: Marrom			0
88	24		**Armário em aço com portas transparentes** confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono contendo: 02 (duas) laterais em chapa aço 0,60mm, um fundo em chapa de espessura 0,60 mm e 02 (duas) bandejas (superior e inferior) confeccionados em chapa aço 0,60mm.01 (um) reforço superior interno (esquadro) em chapa aço 1,20mm fixado as laterais.01 (uma) base confeccionada em chapa aço galvanizado 1,25 mm dobrada em U e um rodapé também em chapa aço galvanizado 1,25 mm e quatro pés reguláveis (sapatas) para correção de pequenos desníveis.04 (quatro) prateleiras com reforço em chapa com espessura de 0,60mm.02 (duas) portas (esquerda - direita) confeccionadas em chapa aço 0,60 mm, sendo que cada porta deverá conter três dobradiças internas e 02 (dois) batentes de borracha. A porta da esquerda 02 (dois) trincos um na parte superior e outro na parte inferior. A porta da direita deverá conter 01 (uma) fechadura universal para móveis de aço com rotação de 90 graus com duas chaves. As portas possuem na parte central vazado para fixação da placa de policarbonato. Acabamento com sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 90 micras. Capacidade de carga distribuída: 225 Kg, 45 Kg por prateleira.Montagem através de rebites. Dimensões: Altura: 198 cm, Largura: 90 cm, Profundidade: 45 cm			0
90	29		**Armário Para Limpeza 01 Porta** confeccionado em chapa de aço de baixo teor de carbono, com acabamento pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 90 micras. Contendo:02 (duas) laterais em chapa de aço 26 (0,46mm).01 (um) fundo em chapa nº 26 (0,46mm), 02 (dois) tampos (superior e inferior) em chapa nº 26 (0,46mm), quatro pés reguláveis (sapatas) para correção de pequenos desníveis parafusados em 04 (quatro) suportes em chapa de aço nº 14 (1,90mm) rebitado na			0

			base.O armário deverá ser composto por 02 (dois) compartimentos verticais, um deles dividido na horizontal em 03 (três) partes por 02 bandejas intermediárias em chapa de aço 26 (0,46mm), outro compartimento da altura total do armário que possui suporte para 04 (quatro) vassouras confeccionado em chapa de aço nº 18 (1,20mm). 01 (uma) divisória vertical de em chapa nº 26 (0,46mm).01 (uma) porta em chapa nº 26 (0,46mm) com 03 (três) dobradiças internas e uma fechadura universal para móveis de aço com rotação de 90 graus com 02 (duas) chaves.Área de entrada do compartimento esquerdo superior de no mínimo 375 mm de altura x 278mmde largura, compartimento esquerdo central 840mm de altura x 278mm de largura, compartimento esquerdo inferior de 390 mm de altura x 278mm de largura e compartimento direito de 1645 mm de altura x 132mm de largura.Área interna total do compartimento esquerdo superior de no mínimo 427 mm de altura x 323mmde largura x 425mm de profundidade, compartimento esquerdo central 855 mm de altura x 323mmde largura x 425mm de profundidade, compartimento esquerdo inferior de 412 mm de altura x 323mmde largura x 425mm de profundidade, e compartimento direito de 1695 mm de altura x 170mmde largura x 425mm de profundidade.A porta possui na parte frontal perfurações em forma de quadrados de 5x5mm que servem como ventilação do compartimento.Montagem através de rebites. Dimensões: Altura: 1,85 metros, Largura: 50 cm e Profundidade: 45 cm.			
91	73		**Apoio de leitura para mesas totalmente** confeccionado em chapa de aço nº 18 (espessura 1,20 mm), com acabamento superficial pelo sistema de tratamento químico da chapa (anti-ferruginoso e fosfatizante) e pintura por meio de sistema eletrostático a pó com camada mínima de tinta de 90 micras. Produzido em uma única peça, possui dobra principal em ângulo de 90º e outras duas abas dobradas nas extremidades que ficam em contato com a superfície. Os cantos são arredondados com raio externo de 10 mm e o centro possui rasgo para alívio de peso. Todos os recortes são feitos por meio de processo a laser, livre de rebarbas e arestas cortantes. Dimensões: altura: 125 mm; largura: 295 mm; profundidade: 285 mm.			0
92	351		**ESTANTES DE AÇO PARA 300 KG:** com as medidas Aproximadas: Altura 2.20m x Largura 90cm x Profundidade 60cm. Com 06 prateleiras e tampo superior (sétima prateleira), com paredes laterais fechadas e no fundo. Cada prateleira deverá ter capacidade de 50 kg de carga. Tratamento antiferruginoso pelo processo de fosfatização, pintura eletrostática em epóxi, cor cinza, chapa de aço 26 para as prateleiras e chapa de aço 22 para as laterais e fundo			0
93	174		**Banco para Jardim em madeira nobre:** - 10 réguas de madeira sem nós - estrutura em ferro fundido em pintura em esmalte sintético, resistente ao sol e chuva			0
94	89		**ARMARIO AÉREO DE AÇO:** 1 aéreo- 3 portas de vidro, Tratamento anti-corrosivo, Dobradiças: de pressão. Características técnicas, estrutura em aço chapa SAE 1006 / 1010; revestimento em tinta a pó Branco Mundial; Puxadores metálicos; tratamento anticorrosão; dobradiças reguláveis 100% em aço; fixação 4 parafusos com buchas Material Aço. Porta de vidro texturizada. Puxadores com acabamento metalizado em UV. Portas com isolamento acústico. Quantidade de portas 3. Prateleiras 1 prateleira			0

			removível. Dobradiças De pressão. Fixação Parafusos, porcas e alços plásticos. Altura: 55 cm Largura: 120cm Profundidade: 30cm			
95	225		**QUADRO BRANCO:** MATERIAL FÓRMICA BRANCA BRILHANTE, COR MOLDURA NATURAL, LARGURA 120 CM, COMPRIMENTO 450 CM, TIPO FIXAÇÃO PAREDE, MATERIAL MOLDURA ALUMÍNIO CM, COMPONENTES ADICIONAIS COM CANALETA PARA SUPORTE CANETAS E APAGADOR.			0
96	474		**SUPORTE PARA PROJETOR TIPO GAIOLA:** TOTALMENTE FABRICADO EM AÇO COM ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTÁTICA - TRAVA DE SEGURANÇA COM FECHAMENTO ATRAVÉS DE CADEADO. LATERAIS VAZADAS OTIMIZANDO VENTILAÇÃO - DIMENTÇÕES 400X390X260MM			0
97	141		**QUADRO PARA EDITAIS E AVISOS COM PORTA EM VIDRO**, laterais alumínio 200x120mm			0
98	40		Armário em MDF cinza cristal de 15mm medindo 900mm de comprimento, 700mm de altura e 700mm de profundidade, fundo de MDF 15mm, dividido em duas partes iguais, cada parte uma prateleira móvel em MDF de 15mm com tres fixadores cada lado, cada parte com possibilidade de regulagem para tres fixadores de cada lado a cada 50mm a contar da base superior do fundo, duas portas de correr com perfil e puxador de alumínio, com fechadura e duas chaves, 4 rodizios de 0,07cm de altura, extrutura em aço inox com rolamento e rodas em silicone. Entregue no local.			0
99	24		Armário em MDF cinza cristal de 15mm medindo 1050mm de comprimento, 600mm de altura e 700mm de profundidade, fundo de MDF 15mm, dividido em duas partes iguais, cada parte uma prateleira móvel em MDF de 15mm com tres fixadores cada lado, cada parte com possibilidade de regulagem para tres fixadores de cada lado a cada 50mm a contar da base superior do fundo, duas portas de correr com perfil e puxador de alumínio, com fechadura e duas chaves, 4 rodizios de 0,07cm de altura, extrutura em aço inox com rolamento e rodas em silicone. Entregue no local.			0
100	41		Armário em MDF cinza cristal de 15mm medindo 1050mm de comprimento, 700mm de altura e 700mm de profundidade, fundo de MDF 15mm, dividido em duas partes iguais, cada parte uma prateleira móvel em MDF de 15mm com tres fixadores cada lado, cada parte com possibilidade de regulagem para tres fixadores de cada lado a cada 50mm a contar da base superior do fundo, duas portas de correr com perfil e puxador de alumínio, com fechadura e duas chaves, 4 rodizios de 0,07cm de altura, extrutura em aço inox com rolamento e rodas em silicone. Entregue no local			0
101	43		Armário em MDF cinza cristal de 15mm medindo 1200mm de comprimento, 700mm de altura e 700mm de profundidade, fundo de MDF 15mm, dividido em duas partes iguais, cada parte uma prateleira móvel em MDF de 15mm com tres fixadores cada lado, cada parte com possibilidade de regulagem para tres fixadores de cada lado a cada 50mm a contar da base superior do fundo, duas portas de correr com perfil e puxador de alumínio,			0

			com fechadura e duas chaves, 4 rodizios de 0,07cm de altura, extrutura em aço inox com rolamento e rodas em silicone. Entregue no local.			
102	3		Armário em MDF Cinza Cristal de 25 mm medindo 6000 mm de comprimento, 2600 de altura total e 600 mm de profundidade, fundo de MDF 06mm. Dividido em duas partes: SUPERIOR com 1000mm de altura, com 12 portas batentes em MDF (extrutura em MDF de 25mm e porta de MDF 15mm) , cada parte com uma prateleira móvel em MDF de 25mm, três fixadores em cada lado, regulagem a cada 50mm, com fechadura e duas chaves, puxador de alumínio, Parte INFERIOR com 1600 mm de altura total, com base de apoio em MDF 25mm de 100mm de altura, três portas de correr em MDF(extrutura MDF 25mm e porta em MDF 15mm) com puxador de alumínio e três portas com perfil de alumínio e vidro transparente, cada parte com duas prateleiras móveis em MDF 25 mm, tres fixadores de cada lado, com regulagem a cada 50mm.. Entregue e montado no local.			0
103	14		Armário em MDF Cinza Cristal estrutura de 25 mm, medindo 2100 mm de comprimento 1200 mm de altura e 700 mm de profundidade, com três compartimentos de 700mm, cada compartimento com 10 nichos com 10 gavetas individuais removíveis em MDF 15mm, com puxador cava, o fundo do nicho o qual a gaveta irá deslizar deverá ser inteiriço de MDF 15mm, cada compartimento deve possuir porta individual com fechadura e duas chaves, dobradiça piano, com puxador de alumínio. Entregue no local.			0
106	4456		**CARTEIRA ESCOLAR** Prancheta em MDP com espessura de 18 mm. O MDP é um painel de partículas de madeira em camadas aglutinadas com resina sintética, submetidas a altas temperaturas e pressão. E de grande estabilidade dimensional, resistindo à flexão e à extração de parafusos. Revestimento, em ambas as faces com laminado melamínico baixa pressão texturizado com 0,3mm de espessura. Devido a sua alta qualidade a melamina impede o desenvolvimento de micro-organismos. Acabamento em fita de PVC que, além de compor o aspecto estético final do móvel, cumprem a função de garantir a qualidade e resistência às laterais dos painéis de madeira revestidos. Toda revestida com fita de borda com espessura de 1 mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Contém 4 buchas metálicas com rosca m6 para fixar a estrutura de metálica. Estrutura em aço composta por um par de lateral no formato de um trapézio irregular em tubo de secção circular com 1” de diâmetro na chapa de aço #18 (1,20mm). Interligadas com duas barras inferior de tubo de aço com diâmetro de 7/8“ na chapa #16 (1,50mm), uma barra reta e outra com dobras de 45° fixada a frente da estrutura para dar espaço e movimentação aos pés do usuário. Furos nas barras para encaixe de 5 filetes maciço de aço com 1/4” de diâmetro, que interligam as barras na parte inferior da estrutura para armazenamento de materiais. Duas barras paralelas superiores, perpendicular ao par de trapézios, em tubo de aço com diâmetro de 7/8” na chapa #16 (1,50mm) no formato de “L”, que dá sustentação aos dois apoios do assento/encosto e ao suporte da prancheta. Os dois apoios de assento/encosto fixado sobre as duas barras paralelas superiores, confeccionado em tubo de aço com diâmetro de 7/8” na chapa #14 (1,90mm), dobrado com leve inclinação para acomodar as costas do usuário, utiliza-se chapa #14			0

			(1,90mm) para maior resistência da peça. Suporte da prancheta fixado após a dobra e sobre a abertura do tubo das barras paralelas superiores, em tubo de aço com diâmetro de 7/8" na chapa #16 (1,50mm), contém 4 suportes em chapa de aço #16 (1,50mm) com furo oblongo para fixar a prancheta. Barra que interliga uma base lateral ao suporte da prancheta em tubo de aço com diâmetro de 7/8" na chapa #16 (1,50mm), barra esta que dá resistência ao suporte prancheta, quando o usuário apoiar sobre a prancheta evitando qualquer abertura ou quebra da peça, dá suporte a um pequeno gancho para mochila confeccionado em aço maciço, barra chata de 1/2"x 1/8". Todas as peças metálicas são soldados pelo processo MIG, que utiliza gás inerte para proteção da poça de fusão. Estrutura metálica recebe um pré-tratamento onde é desengraxada e logo após passa pelo processo nanocerâmico, que dá a estrutura metálica uma resistência maior a oxidação e ajuda a dar maior aderência da tinta. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Encosto e assento conformado para melhor adequação do usuário, em polipropileno. Encosto com alça para auxiliar movimentação do móvel. Assento fixado à estrutura metálica com rebites e parafusos e o encosto com a utilização de presilha (peça em polipropileno). De fácil montagem com parafusos e buchas, buchas fixadas à prancheta, fixação sendo feita por parafuso M6x12. Utiliza-se sapatas em polipropileno fixadas à estrutura de aço por meio de rebites. a) Relatório de Ensaio de corrosão por exposição a atmosfera úmida saturada conforme NBR 8095/83 com mínimo de 300 horas elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; b) Laudo/ensaio de tinta aplicada a estrutura metálica, emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro que comprove a determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas, em conformidade a NBR 10443/08, com espessura média acima de 60 (microns) e aderência em conformidade a NBR 11003/09, com resultado igual a Y0/X0, elaborado por laboratório acreditado pelo Inmetro; c) Certificado de conformidade ambiental que comprove que madeira utilizada é proveniente manejo florestal responsável ou de reflorestamento; d) Laudo de conformidade ergonômica constante a imagem, especificação e análise sistemática dos testes emitido por profissional competente; e) Certificado de garantia emitido pelo fabricante acompanhado de documento do LICITANTE onde ratifique a garantia mínima de 05 (cinco) anos, assinada por representante devidamente constituído e comprovado, indicando a Empresa autorizada a prestar MANUTENCÃO EM LOCAL DE SUA SEDE E DAR GARANTIA DE 05 (cinco) anos nos itens cotados. f) Catálogo, de cada produto cotado, em língua portuguesa, com nível de informação suficiente (MARCA, MODELO) para avaliação do Pregoeiro e sua Equipe.			

GRUPO 1 – ESTANTES E ARMÁRIOS PARA BIBLIOTECA																
ENTREGA	UNIDADE	ITEM DO GRUPO														
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	89
SÃO BORJA	UN	14	8	10	200	150	2	40	40	10	10	10	6	20	10	1
URUGUAIANA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5	-	-
CARAZINHO	UN	2	1	1	50	15	1	10	5	1	-	-	1	4	4	
155081 IFF/SANTO ÂNGELO	UN	8	-	-	200	25	-	-	-	-	8	-	-	35	10	-
158268 IFF/ SÃO VICENTE DO SUL	UN	10	10	10	50	150	2	40	40	10	10	10	10	10	10	-
158504 IFF/ SANTA ROSA	UN	48	-	-	-	-	-	-	25	-	-	-	-	-	1	-
158267 IFF/ ALEGRETE	UN	30	5	2	300	35	3	40	-	2	-	-	2	10	-	10
158266 IFF/ SANTO AUGUSTO	UN	10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158505 IFF/ PANAMBI	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5	-	-
158127 IFF/ CANDELÁRIA	UN	2	1	2	40	15	1	10	5	4	-	-	1	4	4	-
158127 IFF/ ROSÁRIO DO SUL	UN	2	1	1	10	10	1	10	5	1	-	-	1	3	2	-
158127 IFF/ FREDERICO WEST.	UN	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158269 IFF/ JULIO DE CASTILHOS	UN	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	50	-	-
160393 COLÉGIO MILITAR POA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158743 IFRS/ ROLANTE	UN	8	1	-	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
153164 UFSM/ SANTA MARIA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158343 IFRON/ ARIQUEMES	UN	-	-	-	200	50	1	4	-	-	-	-	-	-	-	-
158263 IFRS/ SERTÃO	UN	-	-	-	300	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158745 IFRS/ ALVORADA	UN	-	-	3	300	60	2	30	-	-	15	5	1	5	-	-
158499 IFSERTÃO-PE PETROLINA	UN	24	4	2	-	40	2	-	4	7	-	-	-	-	-	-
158744 IFRS/ VACARIA	UN	-	-	-	300	50	-	-	10	-	10	-	-	-	-	-
158512 IFPARA/ MARABÁ	UN	10	-	-	50	100	2	-	-	10	-	-	2	-	-	-
158328 IFRS/ CAXIAS DO SUL	UN	5	-	-	-	40	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-
160531 SARGENTOS CRUZ ALTA	UN	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-
158376 IFRON/ JI-PARANÁ	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158433 IFGO/ ITUMBIARA	UN	18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6
158265 IFRS/ CANOAS	UN	50	-	-	400	-	-	-	12	-	-	-	-	-	-	-
158153 IFGO/ GOIÂNIA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158676 IFRS/ FELIZ	UN	5	-	-	200	30	1	-	7	3	-	-	1	-	-	-
158610 IFGOIÁS/ APAREC. DE GOIÁS	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158345 IFRON/ PORTO VELHO	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-

153166 UFRRJ/ SEROPÉDICA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158611 IFGOIÁS/ CIDADE DE GOIÁS	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
150182 UFF/ NITERÓI	UN	**16**	**15**	**30**	**200**	**200**	**10**	**40**	**40**	**10**	**10**	**10**	**10**	**20**	**10**	**10**
160388 CAVALARIA/ PORTO ALEGRE	UN	**16**	**9**	**12**	**250**	**165**	**3**	**50**	**45**	**11**	**10**	**10**	**7**	**40**	**15**	**5**
VALOR UNITÁRIO	R$															

GRUPO 2 – ESTANTES E ARMÁRIOS PARA BIBLIOTECA											
ENTREGA	UNIDADE	ITEM DO GRUPO									
		15	16	17	18	19	20	21	22	23	87
SÃO BORJA	UN	12	6	6	3	6	6	20	30	6	1
URUGUAIANA	UN	5	5	5	5	-	-	-	-	5	-
CARAZINHO	UN	-	-	2	-	3	3	4	3	-	-
155081 IFF/SANTO ÂNGELO	UN	4	-	5	-	10	-	-	4	-	-
158268 IFF/ SÃO VICENTE DO SUL	UN	10	5	5	5	20	10	15	15	15	-
158504 IFF/ SANTA ROSA	UN	6	-	-	-	6	2	8	10	-	12
158267 IFF/ ALEGRETE	UN	2	-	-	-	-	-	-	-	-	9
158266 IFF/ SANTO AUGUSTO	UN	-	-	-	-	2	1	-	2	-	-
158505 IFF/ PANAMBI	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158127 IFF/ CANDELÁRIA	UN	-	-	2	-	4	2	4	6	-	-
158127 IFF/ ROSÁRIO DO SUL	UN	-	-	2	-	4	2	4	2	-	-
158127 IFF/ FREDERICO WEST.	UN	1	2	-	-	-	-	1	2	-	-
158269 IFF/ JULIO DE CASTILHOS	UN	6	-	-	3	-	-	-	-	-	2
160393 COLÉGIO MILITAR POA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158743 IFRS/ ROLANTE	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
153164 UFSM/ SANTA MARIA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158343 IFRON/ ARIQUEMES	UN	-	-	-	-	20	-	-	-	-	-
158263 IFRS/ SERTÃO	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158745 IFRS/ ALVORADA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158499 IFSERTÃO-PE PETROLINA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158744 IFRS/ VACARIA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158512 IFPARA/ MARABÁ	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158328 IFRS/ CAXIAS DO SUL	UN	1	-	-	-	-	-	3	-	-	-
160531 SARGENTOS CRUZ ALTA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158376 IFRON/ JI-PARANÁ	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158433 IFGO/ ITUMBIARA	UN	-	-	-	-	-	-	-	5	-	-
158265 IFRS/ CANOAS	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158153 IFGO/ GOIÂNIA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158676 IFRS/ FELIZ	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158610 IFGOIÁS/ APAREC. DE GOIÁS	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158345 IFRON/ PORTO VELHO	UN	-	-	-	-	6	4	-	24	-	-

153166 UFRRJ/ SEROPÉDICA	UN	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**
158611 IFGOIÁS/ CIDADE DE GOIÁS	UN	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**
150182 UFF/ NITERÓI	UN	**12**	**10**	**10**	**10**	**10**	**10**	**-**	**-**	**-**	**10**
160388 CAVALARIA/ PORTO ALEGRE	UN	**20**	**15**	**15**	**10**	**10**	**10**	**25**	**35**	**12**	**5**
VALOR UNITÁRIO	R$										

GRUPO 3 – ESTANTES E ARMÁRIOS PARA BIBLIOTECA (ITENS 24 A 38)																
ENTREGA	UNIDADE	ITEM DO GRUPO														
		24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38
SÃO BORJA	UN	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	30
URUGUAIANA	UN	5	2	5	5	5	-	-	5	4	10	10	10	5	5	35
CARAZINHO	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	60
155081 IFF/SANTO ÂNGELO	UN	10	-	-	-	5	-	-	1	-	-	3	-	-	5	-
158268 IFF/ SÃO VICENTE DO SUL	UN	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	10
158504 IFF/ SANTA ROSA	UN	5	-	6	5	1	5	-	-	-	-	3	5	3	-	4
158267 IFF/ ALEGRETE	UN	10	1	5	1	4	25	26	6	10	-	30	1		5	53
158266 IFF/ SANTO AUGUSTO	UN	-	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158505 IFF/ PANAMBI	UN	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6	2	-
158127 IFF/ CANDELÁRIA	UN	-	-	-	4	-	10	-	-	8	-	-	8	10	-	60
158127 IFF/ ROSÁRIO DO SUL	UN	-	-	-	3	-	3	-	-	4	-	-	4	1	-	90
158127 IFF/ FREDERICO WEST.	UN	50	-	30	-	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158269 IFF/ JULIO DE CASTILHOS	UN	12	2	-	-	12	25	9	4	5	10	10	-	10	10	2
160393 COLÉGIO MILITAR POA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158743 IFRS/ ROLANTE	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
153164 UFSM/ SANTA MARIA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158343 IFRON/ ARIQUEMES	UN	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158263 IFRS/ SERTÃO	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158745 IFRS/ ALVORADA	UN	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158499 IFSERTÃO-PE PETROLINA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158744 IFRS/ VACARIA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158512 IFPARA/ MARABÁ	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	4
158328 IFRS/ CAXIAS DO SUL	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
160531 SARGENTOS CRUZ ALTA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158376 IFRON/ JI-PARANÁ	UN	12	6	4	4	4	4	-	2	2	-	4	-	-	2	10
158433 IFGO/ ITUMBIARA	UN	-	1	-	-	-	-	-	1	2	-	-	-	-	-	-
158265 IFRS/ CANOAS	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158153 IFGO/ GOIÂNIA	UN	20	10	6	6	20	-	-	20	20	-	-	-	10	-	10
158676 IFRS/ FELIZ	UN	-	-	5	-	-	-	5	-	-	-	5	5	-	-	-
158610 IFGOIÁS/ APAREC. DE GOIÁS	UN	-	-	-	3	-	10	-	6	-	-	-	-	-	-	30
158345 IFRON/ PORTO VELHO	UN	-	12	-	-	5	10	-	-	10	-	8	-	-	4	60

153166 UFRRJ/ SEROPÉDICA	UN	**150**	**40**	**100**	**100**	**100**	**50**	**50**	**50**	**50**	**50**	**100**	**100**	**50**	**50**	**-**
158611 IFGOIÁS/ CIDADE DE GOIÁS	UN	**6**	**-**	**8**	**4**	**8**	**22**	**6**	**6**	**6**	**22**	**11**	**-**	**12**	**9**	**42**
150182 UFF/ NITERÓI	UN	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**
160388 CAVALARIA/ PORTO ALEGRE	UN	**10**	**10**	**10**	**10**	**10**	**5**	**5**	**10**	**5**	**15**	**15**	**15**	**10**	**10**	**125**
158127 IFF/ REITORIA	UN	**20**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	**20**	**-**	**-**	**-**	**-**
158148 IFRON/ PORTO VELHO	UN	**10**	**2**	**4**	**-**	**6**	**-**	**4**	**-**	**6**	**-**	**6**	**-**	**-**	**8**	**-**
160469 2º GRUPO DE ARTILHARIA	UN				**50**	**30**				**60**	**120**	**30**	**20**	**30**	**30**	
VALOR UNITÁRIO	R$															

CONTINUAÇÃO DO GRUPO 3 – ESTANTES E ARMÁRIOS (ITENS 39 A 56)																			
ENTREGA	UNIDADE	ITEM DO GRUPO																	
		39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56
SÃO BORJA	UN	5	5	5	2	1	5	1	1	1	5	5	5	4	4	5	4	4	4
URUGUAIANA	UN	35	35	35	-	1	6	2	2	2	-	-	10	5	5	10	5	5	5
CARAZINHO	UN	-	-	-	1	-	4	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	4	-
155081 IFF/SANTO ÂNGELO	UN	-	20	-	3	2	5	-	-	-	-	-	10	-	-	10	-	-	-
158268 IFF/ SÃO VICENTE DO SUL	UN	10	10	10	2	2	10	2	1	1	-	-	10	5	5	10	10	10	5
158504 IFF/ SANTA ROSA	UN	-	-	-	1	3	13	-	-	-	-	-	-	-	-	25	-	-	-
158267 IFF/ ALEGRETE	UN	-	-	5	-	-	1	1	-	8	-	-	-	-	-	8	-	-	-
158266 IFF/ SANTO AUGUSTO	UN	-	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158505 IFF/ PANAMBI	UN	-	-	26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158127 IFF/ CANDELÁRIA	UN	-	-	-	1	-	4	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	4	-
158127 IFF/ ROSÁRIO DO SUL	UN	-	-	-	1	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	2	-
158127 IFF/ FREDERICO WEST.	UN	-	-	-	3	-	15	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158269 IFF/ JULIO DE CASTILHOS	UN	-	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-
160393 COLÉGIO MILITAR POA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158743 IFRS/ ROLANTE	UN	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
153164 UFSM/ SANTA MARIA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158343 IFRON/ ARIQUEMES	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158263 IFRS/ SERTÃO	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158745 IFRS/ ALVORADA	UN	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	10	-	-	-	-	-	-
158499 IFSERTÃO-PE PETROLINA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158744 IFRS/ VACARIA	UN	-	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158512 IFPARA/ MARABÁ	UN	-	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	10	-	-	-
158328 IFRS/ CAXIAS DO SUL	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
160531 SARGENTOS CRUZ ALTA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158376 IFRON/ JI-PARANÁ	UN	15	30	15	-	-	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158433 IFGO/ ITUMBIARA	UN	-	5	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158265 IFRS/ CANOAS	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158153 IFGO/ GOIÂNIA	UN	10	10	10	-	-	20	-	-	-	20	20	-	-	-	-	-	-	-
158676 IFRS/ FELIZ	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	10	-	-	-	-	-	-
158610 IFGOIÁS/ APAREC. DE GOIÁS	UN	-	-	-	-	-	3	-	-	-	3	-	-	-	-	-	-	-	-
158345 IFRON/ PORTO VELHO	UN	-	-	-	2	4	12	-	-	-	10	-	10	-	-	-	-	6	2

153166 UFRRJ/ SEROPÉDICA	UN	**60**	**100**	**100**	**-**	**-**	**50**	**10**	**50**	**50**	**200**	**-**	**-**	**50**	**50**	**-**	**50**	**-**	**-**
158611 IFGOIÁS/ CIDADE DE GOIÁS	UN	**24**	**-**	**-**	**1**	**-**	**13**	**1**	**2**	**2**	**21**	**2**	**30**	**-**	**-**	**6**	**-**	**4**	**-**
150182 UFF/ NITERÓI	UN	**-**	**-**	**35**	**10**	**15**	**20**	**10**	**10**	**10**	**10**	**10**	**30**	**15**	**10**	**50**	**5**	**10**	**5**
160388 CAVALARIA/ PORTO ALEGRE	UN	**40**	**40**	**40**	**3**	**5**	**20**	**5**	**5**	**5**	**5**	**5**	**15**	**9**	**9**	**15**	**10**	**15**	**10**
158127 IFF/ REITORIA	UN	**-**	**10**	**-**	**-**	**-**	**10**	**-**	**-**	**-**	**20**	**-**	**-**	**-**	**-**	**30**	**-**	**-**	**-**
158148 IFRON/ PORTO VELHO	UN	**-**	**6**	**6**	**2**	**-**	**-**	**1**	**-**	**-**	**4**	**-**	**-**	**-**	**-**	**8**	**-**	**-**	**-**
160469 2º GRUPO DE ARTILHARIA	UN	**120**	**30**	**30**			**20**					**50**							
VALOR UNITÁRIO	R$																		

GRUPO 4 – CADEIRA DE ESCRITÓRIO												
ENTREGA	UNIDADE	ITEM DO GRUPO										
		57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67
SÃO BORJA	UN	30	30	30	30	20	100	30	30	30	15	40
URUGUAIANA	UN	10	10	10	35	5	70	10	10	70	5	10
CARAZINHO	UN	14	-	6	4	2	60	-	-	-	-	80
155081 IFF/SANTO ÂNGELO	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	20	-	-
158268 IFF/ SÃO VICENTE DO SUL	UN	10	20	10	30	5	60	30	20	20	10	10
158504 IFF/ SANTA ROSA	UN	-	-	-	30	-	180	1	-	-	24	-
158267 IFF/ ALEGRETE	UN	-	-	-	8	10	4	3	9	-	10	-
158266 IFF/ SANTO AUGUSTO	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158505 IFF/ PANAMBI	UN	-	-	-	30	8	-	-	-	-	-	-
158127 IFF/ CANDELÁRIA	UN	20	-	10	10	2	60	-	-	-	-	80
158127 IFF/ ROSÁRIO DO SUL	UN	8	-	4	4	2	90	-	-	-	-	30
158127 IFF/ FREDERICO WEST.	UN	-	-	-	24	50	80	20	20	20	-	20
158269 IFF/ JULIO DE CASTILHOS	UN	10	-	40	-	-	40	-	-	-	-	-
160393 COLÉGIO MILITAR POA	UN	30	30	30	30	10	30	30	30		10	
158743 IFRS/ ROLANTE	UN	-	-	-	-	5	-	-	-	-	-	-
153164 UFSM/ SANTA MARIA	UN	-	-	-	-		500	-	-	-	-	-
158343 IFRON/ ARIQUEMES	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158263 IFRS/ SERTÃO	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158745 IFRS/ ALVORADA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158499 IFSERTÃO-PE PETROLINA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158744 IFRS/ VACARIA	UN	-	-	-	-	-	30	-	-	30	-	-
158512 IFPARA/ MARABÁ	UN	-	-	-	-	-	30	-	5	-	-	5
158328 IFRS/ CAXIAS DO SUL	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
160531 SARGENTOS CRUZ ALTA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158376 IFRON/ JI-PARANÁ	UN	-	-	-	20	2	-	-	-	-	2	-
158433 IFGO/ ITUMBIARA	UN	1	-	-	2	-	-	1	-	-	-	-
158265 IFRS/ CANOAS	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158153 IFGO/ GOIÂNIA	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158676 IFRS/ FELIZ	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158610 IFGOIÁS/ APAREC. DE GOIÁS	UN	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158345 IFRON/ PORTO VELHO	UN	-	-	-	12	-	-	-	-	-	-	-

153166 UFRRJ/ SEROPÉDICA	UN	**-**	**-**	**-**		**100**	**800**	**-**	**-**	**-**	**100**	**500**
158611 IFGOIÁS/ CIDADE DE GOIÁS	UN	**-**	**-**	**-**	**20**	**10**	**80**	**-**	**-**	**-**	**-**	**20**
150182 UFF/ NITERÓI	UN	**100**	**100**	**100**	**-**	**20**	**60**	**30**	**30**	**50**	**15**	**80**
160388 CAVALARIA/ PORTO ALEGRE	UN	**50**	**40**	**40**	**70**	**50**	**200**	**50**	**40**	**100**	**60**	**50**
158127 IFF/ REITORIA	UN	**-**	**-**	**-**	**200**	**-**	**-**	**20**	**20**	**-**	**-**	**-**
158148 IFRON/ PORTO VELHO	UN	**1**	**-**	**6**	**20**	**2**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**	**-**
VALOR UNITÁRIO	R$											

GRUPO 5 – CADEIRA, MESA E REFEITÓRIO ESCOLARES								
ENTREGA	UNIDADE	ITEM DO GRUPO						
		68	69	70	71	72	73	74
SÃO BORJA	UN	60	30	30	30	15	5	15
URUGUAIANA	UN	175	175	-	-	10	10	70
CARAZINHO	UN	120	-	-	40	8	6	8
RT/CANDELÁRIA	UN	120	-	-	40	10	10	10
RT/ROSÁRIO	UN	60	-	-	30	6	6	6
RT/FREDERICO	UN	50	-	-	-	20	-	-
ALEGRETE	UN	-	-	-	-	-	5	123
SANTO ÂNGELO	UN	-	-	-	-	28	-	-
JÚLIO DE CASTILHOS	UN	-	-	-	-	-	50	70
PANAMBI	UN	150	-	-	-	-	-	35
SANTO AUGUSTO	UN	-	-	-	-	-	-	-
SÃO VICENTE DO SUL	UN	30	30	30	30	30	10	10
SANTA ROSA	UN	-	-	-	-	-	-	-
UFF/NITERÓI	UN	3000	3000	3000	3000	100	10	50
EXÉRCITO/POA	UN	50	50	40	40	30	20	70
IFRS/FELIZ	UN	-	96	-	-	-	-	-
IFGOIAS/APARECIDA DE GOIÂNIA	UN	-	-	-	-	-	-	-
UFRON/PORTO VELHO	UN	-	-	-	-	-	-	-
UFRON/GUAJARÁ	UN	-	-	-	-	-	-	-
UFRON/PRESIDENTE MÉDICE	UN	-	-	-	-	-	-	-
IFGOIÁS/GOIÂNIA	UN	-	-	-	-	-	-	-
IFRS/CANOAS	UN	-	-	-	-	-	-	-
IFRONDONIA/ PORTO VELHO (UASG 158345)	UN	-	-	-	-	-	10	40
IFGOIÁS/ITUMBIARA	UN	-	-	-	-	-	-	-
COLÉGIO MILITAR/ PORTO ALEGRE	UN	30	200	150	150	60	40	60
IFRONDONIA/ JI-PARANÁ	UN	-	-	-	-	-	-	-
IFGOIÁS/CIDADE DE GOIÁS	UN	-	-	-	-	20	-	40
EXÉRCITO / CRUZ ALTA	UN	-	-	-	-	-	-	-
IFRS/CAXIAS DO SUL	UN	-	-	-	-	-	-	-
UFPE/RECIFE	UN	-	-	-	-	-	-	-
UFRRJ/SEROPÉDICA	UN	3000	-	3000	-	100	-	-
IFRONDONIA / PORTO VELHO	UN	-	-	-	120	5	-	5

UASG 158148								
IFRS/ALVORADA	UN	-	-	-	-	-	-	-
IFRS/SERTÃO	UN	-	-	-	-	-	-	-
IFRONDONIA/ ARQUEMES	UN	-	-	-	-	-	-	-
IFRS/ROLANTE	UN	-	-	-	**100**	-	-	-
UFSM/SANTA MARIA	UN	-	-	-	-	-	-	-
RT/SANTA MARIA	UN	-	-	-	-	-	-	-
158744 IFRS/ VACARIA	UN						**6**	
925172 Município de Porto Velho/RO	UN	**4780**				**272**	**266**	
VALOR UNITÁRIO	R$							

ITENS NÃO AGRUPADOS – MOBILIÁRIO CASA DO ESTUDANTE			
ENTREGA	**UNIDADE**	**ITEM DO GRUPO**	
		75	**76**
SÃO BORJA	UN	**60**	**100**
RT/FREDERICO	UN	**70**	**30**
SÃO VICENTE DO SUL	UN	**50**	**50**
158182 UFF/ NITERÓI	UN	**20**	**10**
160388 EXÉRCITO/ POA	UN	**100**	**100**
158611 IFGOIÁS/ CIDADE DE GOIÁS	UN	**-**	**4**
VALOR UNITÁRIO	R$		

ITENS NÃO AGRUPADOS – QUADRO BRANCO				
ENTREGA	UNIDADE	ITEM DE QUADRO BRANCO		
		77	78	79
SÃO BORJA	UN	10	15	15
URUGUAIANA	UN	8	8	8
CARAZINHO	UN	-	4	4
RT/CANDELÁRIA	UN	-	4	8
RT/ROSÁRIO	UN	-	3	4
RT/FREDERICO	UN	10	10	10
ALEGRETE	UN	5	5	6
SANTO ÂNGELO	UN	-	4	12
JÚLIO DE CASTILHOS	UN	10	-	-
SANTO AUGUSTO	UN	10	-	10
SÃO VICENTE DO SUL	UN	2	2	2
SANTA ROSA	UN	10	15	15
150182 UFF/ NITERÓI	UN	60	80	50
160388 EXÉRCITO/ POA	UN	20	20	20
158433 IFGOIÁS/ ITUMBIARA	UN	5	5	5
158611 IFGOIÁS/ CIDADE DE GOIÁS	UN	20	-	-
153166 UFRRJ/ SEROPÉDICA	UN	100	100	60
IFRONDONIA / PORTO VELHO UASG 158148	UN	-	-	4
VALOR UNITÁRIO	R$			

GRUPO 6 – POLTRONA PARA AUDITÓRIO			
ENTREGA	**UNIDADE**	**ITEM DO GRUPO**	
		104	**105**
SÃO BORJA	UN	**1**	**1**
150182 UFF/ NITERÓI	UN	**500**	**15**
160388 EXÉRCITO/ POA	UN	**5**	**5**
158611 IFGOIÁS/ CIDADE DE GOIÁS	UN	**333**	**4**
VALOR UNITÁRIO	R$		

CONTINUAÇÃO DO GRUPO 3 – DIVISÓRIAS (107 A 109)				
ENTREGA	**UNIDADE**	**ITEM DO GRUPO**		
		107	**108**	**109**
SÃO BORJA	UN	**1**	**1**	**1**
158611 IFGOIÁS/ CIDADE DE GOIÁS	UN	**2**	**30**	**2**
160388 EXÉRCITO/ POA	UN	**5**	**5**	**5**
160469 - EXÉRCITO	UN	**30**	**470**	**450**
VALOR UNITÁRIO		**1560,62**	**798,00**	**771,67**

DEMAIS ITENS NÃO AGRUPADOS																								
ENTREGA	UNIDADE	ITENS																						
		80	81	82	83	84	85	86	88	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	106
SÃO BORJA		120	60	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
URUGUAIANA																								
CARAZINHO																								
155081 IFF/SANTO ÂNGELO												15					5							
158268 IFF/ SÃO VICENTE DO SUL		100	50	50	20	5	2	10					5											
158504 IFF/ SANTA ROSA										1	5		20		10	30								
158267 IFF/ ALEGRETE				9	68	1	12	2	6	6	20	10		10			2	6		6				
158266 IFF/ SANTO AUGUSTO							15						30		20	30	10	8	3	14	36	1	1	
158505 IFF/ PANAMBI												20	10	6	9	7	2							
158127 IFF/ CANDELÁRIA																								
158127 IFF/ ROSÁRIO DO SUL																								
158127 IFF/ FREDERICO WEST.												10	10			10	10							60
158269 IFF/ JULIO DE CASTILHOS								5		3		35	10			5	5							
160393 COLÉGIO MILITAR POA																	10							500
158743 IFRS/ ROLANTE																	2							
153164 UFSM/ SANTA MARIA																								
158343 IFRON/ ARIQUEMES																								
158263 IFRS/ SERTÃO																								
158745 IFRS/ ALVORADA																								
158499 IFSERTÃO-PE PETROLINA																								
158744 IFRS/ VACARIA																								
158512 IFPARA/ MARABÁ																								
158328 IFRS/ CAXIAS DO SUL																								
160531 SARGENTOS CRUZ ALTA									2															
158376 IFRON/ JI-PARANÁ																								160
158433 IFGO/ ITUMBIARA							3							2			3							20
158265 IFRS/ CANOAS																								
158153 IFGO/ GOIÂNIA																								500
158676 IFRS/ FELIZ										2			3	5	5	20								
158610 IFGOIÁS/ APAREC. DE GOIÁS																								30
158345 IFRON/ PORTO VELHO												50	30			50								120

153166 UFRRJ/ SEROPÉDICA								**25**				**150**		**50**	**60**	**160**	**10**						
158611 IFGOIÁS/ CIDADE DE GOIÁS		**4**								**4**	**12**	**50**	**30**			**60**	**20**						**60**
150182 UFF/ NITERÓI		**60**	**50**	**10**	**10**	**10**	**15**	**10**	**10**	**5**	**30**	**5**	**15**	**10**	**100**	**100**	**50**	**20**	**15**	**15**	**1**	**-**	**10**	**3000**
160388 CAVALARIA/ PORTO ALEGRE		**150**	**60**	**1**	**1**	**1**	**5**	**5**	**5**	**5**	**5**	**5**	**10**	**5**	**20**	**1**	**10**	**5**	**5**	**5**	**5**	**1**	**2**	**5**
158127 IFF/ REITORIA																								
158148 IFRON/ PORTO VELHO							**1**			**2**							**1**							
160469 2º GRUPO DE ARTILHARIA																								**300**
VALOR UNITÁRIO		440,55	801,05	94,00	79,00	1456,00	223,00	2718,00	2402,00	960,00	32,30	318,00	359,48	963,33	604,17	211,23	716,42	743,00	700,33	809,33	925,16	17914,00	7487,83	253,26
OBS: A primeira linha numérica sequencial da tabela (1, 2, 3, 4...) corresponde aos itens que pertencem ao grupo. As demais linhas numéricas sequentes (15, 8, 20...), dizem respeito aos quantitativos requisitados por cada órgão em relação a cada item disposto no cabeçalho da tabela.																								

2.1. Instituto Federal de Educação, Ciência e Tecnologia Farroupilha, Campus São Borja, UASG 158503, Rua Otaviano Castilhos Mendes, 355, Bairro Bettim, CEP 97.670-000, São Borja/RS.

2.2. São participantes os seguintes Órgãos:

2.2.1 Instituto Federal Farroupilha, Campus Avançado de Uruguaiana do Instituto Federal Farroupilha, UASG 158503, Rua Monteiro Lobato, 4442. Bairro Cabo Luís Quevedo. CEP: 97503-748 Uruguaiana - RS

2.2.2 Instituto Federal Farroupilha, Campus Santo Ângelo do Instituto Federal Farroupilha, UASG 155081, Endereço: RS 218 - KM 5 - Indúbras - CEP 98806-700 - Santo Ângelo/RS

2.2.3 Instituto Federal Farroupilha, Câmpus Alegrete do Instituto Federal Farroupilha, UASG 158267, RS-377 Km 27 - Passo Novo - CEP 97555-000 - Alegrete/RS

2.2.4 Instituto Federal Farroupilha, Câmpus São Vicente do Sul do Instituto Federal Farroupilha, UASG 158268, Rua 20 de Setembro, 2616 - CEP 97420-000 - São Vicente do Sul - Rio Grande do Sul

2.2.5 Instituto Federal Farroupilha, Câmpus Santa Rosa do Instituto Federal Farroupilha, UASG 158504, Rua Uruguai, 1675 - Bairro Central - CEP 98900-000 - Santa Rosa - Rio Grande do Sul

2.2.6 Instituto Federal Farroupilha, Câmpus Panambi do Instituto Federal Farroupilha, UASG 158505, Rua Erechim, 860 - Bairro Planalto - CEP 98280-000 - Panambi - Rio Grande do Sul/RS

2.2.7 Instituto Federal Farroupilha, Câmpus Santo Augusto do Instituto Federal Farroupilha, UASG 158266, Rua Fábio João Andolhe, 1100 - Bairro Floresta - CEP 98590-000 - Santo Augusto - Rio Grande do Sul

2.2.8 Instituto Federal Farroupilha, Câmpus Julio de Castilhos do Instituto Federal Farroupilha, UASG 158269, RS 527 - Estrada de Acesso Secundário a Tupanciretã - Distrito de São João do Barro Preto - CEP 98130-000 - Júlio de Castilhos - Rio Grande do Sul/RS

2.2.9 Instituto Federal Farroupilha, Reitoria do Instituto Federal Farroupilha, UASG 158127, Rua Esmeralda, 430 - Faixa Nova - Camobi - CEP 97110-767 - Santa Maria - Rio Grande do Sul

2.2.10 Instituto Federal Farroupilha, Centro de Referência Carazinho, UASG 158127, Rua Pe.

Luis Guanela, 115, Bairro Boa Vista, CEP 99.500-000, Carazinho/RS

2.2.11 Instituto Federal Farroupilha, Centro de Referência Candelária, UASG 158127, Rua Thompson Flores, 385, Bairro Centro - Candelária/RS

2.2.12 Instituto Federal Farroupilha, Centro de Referência Rosário do Sul, UASG 158127, Avenida Flores da Cunha, 644, Bairro Ana Luíza - Rosário do Sul/RS

2.2.13 Instituto Federal Farroupilha, Câmpus Frederico Westphalen, UASG 158127, Linha 7 de Setembro, s/n – BR 386 – Km 40 – CEP 98400-000 – Frederico Westphalen/RS

2.2.14 Universidade Federal Fluminense, Superintendência de Administração, UASG 150182, R. Miguel de Frias, 9 - Icaraí, Niterói - RJ, 24220-900

2.2.15 Comando do Exértico, Regimento de Cavalaria de Guarda, UASG 160388, Av. Dr. Salvador França 201 – Porto Alegre/RS

2.2.16 Instituto Federal do Rio Grande do Sul, Campus Feliz, UASG 158676, R. Princesa Isabel, 60, Feliz - RS, 95770-000

2.2.17 Instituto Federal de Goiás, Campus Goiânia/GO, UASG 158153, Rua 75, 46 - Setor Central, Goiânia - GO, 74055-110

2.2.18 Instituto Federal do Rio Grande do Sul, Campus Canoas/RS, UASG 158265, R. Dra. Maria Zélia Carneiro de Figueiredo, 870 A - Igara III, Canoas - RS, 92412-240

2.2.19 Instituto Federal de Rondônia, Campus Porto Velho/GO, UASG 158345, Av. 7 de Setembro, 2090 - Ns. das Graças, Porto Velho - RO, 76804-124

2.2.20 Instituto Federal de Goiás, Campus Itumbiara/GO, UASG 158433, Avenida Furnas, Nº 55, Village Imperial. CEP: 75.524-010. Itumbiara - GO

2.2.21 Colégio Militar de Porto Alegre/RS, UASG 160393, Av. José Bonifácio, 363 - Parque Farroupilha, Porto Alegre - RS, 90040-130

2.2.22 Instituto Federal de Rondônia, Campus JI-Parana/RO, UASG 158376, R. Rio Amazonas, 151 - Jardim dos Migrantes, Ji-Paraná - RO, 78900-730

2.2.23 Instituto Federal de Goiás, Campus Cidade de Goiás/GO, UASG 158611, Praça Brasil Ramos Caiado, s/n - Quartel do XX, Goiás - GO, 76600-000

2.2.24 Comando do Exército, Escola de Aperfeiçoamento de Sargentos, Cruz Alta/RS, UASG 160531, Rua Benjamin Constant - Centro, Cruz Alta - RS, 98025-110

2.2.25 Instituto Federal do Rio Grande do Sul, Campus Caxias/RS, UASG 158328, R. Avelino Antônio de Souza, 1730 - Nossa Sra. de Fátima, Caxias do Sul - RS, 95043-700

2.2.26 Universidade Federal de Pernambuco, UASG 153080, Av. Professor Moraes Rego, 1235 - Cidade Universitária, Recife - PE, 50670-901

2.2.27 Universidade Federal Rural do Rio de Janeiro, Seropédica/RJ, UASG 153166, BR-465, Km 7 / Seropédica - Rio de Janeiro - CEP. 23.897-000

2.2.28 Instituto Federal de Rondônia, Reitoria, Porto Velho/RO, UASG 158148, Rodovia BR-174, Km

3, S/n - Zona Urbana, Vilhena - RO, 76980-000

2.2.29 Instituto Federal de Educação, Campus Alvorada/RS, UASG 158745, R. Lauro Barcellos, 285 - Água Viva, Alvorada - RS, 94810-700

2.2.30 Instituto Federal do Rio Grande do Sul, Campus Sertão/RS, UASG 158263, RS-135, Km 25, s/n - Distrito Eng. Luiz Englert, Sertão - RS, 99170-000

2.2.31 Instituto Federal de Rondônia, Campus Ariquemes/RO, UASG 158343, Rodovia RO-257, s/n - Zona Rural, Ariquemes - RO, 76870-000

2.2.32 Instituto Federal do Para, Campus Abaetetuba/PA, UASG 158508, Av. Rio de Janeiro, 3322 - Francilândia, Abaetetuba - PA, 68440-000

2.2.33 Instituto Federal do Rio Grande do Sul, Campus Rolante/RS, UASG 158743, Estrada Taquara Rolante, RS 239 S/N | CEP: 95690-000 | Rolante/RS

2.2.34 Universidade Federal de Santa Maria/RS, UASG 153164, Av. Roraima, 1000 - Camobi, Santa Maria - RS, 97105-900

2.2.35 Município de Porto Velho/RO, Secretaria Municipal de Educação, UASG 925172, Av. Carlos Gomes, 181 - Centro, Porto Velho - RO, 78900-030

2.2.36. Instituto Federal do Sertão Pernambuco, Campus Petrolina/PE, UASG 158499, BR 407, s/n - Jardim São Paulo, Petrolina - PE, 56314-520

2.2.37. Instituto Federal do Rio Grande do Sul, Campus Vacaria/RS, UASG 158744, R. Eng. João Viterbo de Oliveira, 3061 - Zona Rural | Cep 95200-000 | Vacaria/RS

2.2.38 Instituto Federal do Para, Campus Industrial Marabá/PA, UASG 158512, Praça da folha, s/n - Nova Marabá, Marabá - PA, 68500-000

2.2.39 2º Grupo de Artilharia de Campanha Leve Regimento Deodoro, ITU/SP, UASG 160469, Praça Duque de Caxias, 284, Centro, ITU/SP, CEP 133.00916

PREÇO TOTAL EM ALGARISMOS E POR EXTENSO:		
Prazo de Validade da Proposta:		**Prazo de entrega:**
Garantia:		
Banco (cod.):	**Agência (cód.):**	**Conta-Corrente:**

Carimbo padronizado do CNPJ:

Declaramos estar de acordo com todos os termos e condições do Pregão.

Observações:

Os preços contidos na proposta incluem todos os custos e despesas, tais como: custos diretos e indiretos (fretes, seguros, etc.), tributos incidentes e outros que se fizerem necessários.

....., de de 2016.

_____

Assinatura do responsável pela empresa

Observação: Na proposta deve constar o número e o nome do grupo, além dos itens que o compõe (coluna da esquerda).